

Automatický lepicí automat GKA 241

pro seriovou a atypickou výrobu



Technická data zařízení:

- Výkon lepení : max. 1kg/min.
- Příkon: 13 kW
- Napětí: 400V
- Tlakový vzduch: 6 bar
- Spotřeba tlak. vzduchu: 600l/min
- Tlak materiálu: 200 bar
- Sklopné rameno (mm): 2500
- Hadice s materiálem: 2500
- Velikost sudů: 200 Liter (A); 20 Liter (B)
- Míchací poměr: 100 : 50 - 100 : 2
- Velikost lepení (mm): 2700 x 2300
3700 x 2300
3700 x 3000

(Různé požadavky podle poptávky)

Automatický lepicí automat GKA 241

Popis stroje:

- PC-řízení s barevnou obrazovkou
- Servo poháněná dávkovací jednotka včetně zubového čerpadla pro dynamickou regulaci nanášeného množství
- Variabilní míchání dvoukomponentního lepidla v poměru 100 : 50 do 100 : 2
- Měřicí buňka pro stálé měření a řízení požadovaného míchacího poměru v závislosti na čase
- Kontrola tlaku pro kontrolu výkonu a jistotu procesu
- Zjišťování dat pro stálou dokumentaci kvality a CE-prohlášení, např. přihlášení pracovníci, datum, čas, sud, míchací poměr, množství nanášení, délka aplikace
- Oddělená kontrola množství lepidla v sudu pro stanovení výměny sudu
- Soubor hadic (2,5 m) s míchací jednotkou a sklopným ramenem

- Automatická pozice nanášeče lepidla
- Zakrytování celého stroje (CE-prohlášení)

Popis stroje pozicování:

- Motoricky poháněné vodící zařízení pro otočnou lepicí pistoli
- Automatické nanášení lepidla bez napojení na přípravný program
- Individuální nanášení podle lepicích směrnic, množství lepidla v závislosti na velikosti křídla, pozice příčky v elementu, síle skla a velikosti skal popř. velikosti drážky
- Stálá kontrola posuvné rychlosti pro nejvyšší bezpečnost výroby
- Bez většího přestavení možnost zpracování i zakázkové výroby

ROTOX lepicí koncept:

