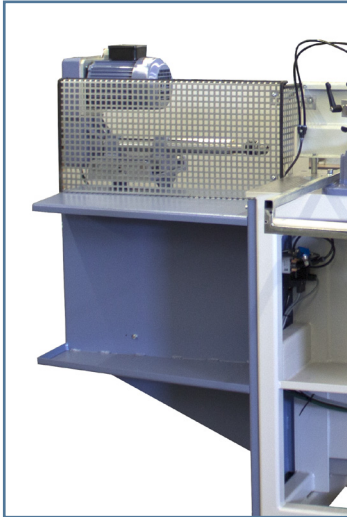
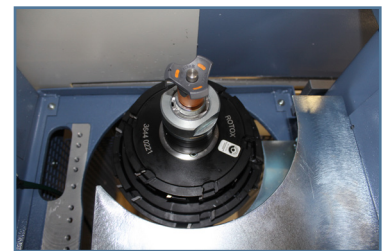


Auslinkfräse SAF 165

Stirnseitiges Fräsen von Kämpfer- und Pfostenenden an PVC- und Aluminium-Profilstäben.



Option: Bohreinheit



Option: Fräserschnellwechselsystem

Technische Daten:

- Leistung Fräsmotor (kW):
2,2 für PVC und Alu
- Spannung (V): 400
- Luftdruck (bar): 6 - 8
- Fräseraufnahmebohrung (mm): 40
- Bearbeitbare Profildbreite (mm):
50 - 300 (90°-Schnitt)
- Bearbeitbare Profilhöhe (mm): 50 - 180
- Maschinenmaße L x T x H mit Optionen (mm):
1.900 x 1.100 x 1.400
- Gewicht (kg): 270 - 500, je nach Ausführung
- Bearbeitbares Material:
PVC- und Aluminium-Stabhohlprofile

Produkt-Merkmale:

- Führungswellen mit Durchmesser 40 mm und großem Wellenabstand bieten vibrationsarmes Arbeiten
- Flexible Ausstattung durch modulares Baukastensystem
- Gehrungsführung mit 1°-Skala und Rasterung in 15°-Schritten, Schwenkbereich 45° - 90° - 20°
- Anschlag für Frästiefe mit Nonius einstellbar, 0,1mm
- Sprüheinrichtung (Alu)
- *Optionen:*
 - Motorausführung mit Fräserschnellwechselsystem *oder* Höheneinstellung mittels Handrad, inkl. mechanischer Digitalanzeige
 - Tiefenanschlag mit digitaler Längenmeßeinrichtung
 - Revolveranschlag für 8 unterschiedliche Auslinktiefen
 - Hydropneum. *oder* frequenz geregelter Vorschub
 - Digitale Gehrungswinkelanzeige
 - Bohreinheiten für z.B. Kämpferquerbohrung
 - PVC: Automatische Höheneinstellung des Fräsmotors für 2 - 4 Fräshöhen