

Flügelmontagestation

Stabiler Grundaufbau, leichtgängige Verstellung und hoher Bedienkomfort.

FM 3001-12



✔ Produkt-Merkmale:

FM 3001

- Bei Einsatz einer Servostanze kein Spann- oder Zentriervorgang nötig
- Durch eine Anlagemöglichkeit im Glasfalz wird dem Flügel zum Beschlag einlegen oder Verschrauben ein Gegenhalt gegeben

FM 3002

- Manuell gesteuerter Ablauf der Flügelzentrierung

FM 3012

- SPS gesteuerter Ablauf der Flügelzentrierung
- Leichtgängige Verstellung der Flügelspann- und Zentrierung, Schraubeinheit und Eckbandbohrereinheit über Präzisions-Flachführungen
- Pneumatische Schwenkeinrichtung

✔ Technische Daten:

- Luftdruck (bar): 6 - 8
- Luftverbrauch (L): ca. 200, je nach Flügelgröße
- Flügelhöhe (mm): 60 - 100
- Flügelbreite (mm): 60 - 130
- Flügelinnenmaß (mm): 270 - 2.700
- Flügelaußenmaß (mm): min. 510
- Arbeitshöhe (mm): 900 - 950 einstellbar
- Maschinenmaße L x T x H (mm): ca. 3.200 x 2.000 x 1.000
- Gewicht (kg): ca. 400 - 475

Optionen:

- Vorschubschrauber mit pneumatischer Tiefenabschaltung
- Pneum. Bohreinheit für Eckbandbohrung, auch mit pneum. Vorschub und Doppelbohrkopf
- Diverse Beschlagstanzen
- Beschlagsmagazin
- Glasleistenerfassung und Barcode-Drucker
- Profilauflege mit Filzleisten zum Anschlagen von Holzflügeln