

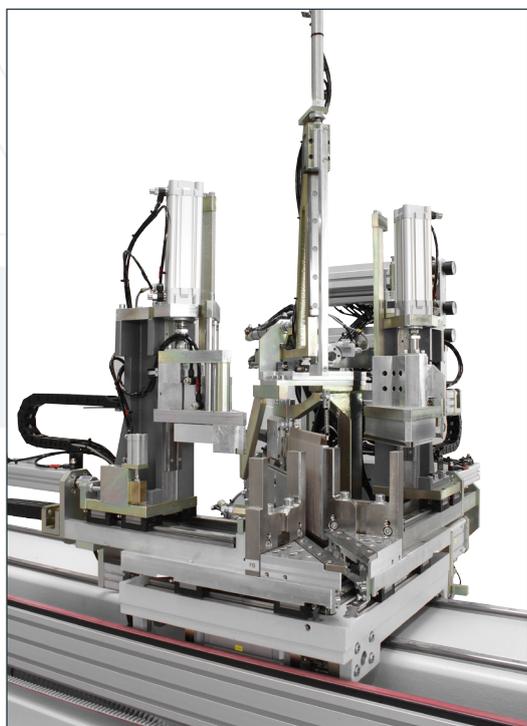
Mehrkopf-Schweißautomat

Hochleistungs-Schweißmaschine zum Verschweißen von gleichzeitig 4 Profilstäben im Winkel von 90° zu einem Rahmen im Parallelschub- und/oder Diagonalschubverfahren.

SMH 516



Abb. enthält Option zur Sockelmontage

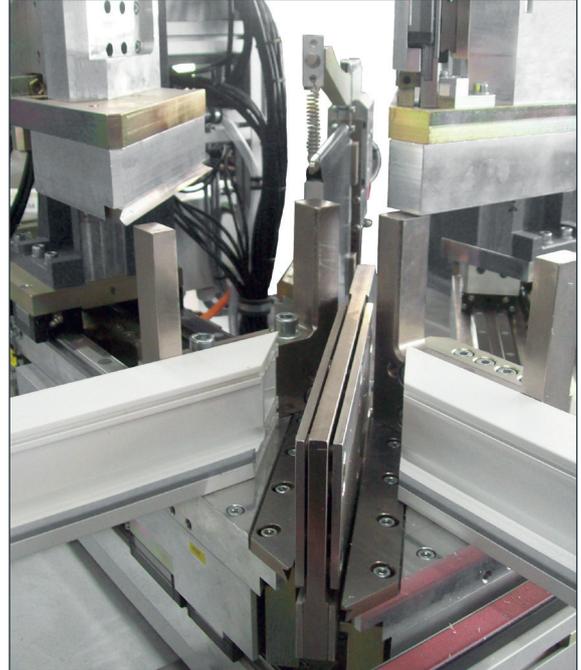


✓ Technische Daten:

- Leistung (kW): max. 10
- Spannung (V): 400
- Betriebsdruck (bar): 6-7
- Luftverbrauch pro Schweißung (NL): ca. 150
- Schweißlänge (mm):
340 - max. 3500 (ohne Dichtungsformeinheiten)
440 - max. 3500 (mit Dichtungsformeinheiten)
je nach Ausführung
- Schweißbreite (mm):
430 - max. 3500 (ohne Dichtungsformeinheiten)
500 - max. 3500 (mit Dichtungsformeinheiten)
je nach Ausführung
- Profilhöhe (mm):
40 - 155, Option: 40 - 220
- Profillbreite (mm): max. 155 ohne Zulagen
- Maschinenmaße B x T x H (mm):
je nach Ausführung
- Gewicht(kg): ca. 3.500 je nach Ausführung
- Bearbeitbares Material: PVC-Stabhohlprofile


Produkt-Merkmale:

- Verschweißen im Parallelschub- und/oder Diagonalschub - Verfahren
- Maschine vorbereitet für HTS-Funktion
- Stufenlose Verstellung der Schweißraupenbegrenzung gemeinsam an Tisch und Spanner zwischen 0,2 und 2,0 mm sowie der Schmelz-/Stauchbewegungen durch Servoantriebe(im Parallelschubverfahren)
- Schnelle und einfache elektronische Einstellung aller wesentlichen Parameter wie Temperatur, Wege, Zeiten und Drücke
- Abspeicherung von profilbezogenen Schweißdaten
- Vordere Profilspannung seitlich an den Ecken verfahrbar
- Integriertes Rahmenwerkzeug
- Auf Bewegungsachsen werden hochwertige Flachführungen eingesetzt
- Leichtes und schnelles Wechseln der Schweißzulagen
- Gut zugängliche Schweißspiegel
- PC-Steuerung
- Automatischer Rahmenaustransport
- Teflonschnellwechsellvorrichtung
- Ansteuerung einer ROTOX-Kühlstation


Optionen:

- Ausführung für das Arbeiten im Diagonalschubverfahren zum Einlegen von I-Gitterelementen
- Mechanische und elektrische Elemente zum Hochtemperatur- und Hochgeschwindigkeitsschweißen (HTS) incl. Messerheizung oben und unten
- Ausführung für das Arbeiten im Diagonalschubverfahren als 6-/8- Kopf-Schweißautomat für Spitz- und Stumpfkämpfer
- Begrenzungsmesser für folierte Profile
- Autom. Werkzeugträgerverschiebung ideal zum Verschweißen von Rahmenkombinationen
- Ausstattung zum Schweißen von U-Rahmen
- 2+2-Schweißen
- Erweiterung für Profilhöhen von 40 mm bis 220 mm
- Austransport für Doppelstockschweißungen
- Holzoptikschweißen
- Dichtungsformeinheiten
- Barcode-Scanner
- Ausstattung zur Montage von Aluminiumsockeln mit pneumatisch verfahrbaren Abstützanschlügen
- Bei gleichzeitiger Lieferung: Datenübertragung zu ROTOX-Eckenputzautomaten mit PC-Steuerung
- Weitere Optionen auf Anfrage

