

# Копировально-фрезерный станок для обработки отверстий под замки и петли KFB 353 / 354

Обработка с 3-х сторон за один зажим



## Технические данные:

- Мощность (кВт): KFB 353 = 1,5  
KFB 354 = 0,85 и 1,1
- Напряжение (В): 400
- Давление воздуха (бар): 7
- Расход воздуха (л/мин): min. 250
- Скорость вращения вала (мин<sup>-1</sup>):  
KFB 353 = 12.000  
KFB 354 = 12.000 / 6.000
- Максимальное сечение заготовки  
Ш x В (мм): 190 x 111
- Диапазон фрезеровки Д x Ш (мм): 300 x 130
- Глубина фрезеровки (мм): 200
- Габариты станка Д x Ш x В (мм):  
3.500 x 820 x 1.650
- Вес (кг): ок. 420
- Обработываемый материал:  
KFB 353 = ПВХ и алюминиевые профили  
KFB 354 = ПВХ, алюминиевые и стальные профили

## Особенности:

- Обработка с 3-х сторон створок и рам за один зажим, например отверстия под личинку замка, ручку, паз под замок, а также пазов под 3-х и 5-ти ригельные замки и дверные петли
- 4 копировальных щупа для удобства переключения между шаблонами
- Легкая установка профиля без перемещения фрезерной головки
- Ручной поворотный стол для обработки с 3-х сторон
- Оптимальный результат обработки, из-за возможности использования коротких фрез
- Легкое перемещение стола вдоль оси заготовки по направляющим, при этом заготовка может оставаться прижатой к столу пневмоприжимами
- Легкость в управлении
  - быстрый зажим
  - быстрая смена шаблонов
- Универсальная версия
  - подходит для 2-х и 3-х петлевой системы
- Низкие затраты на переоснастку
  - Необходимо только замена шаблона и / или сверла для различных профильных и петлевых систем

Для улучшения изделия, все характеристики могут изменяться без уведомления – 16.03.2012