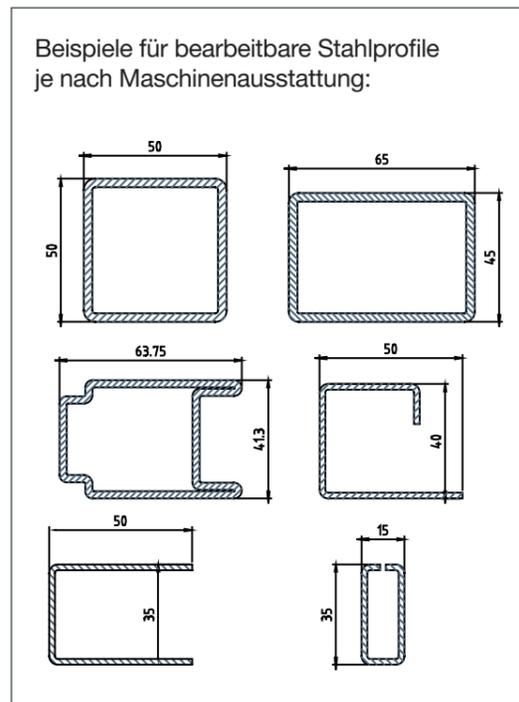


Produktmerkmale:

- Standard-Sägeeinheit für 90°-Schnitt
- Einschubvorrichtung mit hochdynamischen Drehstrom-Servoantrieb
- Sägen von Stahlrechteckrohre und Stahlprofile bis zu 3 mm Wandstärke
- Pneumatische Profil-Spannung
- PC-Steuerung
- Zuschnitt nach Zuschnittliste oder optional parallel zum ROTOX-PVC-Zuschnitt
- Vorlegemagazin für 12 Armierungsstäbe
- Entnahmetisch mit Quertransport
- 9-Strang-Riemenförderer für den Abtransport der bearbeiteten Stahlprofile

Optionen:

- Vorlegemagazin für Erhöhung der max. Profilbreiten bis 88 mm
- Profilaustransport nach hinten
- Zusätzlicher Bildschirm zur Anzeige der Fachablage
- Etikettendrucker Thermo
- Restlängenverarbeitungsprogramm

