

# Zweikopfgehrungssäge

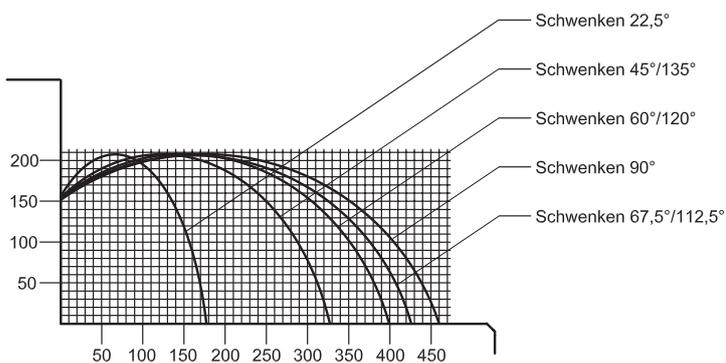
Zuschneiden von Aluminiumprofilen

## ZGS 317

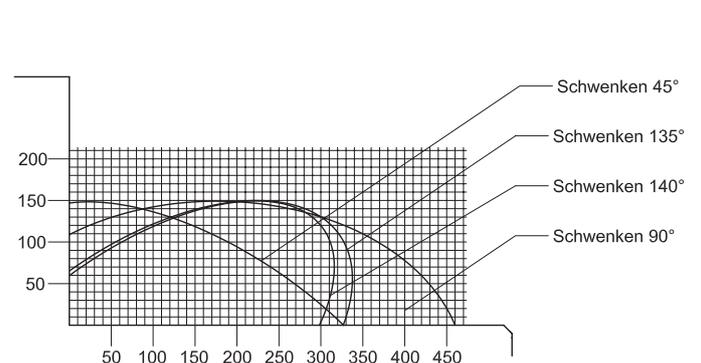


Schnittdiagramm in mm:

Neigungswinkel 90°



Neigungswinkel 45°



## Zweikopfgehrungssäge ZGS 317

### Produkt-Merkmale:

- Pneumatischer Sägeblattvorschub
- Linkes Sägeaggregat fest
- Rechtes Sägeaggregat motorisch verfahrbar
- Maßfassung über Magnetband
- Servomotorisches Schwenken der Sägeköpfe von 22,5° (67,5° innen) bis 135° (45° außen)
- Servomotorisches Neigen der Säge unter den Auflagen 45° bis 90° (innenneigend)
- Absaugstutzen
- Pneumatische vertikale Profilspannung
- Sprüheinrichtung
- Verschiebbare Profilverstärkung (abklappbar)

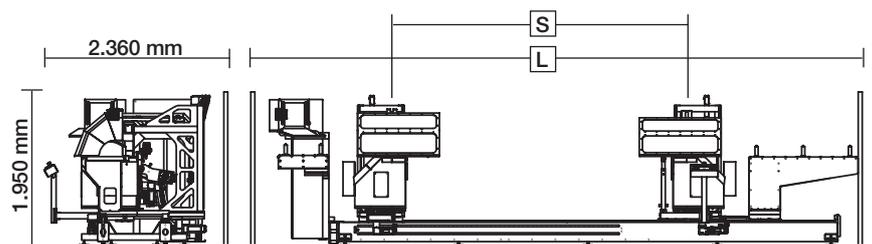
### Optionen:

- Zusätzliche vertikale Profilspannung
- Manueller Kleinmaßanschlag
- Spänwanne im Maschinenbett
- Abfallbehälter fahrbar (nur in Verbindung mit einer Spänwanne)
- Absauganlage
- Rollenbahnen
- Profilverstärkungen
- Etikettendrucker
- Zuschnitt-Optimierungsprogramme
- Steuerung mit Touchscreen am Maschinenbett über Bettführung verfahrbar
- Software zum Schneiden von Überlängen
- Servomotorischer Sägeblattvorschub
- Hydropneumatischer Sägeblattvorschub
- 5kW Sägemotor

### Technische Daten:

- Leistung Sägemotoren (kW): 2 x 3
- Spannung (V): 230/400
- Betriebsdruck (bar): 7
- Druckluftverbrauch (l/min): ca. 50
- Sägeblatt-Ø (mm): 600
- Sägeblatt-Drehzahl(U/min-1): 2.710
- Schnittlänge (mm):  
min. 410 - max. 4.500, 6.000 und 7.000\*
- Maschinenmaße L x T x H (mm)\*:  
(siehe Zeichnung rechts)
- Gewicht (kg): ca. 3.000\*

\*(Je nach Modell und Option)



#### Maschinenmaße (ohne Rollenbahn)

	L : Breite	S : min. Schnittlänge bei 90° - 90°	S : max. Schnittlänge bei 90° - 90°
ZGS 317	L : ca. 7.850 mm	S : min. 410 mm	S : max. 4.500 mm
ZGS 317	L : ca. 9.350 mm	S : min. 410 mm	S : max. 6.000 mm
ZGS 317	L : ca. 10.350 mm	S : min. 410 mm	S : max. 7.000 mm