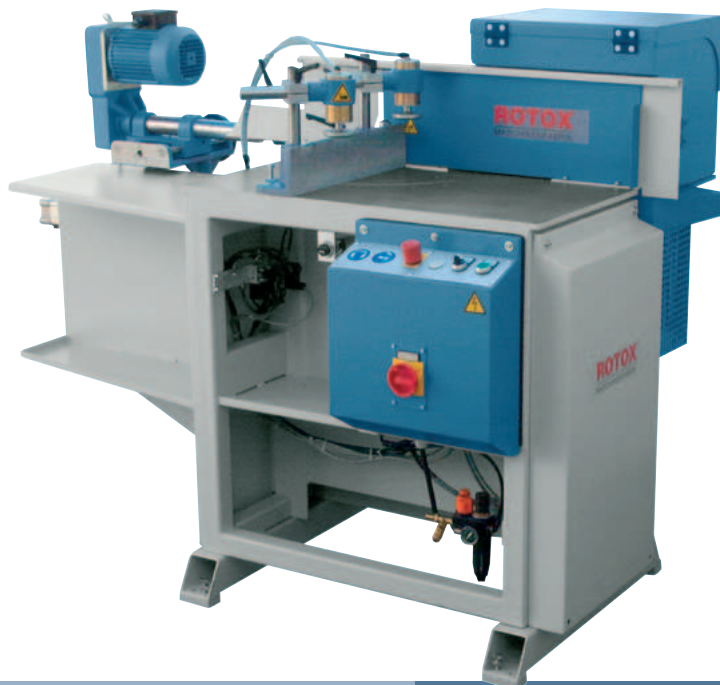


# Grugeuse en bout SAF 165

pour le contre profilage des montants et des traverses sur les profilés en PVC et aluminium.



## Caractéristiques techniques :

- Puissance du moteur de fraisage : 2,2 kW pour le PVC et l'aluminium
- Tension d'alimentation : 400 Volt
- Pression utile : 6 - 8 bar
- Alésage arbre porte-fraises : 40 mm
- Plage des largeurs : 50 - 300 mm (usinage à 90°)
- Plage des hauteurs : 50 - 180 mm
- Dimensions de la machine L x P x H avec options : 1.900 mm x 1.100 mm x 1.400 mm
- Poids : 270 - 500 kg, selon le modèle
- Matériaux usinables : Profilés en PVC et aluminium

## Caractéristiques générales :

- Arbre porte-fraises de Ø 40 mm permet un usinage sans vibrations
- Equipement flexible grâce à une conception modulaire
- Réglage angulaire par graduation de 1° et blocage angulaire tous les 15°, plage angulaire 35° - 90° - 20° pour l'aluminium et 45° - 90° - 20° pour le PVC
- Butée pour le réglage de la profondeur de fraisage, réglable à 0,1 mm (affichage Nonius)
- Dispositif de lubrification (travail de l'aluminium)
- Options:
  - Configuration moteur avec changement de train de fraise rapide ou réglage manuel de la hauteur avec visualisation digitale
  - Butée de profondeur avec visualisation digitale
  - Butée revolver pour 8 profondeurs d'égrugeage
  - Avance hydropneumatique ou par variateur
  - Visualisation digitale de l'angle
  - Unités de perçage par ex. pour le perçage perpendiculaire du trou de positionnement du meneaux
  - PVC: Réglage automatique en hauteur du moteur de fraisage pour 2 - 4 hauteurs de fraisage

Les caractéristiques techniques sont susceptibles de modifications sans préavis. - 17.06.2004 -