

Automat za odvodnju vode FWS 388

Racionalno freziranje odvodnje vode na PVC profilu



Tehnički Podaci:

- Snaga freznog motora (kW): 0,5
- Napon (V): 230
- Radni pritisk stroja (bar): 7
- Broj okretaja freznog motora (min⁻¹): 24.000
Opcija: visoko frekventni: 17.000
- Obradiva širina profila (mm): min. 40, max. 120
- Obradiva visina profila (mm): min. 50, max. 90
- Obradiva dužina profila (mm): 2.000
Opcija: produženje za 1.000 ili 2.000
- Dimenzije stroja š x d x v (mm):
2.500 x 1.500 x 2.000
- Težina (kg): ca. 320-400
- Obradivi material: PVC Profili

Opis stroja:

- Modularni sastav
Ovisno o kupčevoj želji moguća ugradnja do 12 freznih ili bušnih agregata
- Sa jednim fiksnim i do 3 pomična nosača motora za istodobno freziranje na početku štapa, kraju štapa i položaju prečke
- Kratko vrijeme obrade
- Jednostavno pozicioniranje nosača motora sa granični cima i/ili skalom
- **Opcija:**
- dodatno pomični nosači predmeta za freziranje odvodnje lijevo i desno od položaja prečke