

 **Produktmerkmale:**

- Stabile Schweißkonstruktion des Maschinenständers
- Langlebige Präzision durch Anbau von Flachführungen auf gefrästen Flächen
- 2 CNC Achsen (Option bis zu 7) bieten eine hohe Wiederholgenauigkeit und niedrige Taktzeiten
- Hohe Anzahl von je 6/7 (Option bis zu 12) Werkzeugplätzen oben und unten
- Bewährte Abstecheinheiten gewährleisten auch bei folierten Profilen sehr gute Bearbeitungsergebnisse
- Flexibler, schonender Profileinzug durch geregelte Achsen
- Moderne Windows-Steuerung

**Optionen:**

- Automatische Erkennung der Profile, Datenübermittlung per Barcodescanner und/oder Datenübertragung von einer Schweißmaschine oder zu einer Nachfolgestation
- Schwenkvorrichtung mit geregelter Motor zum gleichmäßigen Schwenken auch von ungünstigen Elementgrößen
- NC - gesteuerte Anlagenverschiebung zum Bearbeiten von Rahmenkombinationen
- Elektrisch angetriebene schwenkbare Eck- und Scherenlagerbohrereinheit zum Bohren durch PVC und/oder Stahl
- Spitzenfräseinheit zum Abfräsen der Profilspitzen an Rahmen- und/oder Stulpkombinationen
- Spitzensägeaggregat zum Absägen der Profilspitzen an Rahmenkombinationen unterschiedlicher Breite oder zum Sägen von Ausklinkschnitten
- Fräs- und Abstecheinheiten zur Komplettbearbeitung von Profilen mit Acryloberfläche
- Dichtungsschneideinheit für die Glas- oder Anschlagdichtung
- Und vieles andere mehr



Option: Motorisch angetriebener Schwenkarm, NC-gesteuerte Anlagenverschiebung

 **Technische Daten:**

- Spannung (V): 400
- Betriebsdruck (bar): 7
- Bearbeitbare Profillbreite (mm): 40/50 - 140
- Bearbeitbare Profilhöhe (mm): 40/50 - 125 (Ausführung Monobloc bis 180 mm)
- Auflagenhöhe Standard (mm): 950
- Maschinenmaße B x T x H (mm): Je nach Ausführung
- Gewicht (kg): ca. 2.100
- Bearbeitbares Material: verschweißte PVC-Hohlprofile für Fenster- und Türrahmen



Automatischer Profileinzug über geregelte Servoachsen

Integrierter motorisch angetriebener Wendearm zum sicheren Wenden auch von großen Rahmenelementen

Wendestation mit automatischer Zuführung und Abtransport der Profile, wahlweise von links nach rechts oder von rechts nach links

Fahrbares Bedienterminal mit 15 m Kabel (Option) zum Überwachen und Steuern im Linienbetrieb



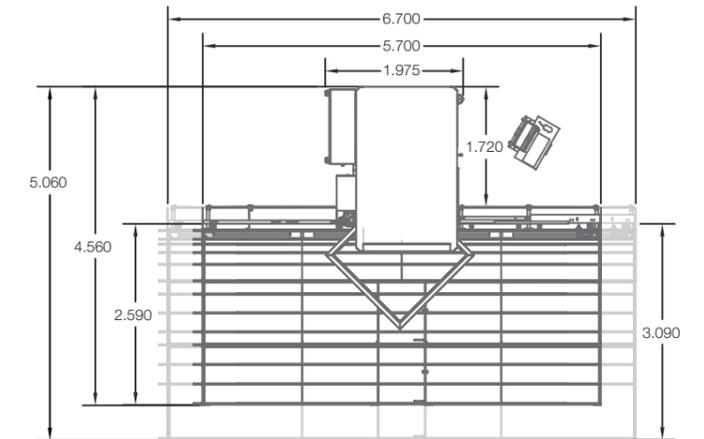
Schwenkbares Eck- und Scherenlageraggregat mit elektrischem Antriebsmotor für maximale Bohrleistung



Übersichtliche und gut zugängliche Aggregatanordnung auch bei umfangreicher Bestückung



Bedienerfreundliche Visualisierung. Auf Wunsch: Moderne Fernwartung (ROTOX-Web-Control)



Layoutbeispiel einer EPA 579-6 für Wendestationsgröße 5.700 mm und 6.700 mm