

Sertisseuse d'angles EVM

pour l'assemblage des angles des profilés d'aluminium.



Caractéristiques techniques: EVM 120 EVM 90

- | | | |
|---|--|---------|
| • Pression de service en bars: | 6 - 8 | 6 - 8 |
| • Force de poinçonnage par têtes en kN: | 35 | 35 |
| • Course de travail en mm: | 20 | 20 |
| • Course de serrage en mm: | 100 | 100 |
| • Hauteur du poinçon en mm: | 120 | 90 |
| • Hauteur des profilés en mm: | 160 | 110 |
| • Angle d'attaque poinçon en mm: | 35 - 50 | 50 fixe |
| • Dimensions de la machine L x P x H: | 870 x 680 x 1.150 mm sans bras de dépose | |
| • Poids en kg: | 350 | 160 |
| • Matériaux usinés: | Profilé en aluminium | |

Caractéristiques générales:

- Entraînement pneumatique
- Mouvement synchronisé des deux poinçons par système mécanique à levier
- Commande départ cycle par pédale double (1x serrage, 1x sertissage)
- Butée intérieure rétractable à blocage hydraulique
- Réglage angle de d'attaque par sélecteur (EVM 90) et par déplacement du poinçon (EVM 120), dimensions réglable de 35 à 50 mm (EVM 120)
- Accessoires standards multiples:
 - 2 bras de dépose
 - 2 presseurs pneumatiques
 - Jeu de poinçons de 3, 5 et 7 mm
 - Jeu de butées intérieures 15 et 30 mm

Les caractéristiques techniques sont susceptibles de modifications sans préavis. - 25.02.2015