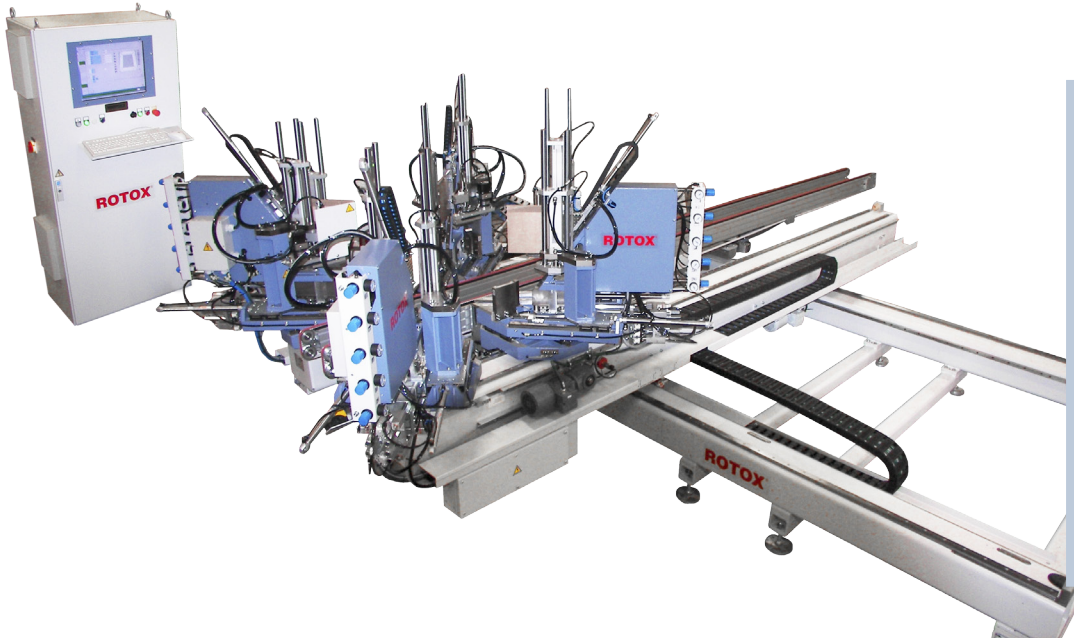


# Mehrkopf-Schweißautomat SMK 504

Zum Verschweißen von gleichzeitig 4 Profilstäben im Winkel von 90° zu einem Rahmen im Parallelschubverfahren



Option:  
Dichtungsformeinheiten

## Technische Daten\*:

- Anschlusswert (kW): max. 10
- Spannung (V): 400
- Betriebsdruck (bar): 6-7
- Luftverbrauch pro Schweißung (NL): ca. 150
- Schweißlänge (mm):  
320 - max. 4000 (ohne Dichtungsformeinheiten)  
430 - max. 4000 (mit Dichtungsformeinheiten)  
je nach Ausführung
- Schweißbreite (mm):  
430 - max. 3500 (ohne Dichtungsformeinheiten)  
500 - max. 3500 (mit Dichtungsformeinheiten)  
je nach Ausführung
- Profilhöhe (mm):  
30 - 125 / Optional 180
- Profilbreite (mm): max. 140 ohne Zulagen,
- Maschinenmaße B x T x H (mm):  
je nach Ausführung
- Gewicht(kg): ca. 3.100 je nach Ausführung
- Bearbeitbares Material: PVC-Stabhohlprofile

\* (abhängig von Größe, Option etc)

## Produktmerkmale:

- Verschweißen im Parallelschub - Verfahren über einen mechanisch gekoppelten Schlittenantrieb
- Elektronische Positionierung der Schweißköpfe durch geregelte Achsen
- Hochwertiger Maschinenbau
- PC-Steuerung
- Schweißraupenbegrenzung 2 mm
- Automatischer Austransport
- Folienschnellwechsellvorrichtung
- Integriertes Rahmenwerkzeug
- Optionen:
  - Messerheizung oben und unten
  - Schweißraupenbegrenzung automatisch einstellbar von 0,2 mm - 2 mm
  - Begrenzungsmesser für folierte Profile
  - Ausstattung zum Schweißen von U-Rahmen
  - Dichtungsformeinheiten
  - Barcodescanner
  - 2+2 Schweißen

Maß- und Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten - 16.06.2015