

Zweikopfgehrungssäge

Zuschneiden von Kunststoff- und Aluminiumprofilen.

ZGS 314 - 315



Späneabtransport

✓ Technische Daten:

- Leistung (kW): 2 x 3
- Spannung (V): 230/400
- Betriebsdruck (bar): 7
- Druckluftverbrauch (l/min): ca. 200
- Sägeblatt-Ø (mm): 550
- Sägeblatt-Drehzahl(U/min-1): 2.800
- Schnittlänge (mm): min. 420 - max. 3.700-6.000*
- Maschinenmaße L x T x H (mm)*: 5.600 x 1.800 x 1.800
- Gewicht (kg): ca. 1.400-1.800

*(Je nach Modell)

Zweikopfgehrungssäge ZGS 314 - 315

Produkt-Merkmale:

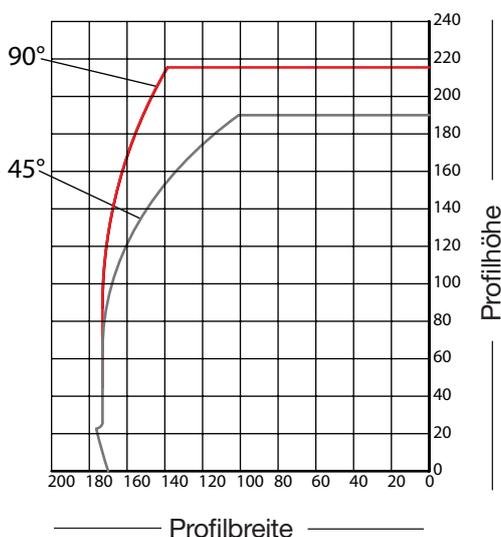
- Pneumatischer Sägeblattvorschub (ZGS 314)
- Hydropneumatischer Sägeblattvorschub (ZGS 315)
- Linkes oder rechtes Sägeaggregat manuell mit Digitalanzeige oder motorisch verfahrbar mit Steuerung
- Maßfassung über Magnetband
- Pneum. Außenschwenken der Sägeköpfe 45° und 90°
- Horizontale Profilspannung, pneum.
- Absaugstutzen
- Manueller Kleinmaßanschlag

Optionen:

- Pneum. Innen- und Außenschwenken der Sägeköpfe: 45°, 90° und 135°
- Motorisches stufenloses Schwenken 22,5° bis 135° der Sägeköpfe
- Elektronischer Kleinmaßanschlag (nur bei innen- und außenschwenkenden Maschinen) für Schnittwinkel von 45°- 135°
- Hydropneumatischer Sägeblattvorschub (ZGS 314)
- Sprüheinrichtung (ALU) (Standard bei ZGS 315)
- Software zum Schneiden von Kämpferspitzen (nur bei innen- und außenschwenkenden Maschinen)

- Digitale Anzeige für Zwischenwinkel
- Verschiedene vertikale Spannsysteme
- Verschiebbare Profilverstärkung
- Profilhöhenmesseinrichtung nur für außenschwenkende Maschinen
- Dichtungsspanneinrichtung nur für außenschwenkende Maschinen
- Zusatzprofilspanner für Reststücke
- Absauganlage
- Späneabtransport in verschiedenen Varianten
- Anschlag für Spitzenzuschnitt für Kämpferprofile (nur für PVC)
- Rollenbahnen
- Etikettendrucker
- PC-Steuerung mit Touch-Screen am Maschinenbett
- Zuschnitt-Optimierungsprogramm
- Software zum Schneiden von Überlängen bis zu 2.000 mm
- Diamantbestücktes Sägeblatt (ZGS 314 für PVC)

Schnittdiagramm in mm:



Maschinenmaße (ohne Rollenbahn)

L : Breite	S : min. Schnittlänge	S : max. Schnittlänge
L : ca. 5.600 mm	S : min. 420 mm	S : max. 3.700 mm
L : ca. 6.900 mm	S : min. 420 mm	S : max. 5.000 mm
L : ca. 7.900 mm	S : min. 420 mm	S : max. 6.000 mm

