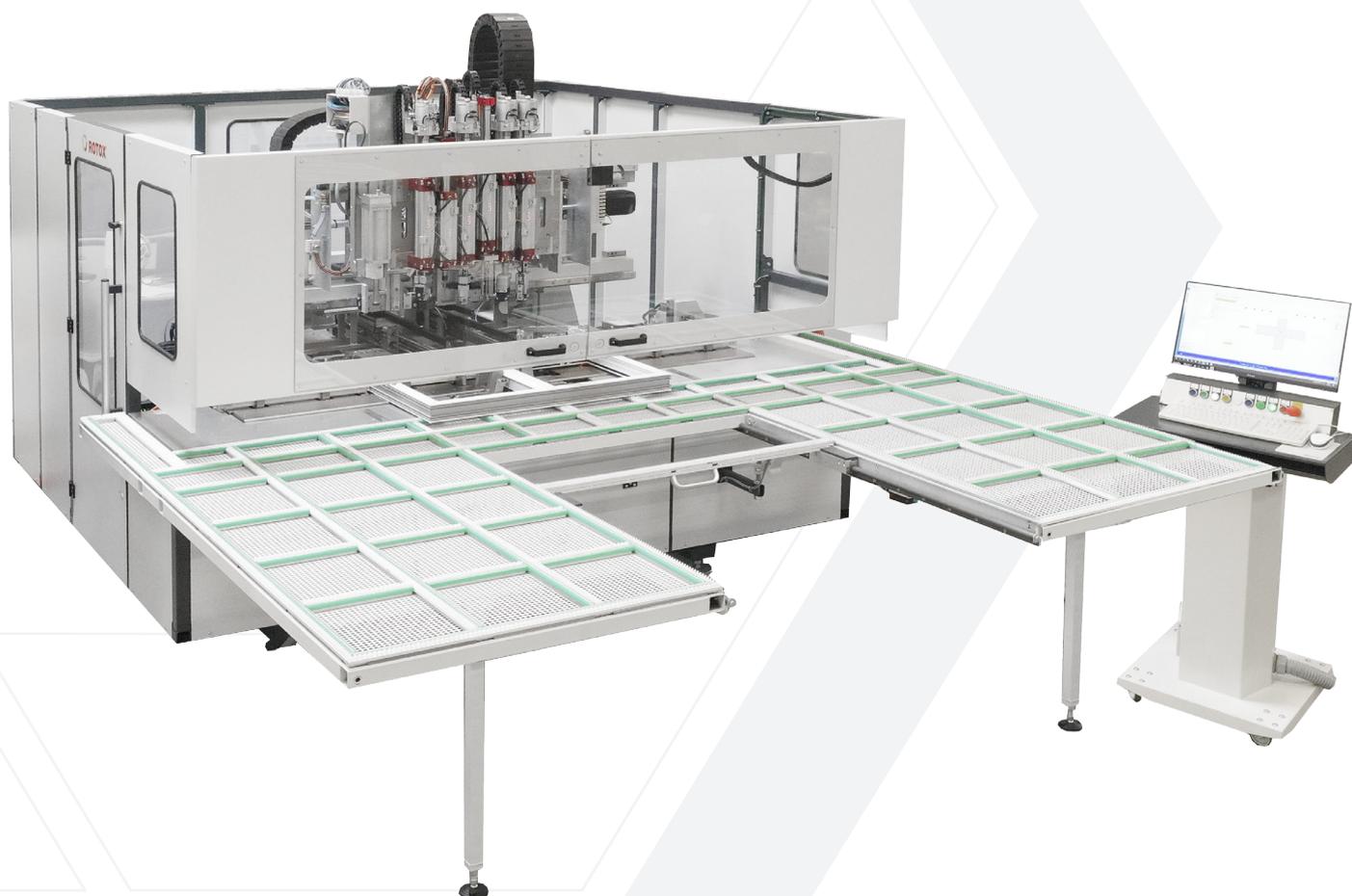


Einkopf- Eckenputzautomat

Mit 6 interpolierenden Achsen zum Verputzen der Schweißnähte an Ecken, Kämpferstellen und Kreuzverschweißungen.

EKA 578



✓ Technische Daten:

- Leistung (kW): 12-15
- Spannung (V): 400
- Betriebsdruck (bar): 7
- Druckluftverbrauch (l/min): ca. 450
- Bearbeitbare Profilbreite (mm): 15 - 140
- Bearbeitbare Profilhöhe (mm): 35 - 185
- Min. Rahmengröße (mm):
210 x 210 (lichtes Maß)
- Maschinenmaße L x T x H (mm):
3.750 x 4.900 x 2.550 mit Profilaufagetisch
- Gewicht (kg): ca. 4.600

 **Produkt-Merkmale:**

- Modularer Aufbau der gesamten Maschine
- Variable Werkzeugbestückung mit bis zu 8 Werkzeugplätzen im WZ oben und 7 Werkzeugplätzen im WZ unten
zzgl. 2 Werkzeugplätze oben für Ecklager-Bohreinheit oder Spitzenfräse
zzgl. 1 Werkzeugplatz unten für z.B. die Außenkontur-Frässcheibe oder Spitzenfräse (Achtung, wird dies unten genutzt, entfallen 2 optionale zus. Werkzeugplätze unten!)
- Vollautomatisches Verputzen von Ecken- und Kämpferschweißungen an PVC-Fensterrahmen und-flügeln sowie Monoblock-, Stulp- und versetzt geschweißten Profilen
- Die Profilauflagenseite ist vor der Spezifikation wählbar
- Hohe Bearbeitungsqualität durch federnde Messereinheiten mit Profiltoleranzausgleich im Inneneckbereich
- Einfaches Erstellen von Programmen für neue Profilkonturen durch Kopieren und Abändern
- SPS- und interpolierende CNC-Steuerung mit 6 Achsen
- Inkl. 1 Fräsaggregat für die Fräserkonturscheiben
- Kämpferbearbeitung in einer Aufspannung durch spezielle Drehwerkzeuge
- Pneumatische Werkstückspannung
- PC zur Visualisierung
- Einfache Nachrüstung von Bearbeitungsaggregaten

Optionen:

- Kämpferbearbeitung in V- und Y-Variante
- Kreuzbearbeitung in einer Aufspannung
- Verschiedene Bearbeitungseinheiten für Stulpecke sägen, Stulpfräsen, Spitzenfräsen, Eck- und Scherenlagerbohrungen etc.
- PC-Steuerung mit Touchscreen
- 4 zusätzliche Werkzeugplätze (2 oben, 2 unten) für Abstecheinheiten

