Wasserschlitz-Fräsautomat

Rationelles Herstellen von Wasser- und Belüftungsschlitzen in bis zu drei Ebenen.

FWS 281

Produkt-Merkmale:

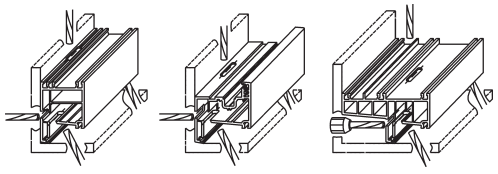
- Innenfalzauflage; dadurch geringer Verstellbedarf der Fräsaggregate
- Ausstattung mit 4 automatisch arbeitenden Fräs-aggregaten
- Gleichzeitiges Fräsen von 2 versetzten, in der Länge einstellbaren Wasserschlitzen in 2(3) Ebenen
- Auswahl der Fräsaggregate für das rechte oder linke Profilstabende per Zwei-Hand-Bedienungs-schalter
- Anwahl des Aggregats für die sichtbare oder verdeckte Entwässerung per Handwahlschalter
- Einstellung der Aggregate auf die Fräspositionen über Handräder und Einstellhilfen
- Zwei-Hand-Bedienung

Optionen:

- Einzelschaltung der Fräsmotoren
- Schnellfrequenzausrüstung
- Ausstattung für Monobloc-Profile
- Sprüheinrichtung (ALU)

Technische Daten:

- Leistung (kW): 4 x 0,5
- Spannung (V): 230
- Betriebsdruck (bar): 7
- Druckluftverbrauch (l/min): ca. 100
- Drehzahl Fräswelle (min -1): 24.000
  Option: Schnellfrequenz: 17.000
- Bearbeitbare Profilbreite (mm): min. 40, max. 130
- Bearbeitbare Profilhöhe (mm): min. 50, max. 95
- Maschinenmaße L x T x H (mm):
  1.000 x 1.000 x 1.750
- Gewicht (kg): ca. 190
- Bearbeitbares Material: PVC-Stabhohlprofile



ROTOX GmbH
Am Sportplatz 2
56858 Grenderich

Tel. +49 (0)2673 981-0
E-Mail: info@rotox.com
www.rotox.com

AFS Federhenn Maschinen GmbH
Werner-v.-Siemens-Straße 6
55481 Kirchberg

Tel. +49 (0)676330321-0
E-Mail: info@afs-federhenn.de
www.afs-federhenn.de

Änderungen bleiben vorbehalten - 00040517