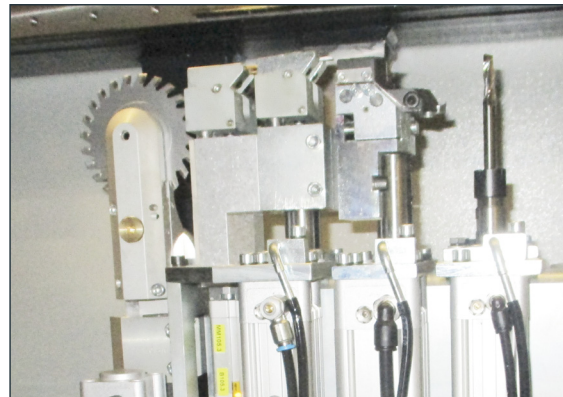
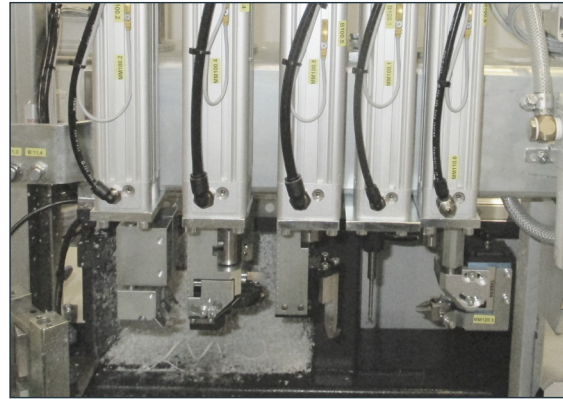


Produktmerkmale

- Vollautomatisches Verputzen von Sichtflächen, Außenecken, Dichtungsnuten/-bereichen, Innenecken an PVC-Fensterrahmen und -flügeln auch mit Radien, Rundungen und Schrägen
- Variable Werkzeugbestückung mit bis zu zwölf Werkzeugplätzen + Konturscheibe
- Pneumatische Werkstückspannung
- Hand- und/oder Wendetischbetrieb
- Verkettung mit Mehrkopfschweißmaschinen
- Interpolierende 2-Achsen-CNC-Steuerung mit integrierter SPS
- Speicher für bis zu 300 NC-Programme
- Einfaches Erstellen von Programmen für neue Profilkonturen durch Kopieren und Abändern
- Automatische Profilerkennung oder Datenübergabe von der Schweißmaschine



Leistungsfähig

- Hohe Bearbeitungsqualität durch federnde Messereinheiten mit Profiltoleranzausgleich im Inneneckbereich

Zuverlässig und wartungsarm

- Wartungsarme Präzisionsführungen mit Zentralschmiersystem und Kugelumlaufspindeln

Bedienerfreundlich

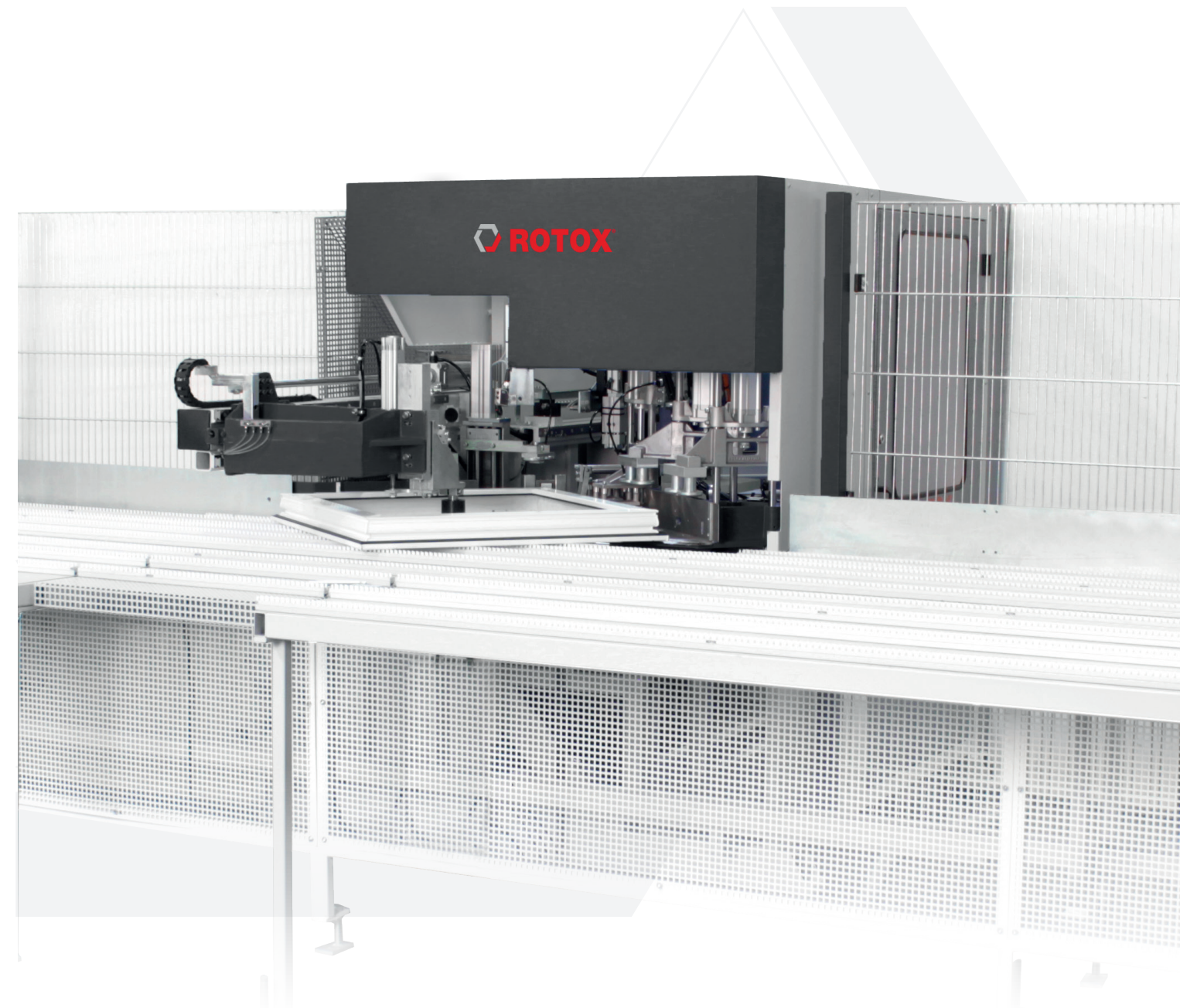
- Bildschirmvisualisierung auf Windows-PC-Basis
- Einstellung von Korrekturparametern mittels CAD-Profilzeichnungen

