

## Vollautomatische Flügelsortieranlage

Automatischer Abtransport der Flügel nach der Beschlagsmontage und Eintransport in Fenstertransportwagen oder Regale



### Produkt-Merkmale:

- Automatischer Abtransport der Flügel nach der Beschlagsmontage
- Dynamisches Kippen der Flügel durch motorischen Kipptrieb
- Automatischer Eintransport der Flügel in Fenstertransportwagen oder Regale
- LED Anzeige zur Elementzusammenführung von Rahmen und Flügel
- Auftragsbezogene Steuerung
- Entlastung der Mitarbeiter
- Prozesssteuerung durch wegoptimierte Abläufe

### Optionen:

- Antrieb durch Drehstrommotor mit einer Verfahrensgeschwindigkeit von 0,6 m/s
- Antrieb durch Servomotor mit einer Verfahrensgeschwindigkeit von 1,2 m/s

### Technische Daten:

- Leistung (kW): 2,2
- Spannung (V): 400
- Betriebsdruck (bar): 6 - 8
- Flügelmaße (mm):  
min. 350 x 350 (B x H)  
max. 1.600 x 2.800 (B x H)
- Profillbreite (mm): max. 120

## Vollautom. Puffer,- Sortier- und Kommissionieranlage

Automatisches Puffern von Flügeln/Rahmen in und aus feststehende Pufferregale durch fahrbare Kipptische



### Produkt-Merkmale:

- Automatischer Abtransport der Flügel/Rahmen
- Dynamisches Kippen der Flügel/Rahmen durch motorischen Kipptrieb
- Automatischer Ein- und Austransport der Flügel/Rahmen in Fenstertransportwagen, Rahmenrollenbahnen oder Regale
- Auftragsbezogene Steuerung
- Entlastung der Mitarbeiter
- Automatische Zuführung an die Arbeitsplätze
- Prozesssteuerung durch wegoptimierte Abläufe
- Barcodescanner
- PC-Steuerung mit Visualisierung

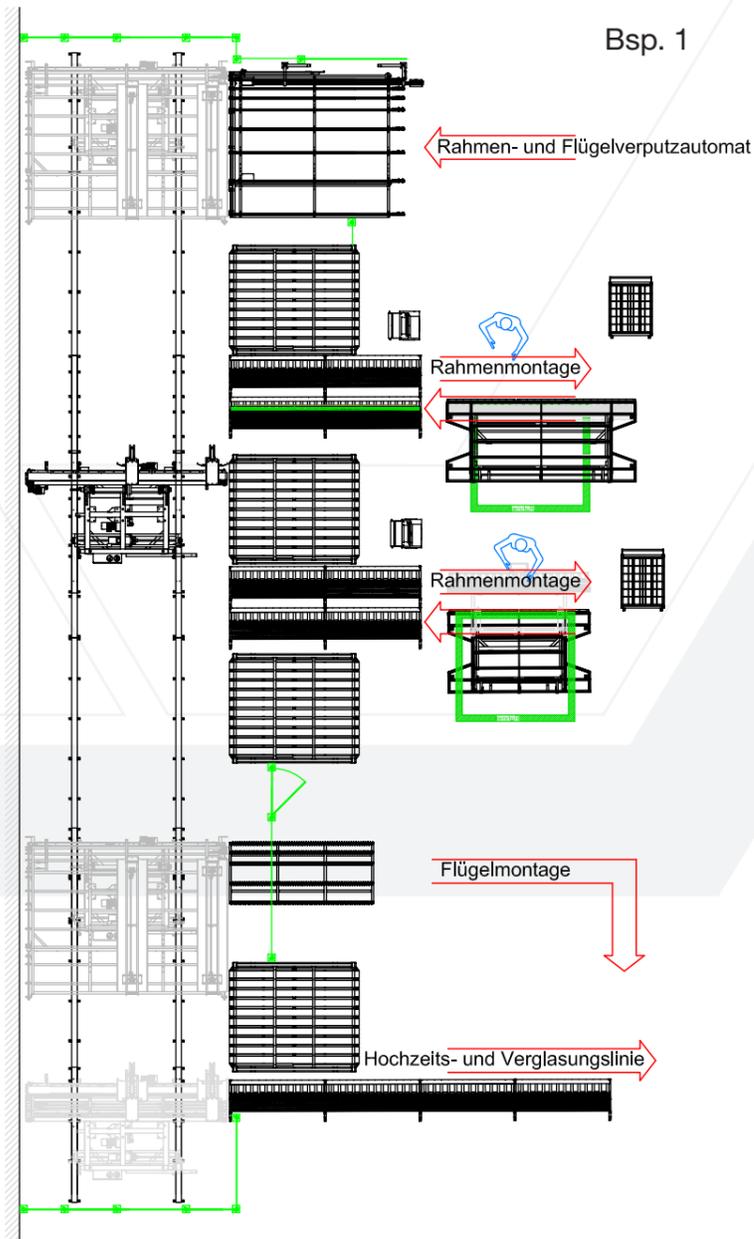
### Optionen:

