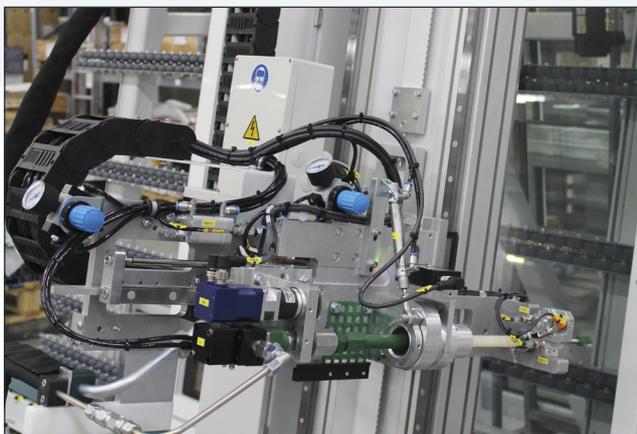
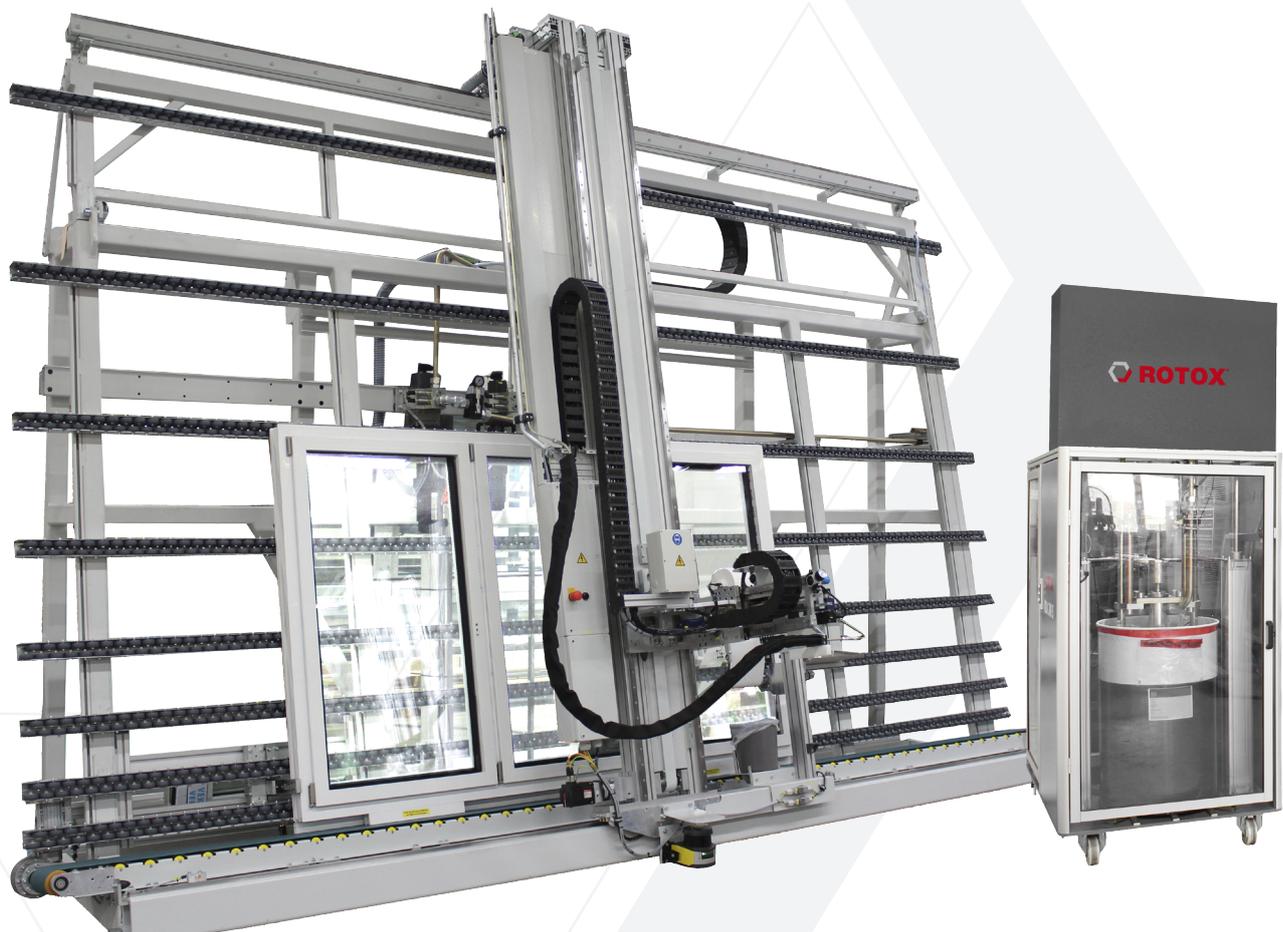


