

Doppeleckverbindungsmaschine KL-DEV200

für die rationelle Fertigung von Fenstern und Türen aus ALU bzw. ALU-PVC-Profilen



Technische Daten:

- Arbeitsdruck (bar): 5/140
- Stanzdruck pro Stanzkopf (KN): max. ca. 150
- Stanzhub (mm): 20
- Wiederlagenhub (mm): 100
- Luftanschluss (bar): max. 10
- Profilhöhe (mm): max. 120
- Profilbreite (mm): max. 100
- Eckwinkelnutmaß (mm): 15-60
- Maschinenmaße L x T x H (mm):
ca. 7000 x 1000 x 1800
- Gewicht (kg): ca. 1500
- Bearbeitbares Material:
ALU-Profile bzw. ALU-PVC-Profile

Produkt-Merkmale:

- Hydraulischer Antrieb
- Synchrone Bewegung der beiden Stanzkörper durch ein Hebelsystem
- Startfunktionen über 2 Fußventile (1x Widerlage, 1x Stanzen)
- Nutmaßeinstellung mittels Verschiebung der Stanzkörper
- Die Presskraft ist für Profile bis 2,5mm Wandstärke dimensioniert
- Stufenloser Widerlagevorlauf mit Sicherheitssteuerung und automatischer Absenkung
- Die Einstellung der Bezugsmaße für Profil und Eckwinkel erfolgt über Skalen mit Nonius, pneumatische Profilspannung
- **Optionen:**
 - Barcodescanner
 - Zusätzlicher Fußschalter, für Einzelkopfbedienung links und rechts

Maß- und Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten - 26.05.2010