

Rahmenschließteilmontagestation

Zum Montieren von Schließteilen vor dem Schweißen

RMS 945



Produkt-Merkmale:

- Rahmenschließteilmontagestation zum Montieren von Schließteilen vor dem Schweißen von 1 oder 2 geschnittenen und /oder verstärkten Profilstäben
- Pneumatische Werstückspannung
- Anschläge zum Festlegen des Profilanfangs
- Balken mit Federzug zum Aufsetzen eines Schraubers oder anderer Werkzeuge
- Fach für Schließteilebehälter

Optionen:

- Laseranzeige mit Servobetrieb zum Anzeigen der Positionen von allen Schließteilen, Bedienpult mit PC-Steuerung und Touchscreen-Funktion
- Elektronischer Vorschubschrauber mit Doppel-Zuführgerät in Stabausführung mit einstellbarer Rutschkupplung und pneumatischer Tiefenabschaltung
- Einspindelbohrereinheit für Kämpferbohrungen
- Doppelbohrereinheit für Kämpferbohrungen
- Manueller mobiler Barcode-Scanner mit Funkübertragung

Technische Daten:

- Betriebsdruck (bar): 7
- Druckluftverbrauch (l/min): 800
- Spannung (V): 400
- Arbeitshöhe (mm): 920
- Bearbeitbare Stablänge (mm):
min. 460
max. 3000
- Bearbeitbare Stabbreite (mm):
min. 580
max. 100
- Maschinenmaße L x T x H (mm):
ca. 3.700 x 1.200 x 2.200
- Gewicht (kg): ca. 1500