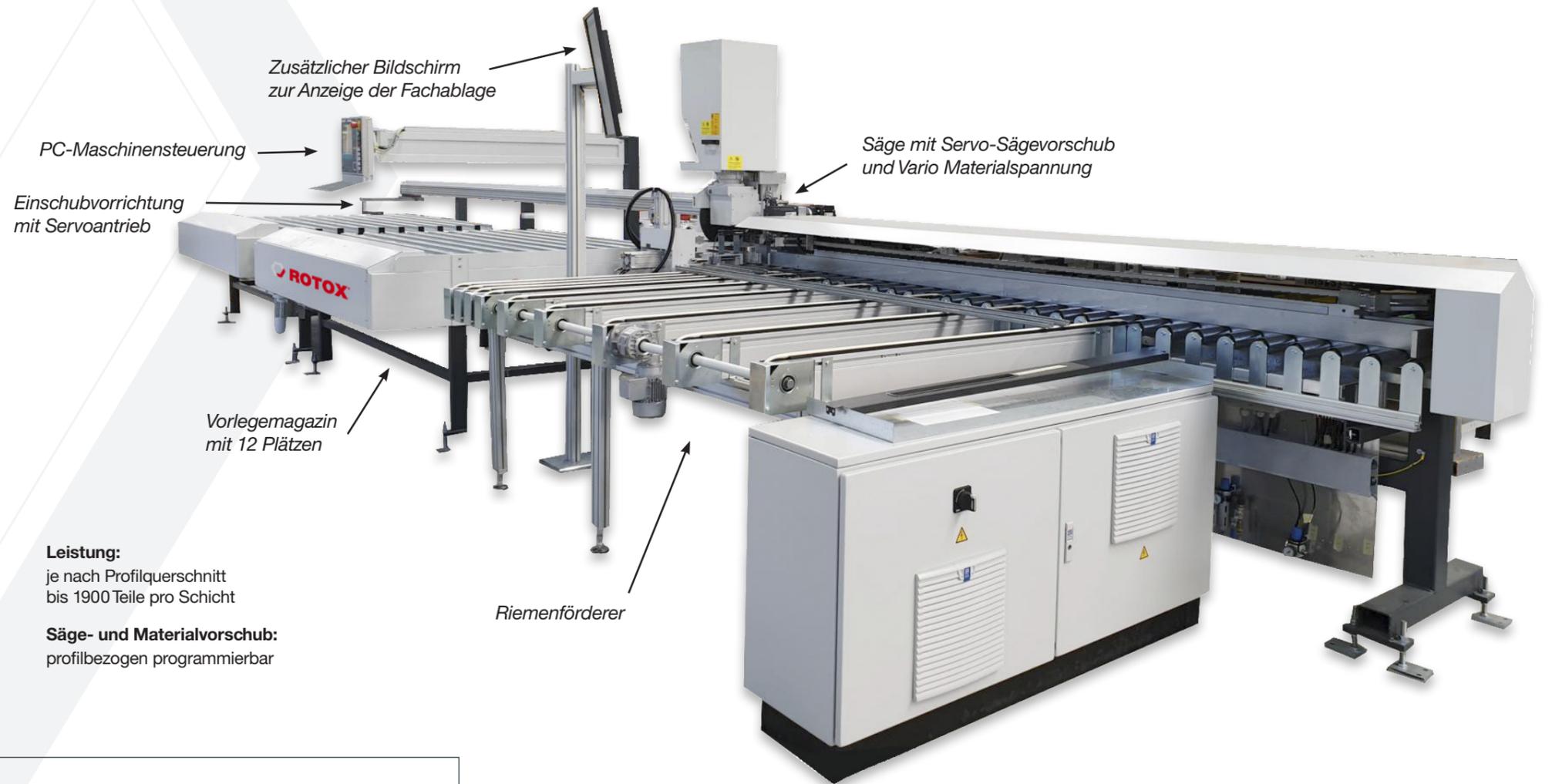


Technische Daten:

- Leistung (kW): 10
- Spannung (V): 400
- Motorleistung (kW): 1,9
- Betriebsdruck (bar): 6-8
- Druckluftverbrauch (l/Sägevorgang): ca. 100
- Sägeblatt-Ø (mm): 350
- Profilbreite (mm): min. 25 - max. 60 (Option: bis max. 88 mm)
- Profilhöhe (mm): min. 15 (auf Anfrage kleiner möglich) - max. 70
- Profillänge (mm): min. 500 - max. 6.000
- Zuschnittlänge (mm): min. 250 - max. 4.000
- Maschinenmaße B x T x H (in mm): ca. 12.500 x 3.800 x 1.850 (inkl. Zaun)
- Gewicht (kg): ca. 3.100



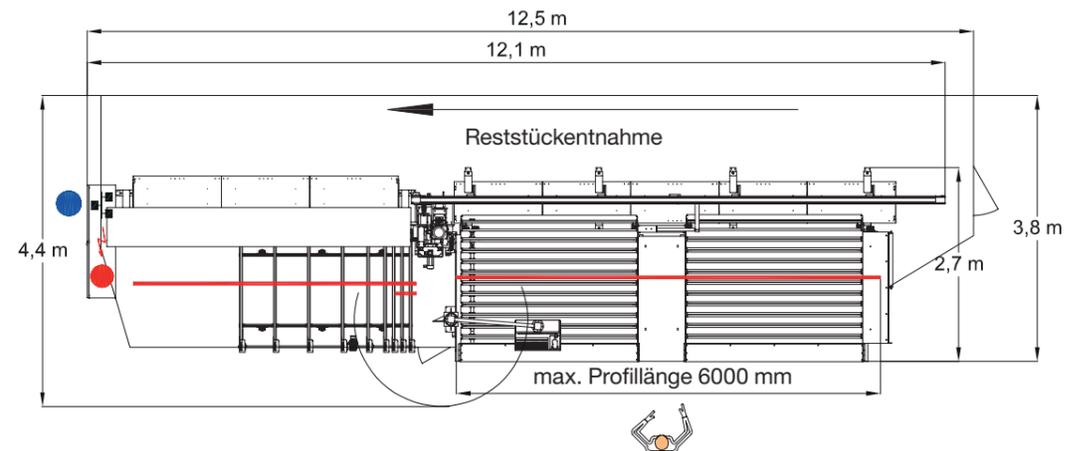
Säge mit Servo-Sägevorschub und Vario Materialspannung



Leistung:
je nach Profilquerschnitt
bis 1900 Teile pro Schicht

Säge- und Materialvorschub:
profilbezogen programmierbar

Layout Stahlzuschnittautomat SZA 269



Layout mit Vorlegemagazin für bis zu 12 Stäbe
(Zufuhr wahlweise von links nach rechts oder von rechts nach links) und Entnahmemagazin



Zusätzlicher Bildschirm zur Anzeige der Fachablage



Entnahmetisch mit Quertransport