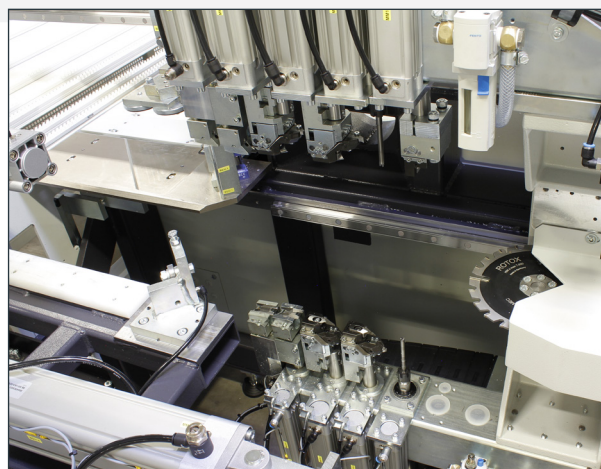
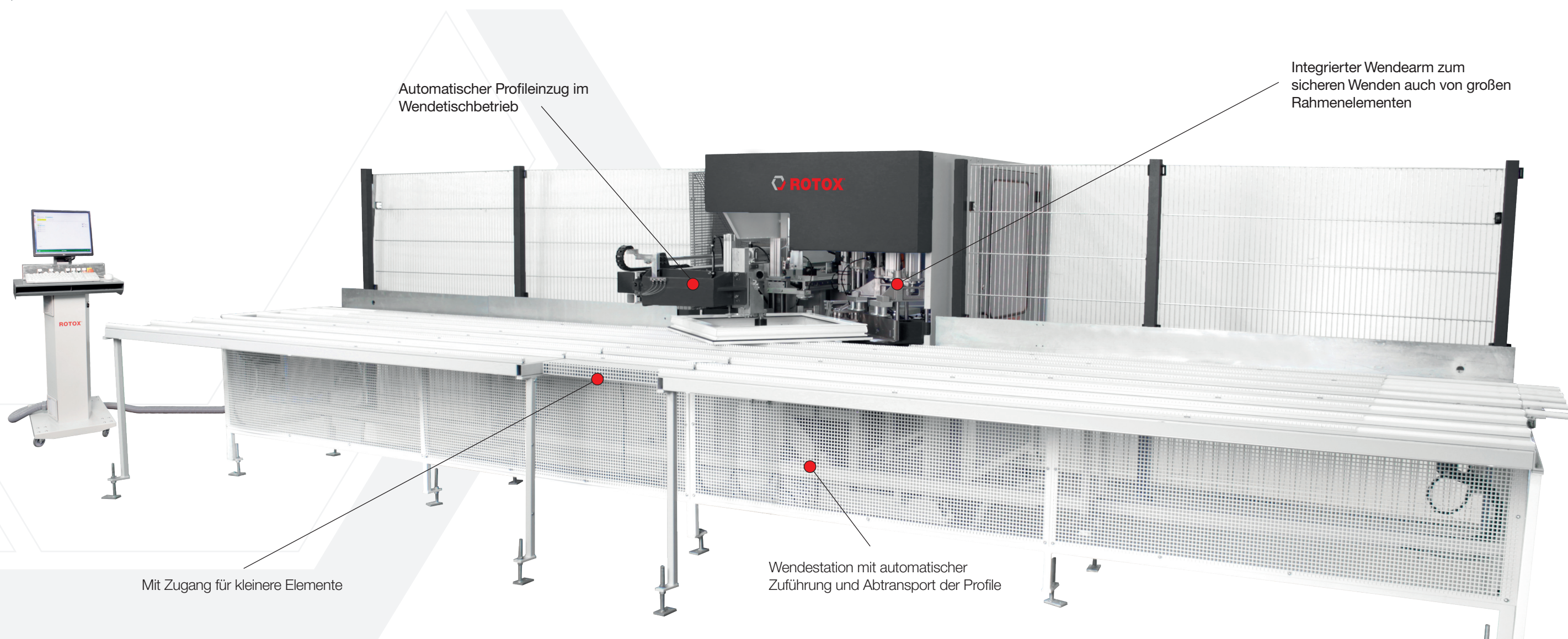
Rentabel