Automatischer Glasklebeautomat

für vollautomatisches Auftragen von Zweikomponentenklebern an Fensterrahmen

GKA 242

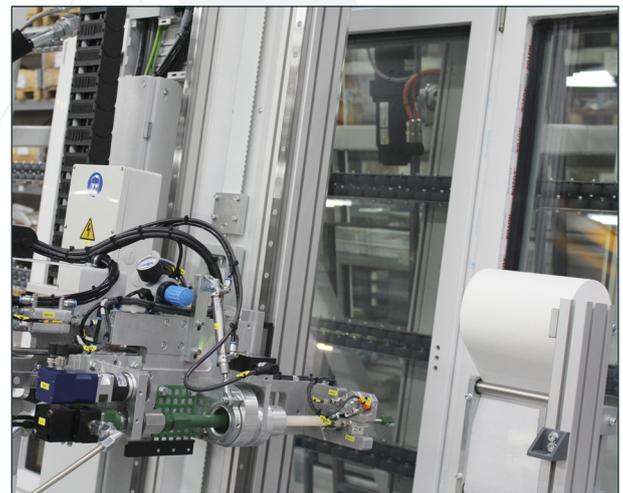


Technische Daten der Standardanlage:

- Ausstoß Klebemenge: max. 300 cm³/min.
(in Abhängigkeit von Kleber, Temperatur und Verklebungsart)
- Spannung (V): 400
- Leistung (kW): 13
- Druckluftanschluss (bar): 6
- Druckluftverbrauch (l/min): 600
- Arbeitsdruck (bar): 180
- Fassgrößen: 200 Liter (A); 20 Liter (B)
- Mischungsverhältnis: 100 : 50 - 100 : 10
- Elementgrößen (mm): 3.700 x 3.000
- Kleberhöhe (mm): minus 100
(Abweichende Anforderungen gerne auf Anfrage)

 **Produkt-Merkmale Klebeanlage:**

- PC-Steuerung mit Bildschirm
- Servoangetriebene Dosiereinheit inkl. Zahnradpumpe zur Regulierung der Auftragsmenge
- Variables Mischen von Zweikomponentenkleber im Verhältnis 100 : 50 bis 100 : 10
- Volumenmesszelle zum permanenten Überwachen des gewünschten Mischungsverhältnisses und Reduzierung von Rüst- und Kontrollzeiten
- Drucküberwachung zur Gewährleistung der Prozesssicherheit
- Betriebsdatenerfassung für eine permanente Qualitätssicherung und CE-konforme Dokumentation z.B. von: Angemeldeter Mitarbeiter, Datum, Uhrzeit, Fass- bzw. Chargennummer, Mischungsverhältnis, Auftragsmenge, Applikationsdauer
- Getrennte Füllstandsüberwachung zum Disponieren der nächsten Klebefässer (optional)
- Automatische Mischerspülposition, Schmetterlings-Testposition, Abscher-Testposition
- Manuelle Rollenbahn oder automatisch angetriebenes Gurtband (optional)
- Klebedüse aus reinem Antihaft-Material (PTFE) bzw. antihaft beschichtetem Material mit kundenspezifischen Düsen-Geometrien, Einspritzwinkeln und Düsenöffnungen für ein optimales Kleberaupenergebnis bei minimalem Reinigungsaufwand und optimiertem Kleberverbrauch
- Kompletter Klebedüsenstrang mit allen Kleber berührenden Komponenten nach dem Statikmischer aus reinem antihaft-Material (PTFE) bzw. antihaft beschichtetem Material für einen optimierten Reinigungsprozess und Arbeitsdruck



Elementabtastung der Düse für hohe Prozesssicherheit

 **Produkt-Merkmale Positionierung:**

- Motorisch angetriebene Führungseinrichtung für die drehbare Klebepistole
- Automatisches Aufbringen des Klebers auch ohne Anbindung an ein AV-System (auf Anfrage)
- Individuelles Auftragen der nach Verarbeiterrichtlinien notwendigen Klebermenge in Abhängigkeit von Flügelgröße, Stabposition im Element, Glasstärke und Glasgröße bzw. Spaltmaß
- Permanente Überwachung der Vorschubgeschwindigkeit für höchste Prozesssicherheit



Mitfahrender Sicherheitsbereich durch Laserscanner