Glasleistensäge

Die Glasleistensäge für jede Betriebsgröße zum Zuschneiden von gleichzeitig 2 ALU- oder PVC-Glasleisten in einer Aufspannung im 45°- oder 90°-Schnitt.

GLA 408

Produkt-Merkmale:

- Zuschnitt von 2 Glasleisten gleichzeitig
- Regelbarer pneumatischer Sägeblattvorschub
- Sägeblattanordnung für 45° Schnitt von oben, dadurch fallen die Abschnittstücke und Späne frei nach unten
- 90°-Schnitt mit Schnittbewegung von unten nach oben
- Universal-Leisten-Spannung am Haltefuß für alle Glasleisten einer Grundgeometrie
- Voreinstellung der Glasleistenneigung über Handrad und Spindel zur optimalen Montage der Glasleisten im Verhältnis zur Glasstärke

Optionen:

- Manuelle, digitale und/oder elektronische Längenanschlagsysteme mit PC-Steuerung
- Leistenspannung für Leisten ohne Haltefuß
- Sprüheinrichtung (ALU)
- Pneumatische Verschiebung der Spanneinrichtung

Technische Daten:

- Leistung (kW): 3 x 1,1
- Betriebsdruck (bar): 7
- Druckluftverbrauch (l/Arbeitszyklus): ca. 15
- Sägeblatt-Ø (mm): 2 x 300 + 1 x 250
- Scheibenfräser-Ø (mm): 150
- Max. Profilquerschnitt (mm):
  50 x 50 (mit Haltefußspannung)
  37,5 x 45 (ohne Haltefußspannung)
- Min. Schnittlänge (mm):
  200 (ohne Längenanschlag)
  260 (mit ROTOX-Längenanschlag)
- Maschinenmaße B x T x H (mm):
  700 x 1.350 x 1.250
- Gewicht (kg): ca. 275
- Bearbeitbares Material:
  Aluminium- und PVC-Glasleisten

ROTOX GmbH
Am Sportplatz 2
56858 Grenderich
Tel. +49 (0)2673 981-0
E-Mail: info@rotox.com
www.rotox.com

AFS Federhenn Maschinen GmbH
Werner-v.-Siemens-Straße 6
55481 Kirchberg
Tel. +49 (0)676330321-0
E-Mail: info@afs-federhenn.de
www.afs-federhenn.de

Änderungen bleiben vorbehalten - 00250909