

Автомат для фрезерования дренажных отверстий FWS 388

Обработка всех дренажных отверстий за один зажим заготовки



Технические данные:

- Мощность (кВт): 0,5
- Напряжение (В): 230
- Давление воздуха (бар): 7
- Обороты фрезерного мотора (мин⁻¹): 24.000
Опционально: ВЧ привод: 17.000
- Ширина обрабатываемого профиля (мм):
min. 40, max. 120
- Высота обрабатываемого профиля (мм):
min. 50, max. 90
- Длина обрабатываемого профиля (мм): 2.000
Опционально: удлинение на 1.000 или 2.000 мм
- Габариты станка Д x Г x В (мм):
2.500 x 1.500 x 2.000
- Вес (кг): пригл. 320-400
- Обрабатываемый материал: ПВХ

Особенности:

- Модульная конструкция
Может быть оснащен до 12 фрезерных или сверльных агрегатов в зависимости от требований заказчика.
- Может быть оснащен 1 фиксированным и до 3 подвижных суппортов для обработки дренажных отверстий с обоих концов заготовки и в месте присоединения импоста
- Короткий цикл обработки
- Легкое позиционирование суппортов по средством упоров или шкалы
- Дополнительные опции:
 - дополнительные подвижные суппорты для обработки слева или справа от импоста.

Для улучшения качества, все характеристики могут изменяться без уведомления - FWS388 - 26.04.2016