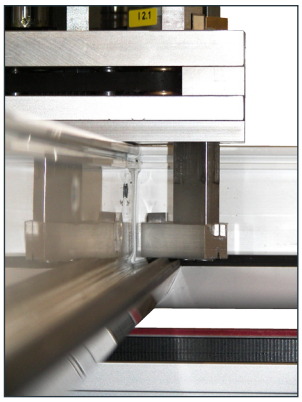
Mehrkopf-Schweißautomat

Zum Verschweißen von gleichzeitig 4 Profilstäben im Winkel von 90° zu einem Rahmen im Parallelschubverfahren.

SMK 504



Option:
Dichtungsformeinheiten

Technische Daten:

- Anschlusswert (kW): max. 10
- Spannung (V): 400
- Betriebsdruck (bar): 6-7
- Luftverbrauch pro Schweißung (NL): ca. 150
- Schweißlänge (mm):
  320 - max. 4.000 (ohne Dichtungsformeinheiten)
  430 - max. 4.000 (mit Dichtungsformeinheiten)
  je nach Ausführung
- Schweißbreite (mm):
  430 - max. 3.500 (ohne Dichtungsformeinheiten)
  500 - max. 3.500 (mit Dichtungsformeinheiten
  je nach Ausführung
- Profilhöhe (mm): 30 - 125 / Optional 180
- Profilbreite (mm): max. 140 ohne Zulagen
- Maschinenmaße B x T x H (mm): je nach Ausführung
- Gewicht (kg): ca. 3.100 je nach Ausführung
- Bearbeitbares Material: PVC-Stabhohlprofile

Produktmerkmale:

- Verschweißen im Parallelschub - Verfahren über einen mechanisch gekoppelten Schlittenantrieb
- Elektronische Positionierung der Schweißköpfe durch geregelte Achsen
- Hochwertiger Maschinenbau
- PC-Steuerung
- Schweißraupenbegrenzung manuell verstellbar zwischen 0,2 und 2,0 mm
- Automatischer Austransport
- Folienschnellwechselvorrichtung
- Integriertes Rahmenwerkzeug

Optionen:

- Messerheizung oben und unten
- Schweißraupenbegrenzung automatisch einstellbar von 0,2 mm - 2 mm
- Begrenzungsmesser für folierte Profile
- Ausstattung zum Schweißen von U-Rahmen
- Dichtungsformeinheiten
- Barcodescanner
- 2+2 Schweißen
- Aluminiumschwellenmontage

ROTOX GmbH
Am Sportplatz 2
56858 Grenderich
Tel. +49 (0)2673 981-0
E-Mail: info@rotox.com
www.rotox.com

AFS Federhenn Maschinen GmbH
Werner-v.-Siemens-Straße 6
55481 Kirchberg
Tel. +49 (0)676330321-0
E-Mail: info@afs-federhenn.de
www.afs-federhenn.de

Änderungen bleiben vorbehalten - 00280621