

# Wasserschlitzfräsautomat

Rationelles Fräsen von Wasserschlitzen in einer Aufspannung am PVC-Profilstab.

## FWS 388



### Technische Daten:

- Leistung je Aggregat (kW): 0,5
- Spannung (V): 230
- Betriebsdruck (bar): 7
- Drehzahl Fräsmotor (min-1): 24.000  
Option: Schnelfrequenz: 17.000
- Bearbeitbare Profillbreite (mm): min. 40, max. 120
- Bearbeitbare Profilhöhe (mm): min. 50, max. 90
- Bearbeitbare Profillänge (mm): 2.000  
Option: Verlängerung um 1.000 oder 2.000
- Maschinenmaße L x T x H (mm):  
2.500 x 1.500 x 2.000
- Gewicht (kg): ca. 320-400
- Bearbeitbares Material: PVC-Stabhohlprofile

### Produkt-Merkmale:

- Modularer Aufbau  
Je nach Kundenwunsch mit bis zu 12 Fräs- oder Bohraggregaten auszustatten
- Mit 1 festen und bis zu 3 verschiebbaren Motorträgern ausrüstbar zum gleichzeitigen Fräsen an Stabanfang, Stabende und Kämpferpositionen
- Kürzeste Bearbeitungszeiten
- Leichte Positionierung der Motorträger durch Anschläge und/oder Skala

### Optionen:

- Zusätzlich verschiebbarer Werkstückträger zur Kämpferstellenentwässerung rechts und links des Kämpfers