- Antrieb durch Drehstrommotor mit einer Verfahrensgeschwindigkeit von 0,6 m/s
- Antrieb durch Servomotor mit einer Verfahrensgeschwindigkeit von 1,2 m/s
- In unterschiedlichen Abmessungen und Ausführungen erhältlich

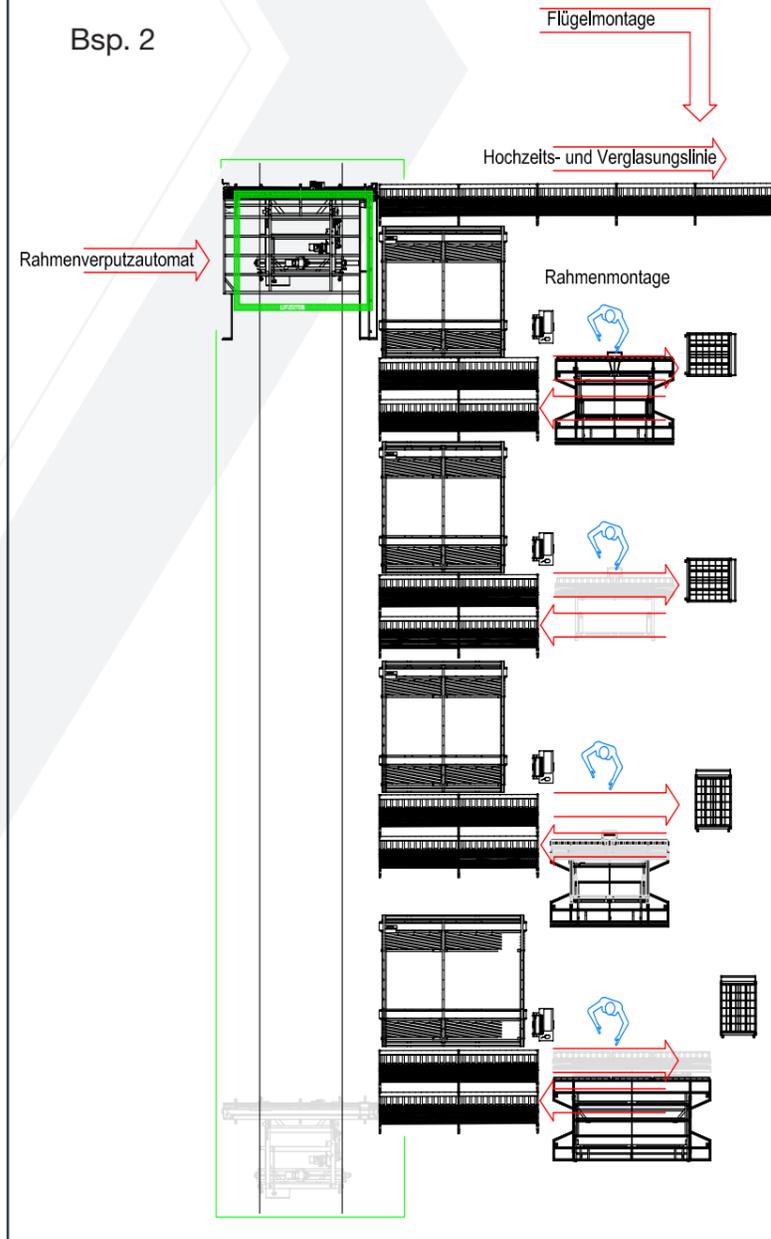
### Technische Daten:

- Leistung (kW): 2,2
- Spannung (V): 400
- Betriebsdruck (bar): 6 - 8
- Elementmaße (mm):  
min. 350 x 350 (B x H)  
max. 4.500 x 3.500 (B x H)
- Profillbreite (mm): max. 200

