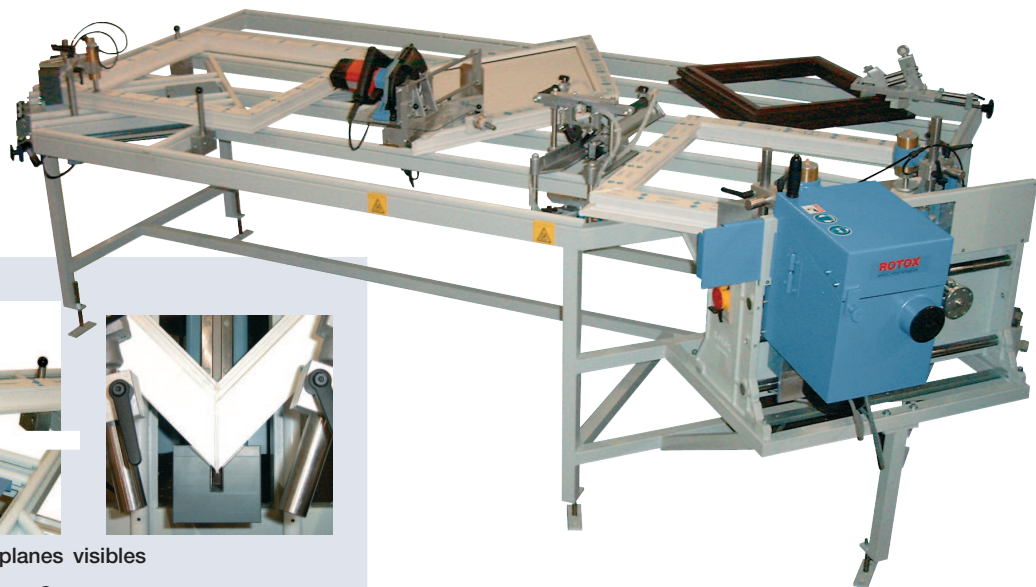
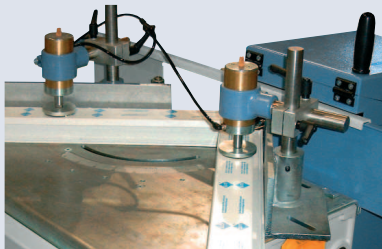
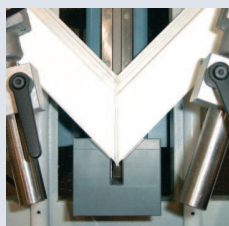


Unité de fraisage et de grugeage EAF 1666 avec poste de travail multifonctionnel

pour le fraisage en bout des traverses et des meneaux et l'ébavurage des angles extérieurs et des faces visibles planes.



Unité d'ébavurage des faces planes visibles



Unité de fraisage et de grugeage EAF 1666



Caractéristiques techniques :

EAF 1666

- Puissance installée : 2,2 kW
- Tension d'alimentation : 400 volts
- Besoin pneumatique : 6 - 8 bars
- Largeur des profilés : 40 - 230 mm (coupe à 90°)
- Hauteur des profilés : 40 - 110 mm
- Dimension machine L x P x H : 850 x 850 x 1.300 mm
- Poids : 170 kg
- Matériau usiné : barres de profilé en PVC

EAF 1666 - poste de travail multifonction

- Besoin pneumatique : 6 - 8 bars
- Dimension de la machine L x P x H : 3.500 x 1.900 x 900 mm (sans EAF 1666)
- Poids : 120 kg (sans EAF 1666)

Caractéristiques générales :

EAF 1666

- Fraisage en bout des meneaux et traverses et ébavurage extérieur de l'angle droit soudé
- Butée angulaire avec réglette graduée (échelle 1°), réglable entre 90° et 22,5°, avec blocage angulaire au pas de 15°
- Butée de profondeur réglable (graduation : 0,1 mm)
- Options :

- Socle pour machine (pas en combinaison avec le poste de travail)
- Butée revolver pour le réglage de 8 profondeur de fraisage
- Système de changement rapide de train de fraise

EAF 1666 - Poste de travail multifonction

- Unité de rainurage pour l'ébavurage automatique des cordons de soudure de la face plane du dessous
- Serrage pneumatique des profilés
- Commande bi-manuel
- Options :
- Dispositif mécanique pour le réglage angulaire entre 30° et 150° pour angles obtus ou aigus avec réglage rapide de la table et manivelle