- Niedrige Ecken- und Rahmentaktzeiten

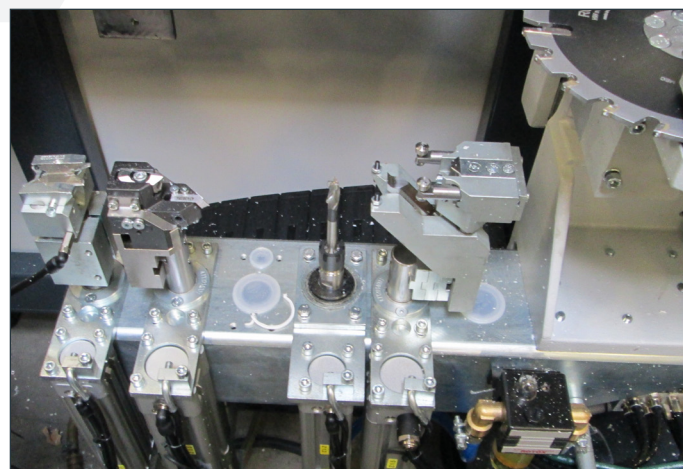
Technische Daten:

- Leistung (kW): 3,8
- Spannung (V): 400
- Betriebsdruck (bar): 7
- Bearbeitbare Profillbreite (mm): 50 - 130
- Bearbeitbare Profilhöhe (mm): 50 - 115 Standard
50 - 165 Optional
- Maschinemaße L x T x H (mm): 2.400 x 1.800 x 1.900 (ohne WT)
5.700 x 4.100 x 1.900 (mit WT)
6.700 x 4.600 x 1.900 (mit WT)
- Gewicht (kg): 750 - 1.350

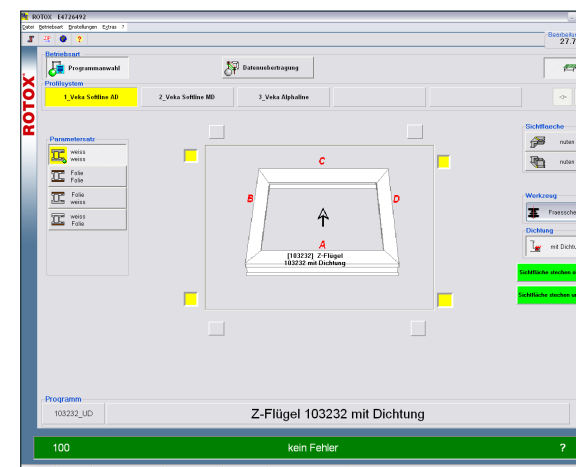




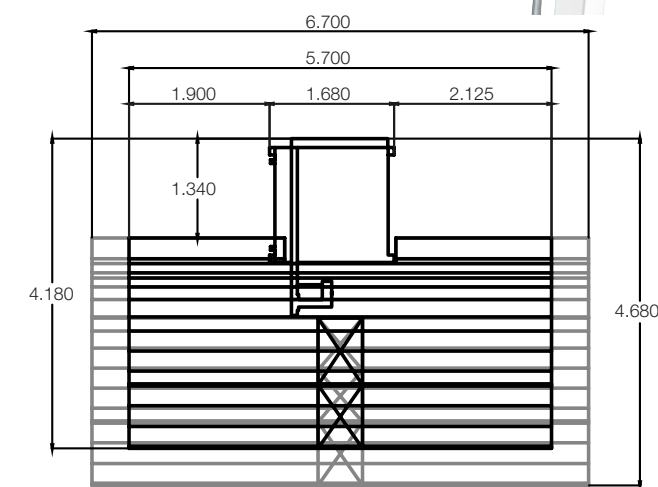
Bearbeitungsschlitten mit je 6 Werkzeugplätzen oben und unten



Übersichtliche und gut zugängliche Aggregatanordnung auch bei umfangreicher Bestückung



Bedienerfreundliche Visualisierung. Auf Wunsch: Moderne Fernwartung (ROTOX-Web-Control)



Layoutbeispiel einer EPA 472 für Wendestationsgröße 5.700 mm und 6.700 mm