

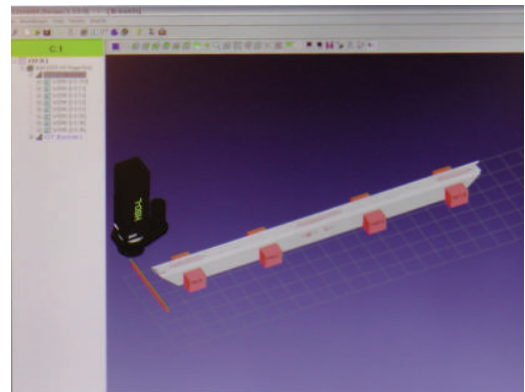
# CNC-Fräs- und Bohrautomat SFA 264 M5

Kostengünstiger Einstieg in die 3 bzw. 5-Seiten CNC-Bearbeitung von Tür- und Fensterelementen.



## Technische Daten:

- Leistung (kW): 7,5
- Spannung (V): 400
- Drehzahl Fräsmotor (U/min): 0 - 24.000
- Bearbeitbare Profillbreite (mm):  
200 (je nach Werkzeugbestückung)
- Bearbeitbare Profilhöhe (mm):  
300 (je nach Werkzeugbestückung)
- Bearbeitbare Profilstablänge (mm):  
min. 160  
max. 3500 (Standard) - 8000 (Optional)
- Maschinenmaße L x T x H (mm):  
4900-9400 x 2150 x 2900
- Gewicht (kg): ca. 2000 (Standardlänge)
- Bearbeitbares Material:  
(Stahlverstärkte) PVC - Stabhohlprofile,  
Alu-Stabhohlprofile



Maß- und Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten - 11.06.2014

# CNC-Fräs- und Bohrautomat SFA 264 M5

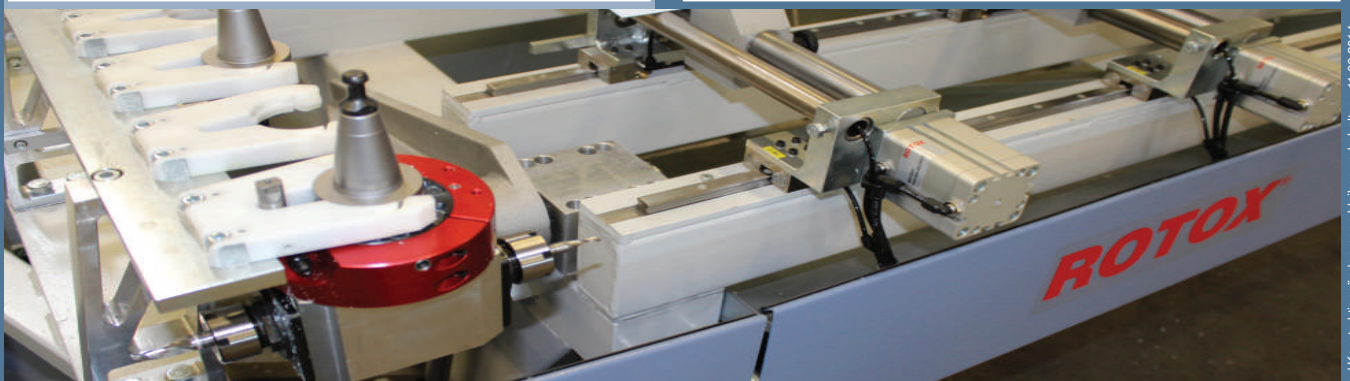
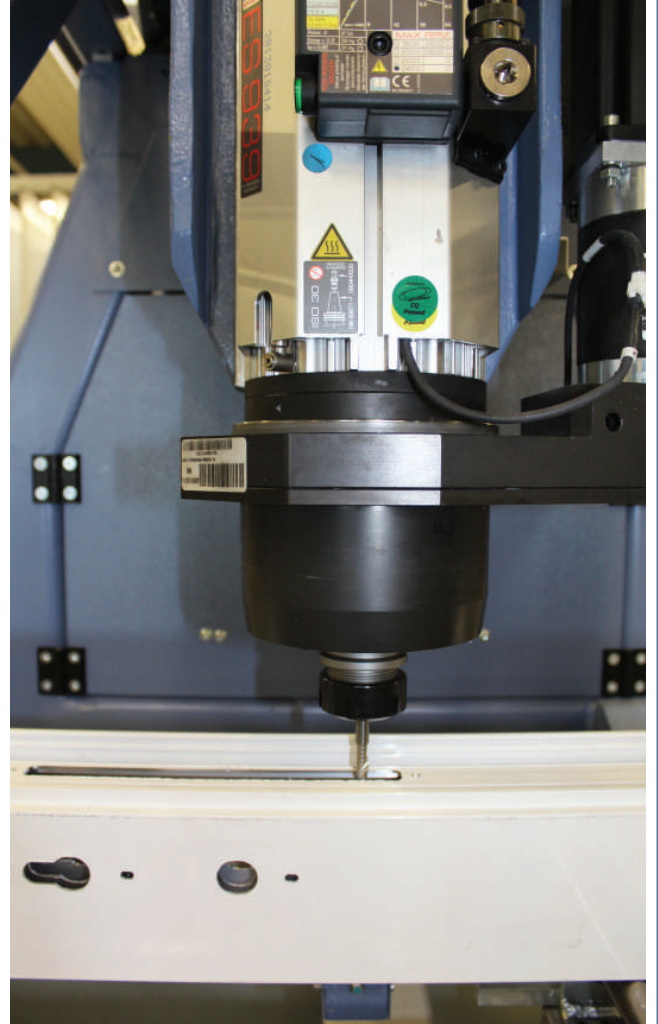
Kostengünstiger Einstieg in die 3 bzw. 5-Seiten CNC-Bearbeitung von Tür- und Fensterelementen.

## Produkt-Merkmale:

- SK30 Werkzeugaufnahme
- 3- optional 5-Seiten-Bearbeitung von Tür- und Fensterprofilen
- Elektronische 3-Achsen CNC-Steuerung
- Hinterlegte Standardbearbeitungen für Bohrung, Kreistasche, Fließbohrung, Gewinde schneiden, Senkung, Langlochbohrung, Rechtecktasche, freie Kontur
- Visualisierung der Bearbeitungsgeometrien aller 5 programmierbaren Bearbeitungsseiten über PC
- Menügeführte Bedienung
- 5 manuell verschiebbare Spannstellen im Standard

## Optionen:

- Schutzumzäunung (links, rechts und/oder rückseitig)
- Anbindung an gängige AV-Software-Systeme
- Barcode-Scanner
- Scheibenfräseraufnahme inkl. Scheibenfräser für Ausklinktiefe max. 48 mm und Ausklinkbreite 6 mm bzw. auf Anfrage
- Werkzeugaufnahme inkl. Mutter und Spannmittel
- Werkzeugsatz mit Fräs- und Bohrwerkzeugen
- VHM-Fräser für Stahlhohlprofile, auch für Armierungsstähle in PVC-Profilen
- 4. Achse zur stirnseitigen Bearbeitung
- Vorrichtung zur automatischen Vermessung der Profillänge
- Zusätzlicher stationärer Werkzeugwechsler mit bis zu 6 Werkzeugplätzen
- Sequentiell ablaufende automatische Verstellung der Spannstöcke vor der Bearbeitung



Stationärer Werkzeugwechsler

Maß- und Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten - 11.06.2014