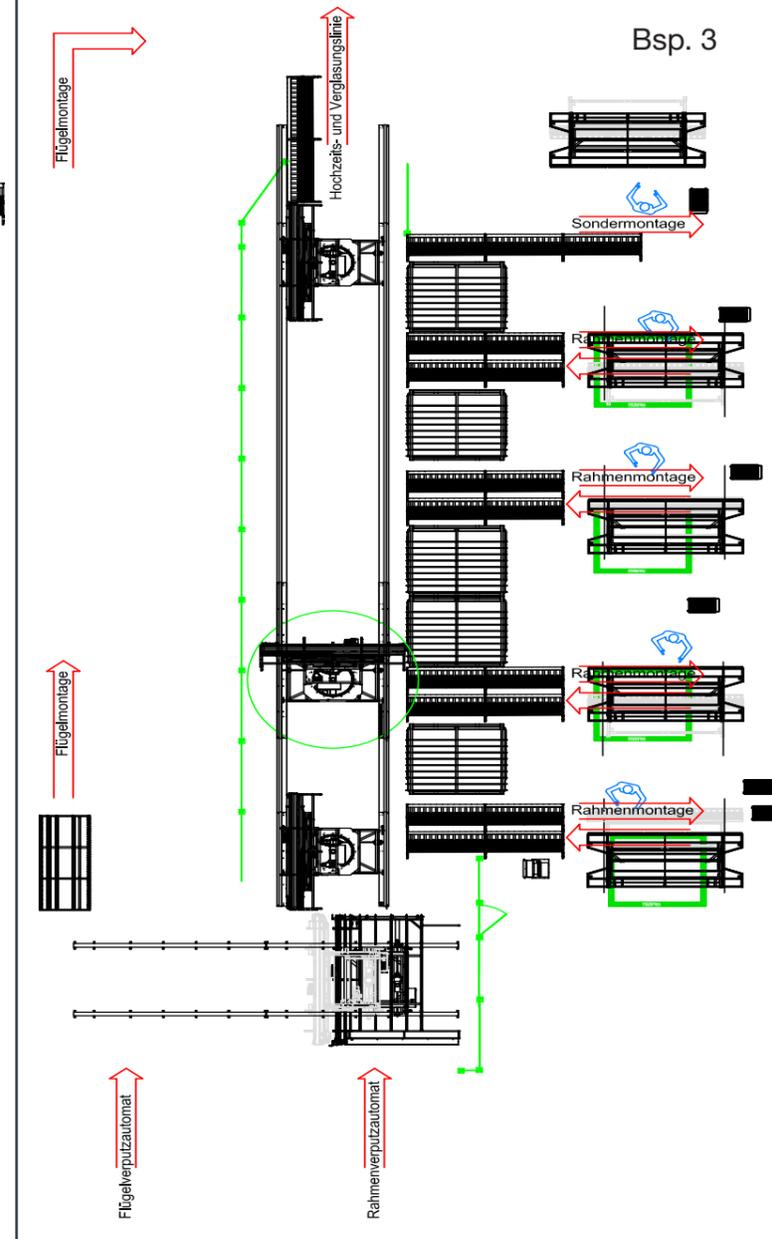
Wir optimieren auch Ihren Produktionsablauf individuell nach Ihren Anforderungen!



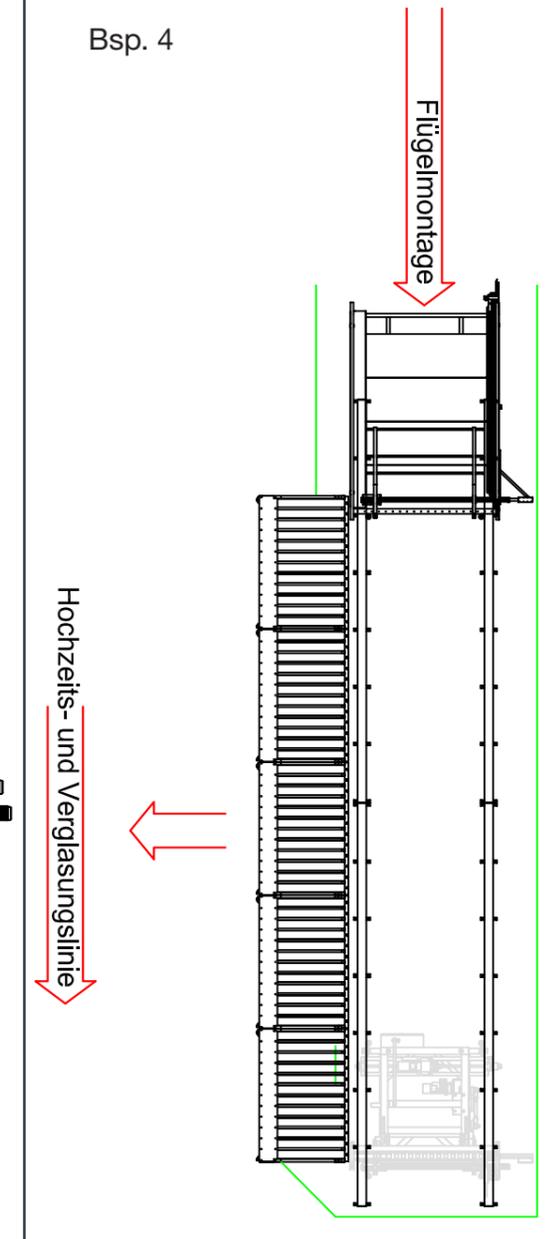
Eine Schweißputzlinie bis zu 320 Teile



Rahmen Schweißputzlinie bis zu 360 Teile



Zwei Schweißputzlinien bis zu 480 Teile



Flügelpuffer