

Armirač AS 1950 / 1960 / 1965

Za optimalno armiranje ojačanja u PVC profilima.



AS 1950
(Model sa postoljem)



AS 1960
(Model sa postoljem)

Tehnički podaci:

- Priključak zraka (bar): 7
- Potrošnja zraka (l/min): ca. 800
- Broj okretaja (min⁻¹): 2.850
- Radna visina (mm): 900
- Dimenzije stroja š x d x v (mm):
320 x 400 x 760 (AS 1950)
320 x 420 x 1.200 (AS 1960)
- Težina (kg): ca. 40 (AS 1950), ca. 50 (AS 1960)
- Obradni materijal:
PVC profili sa željeznim ojačanjem

Opis stroja:

- Za armiranje ojačanja do 100 mm visokih PVC profila; uključujući osnovnu ploču i nožni ventil
- Ručno ubacivanje vijaka (AS 1950)
- Automatski dovod vijaka (AS 1960) sa vremenskim zaustavljanjem dovoda
- Za dužinu vijaka od 15 do 40 mm
- **Opcije:**
 - Horizontalni upinjački cilindar za rad bez podloški
 - Postolje stroja uključujući valjčaste trake 1500 x 200 mm
 - Prekidač za dubinu
 - Dodatno ručno ubacivanje vijaka (AS 1960)
 - Laser za pozicioniranje
 - Produženje huba rada na 130 mm

Armirač AS 1950 / 1960 / 1965



Slika: Armirač ojačanja AS 1960 sa postoljem stroja i valjčastm trakom (opcija)

Redni armirač AS 1965

dva armirača ojačanja jedan iza drugog sa automatskim dovodom vijaka (pojedinačna obrada štapa profila), razmak armiranja podesiv od 250 - 540 mm uklju. postolje stroja i valjčaste trake, sa mogućnošću uključenja 2 ili 1 armirača



I u izvedbi:
dupli armirač ojačanja

Uređaj za dovod vijaka tip MF 2

Automatski dovod vijaka za samonarezujuće vijke pri armiranju ojačanja u PVC-u, sa automatikim isključenjem dovodne posude, za vijke 2,4 do 4,2mm, dužinu vijaka od 15 do 40mm, priključak zraka 7 bara, Potrošnja zraka 200 do 400 l/min, potrebno mjesto 260 x 450 mm



Ručni armirač tip 93.923

u izvedbi sa ručkom koja se spaja na dovod vijaka tip MF 2; za vijke 2,4 do 4,2mm, dužina vijaka od 15 do 40mm, Priključak zraka 7 bara, Potrošnja zraka 1600l/min, uklju. paket crijeva

