

## Mehrkopf-Schweißautomat SMK 506 6-/8-Kopf

### Produkt-Merkmale:

- Hochwertiger Maschinenbau
- Verschweißen im Diagonalschub - Verfahren
- Integriertes Rahmenwerkzeug
- Wahlweise Kämpfer-V-Schweißung, Kämpfer-Stumpf-Schweißung oder Kämpfer-Trapez-Schweißung möglich
- Elektronische Positionierung der Schweißköpfe
- Auf Bewegungsachsen werden hochwertige Flachführungen eingesetzt
- Leichtes und Schnelles Wechseln der Schweißzulagen
- Schweißraupenbegrenzung einstellbar 0,2-2 mm
- Gut zugängliche Schweißspiegel an Ecken- sowie Kämpferaggregaten
- Eigener Antrieb der Kämpferaggregate gewährleistet optimale Positionier- und Maßgenauigkeit
- Werkzeugträger von Kämpferaggregat mit elektromotorischer Verstellachse
- PC-Steuerung
- Automatischer Rahmenaustransport

- Teflonschnellwechsellvorrichtung
- Ansteuerung einer Kühlstation
- Bei gleichzeitiger Lieferung: Datenübertragung zu ROTOX-Eckenputzautomaten mit PC-Steuerung

### Optionen:

- Breites Kämpferaggregat zum Verschweißen von 2 Elementen hintereinander
- Schweißraupenbegrenzung automatisch umstellbar von 0,2 mm - 2 mm
- Multifunktionsschweißköpfe (z.B. Einschrauben von Bodenschwellen)
- Autom. Werkzeugträgerverschiebung ideal zum Verschweißen von Rahmenkombinationen
- Doppelstockschweißung (nur Eckaggregate)
- Elektrische Profilstabzuschnittkontrolle
- Dichtungsformeinheiten
- Barcode-Scanner
- Weitere Optionen auf Anfrage

### Technische Daten:

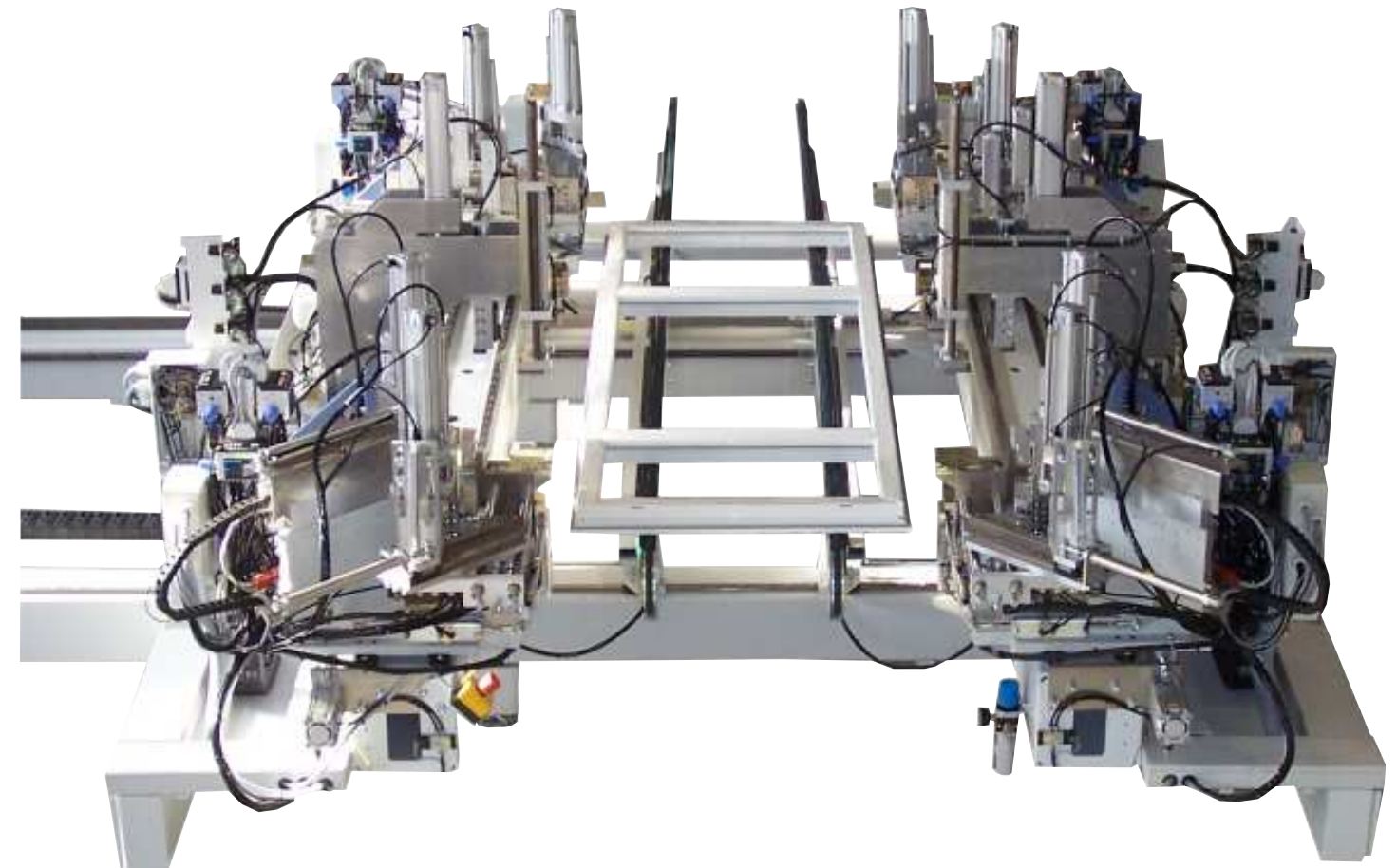
	SMK 506-6	SMK 506-8
• Leistung (kW):	12	14
• Spannung (V):	400	400
• Betriebsdruck (bar):	6	6
• Luftverbrauch pro Schweißung (NL):	ca. 200	ca. 240
• Maximale Profilbreite (mm):	140	140
• Profilhöhe (mm):	45 - 160 (200*)	45 - 160 (200*)
• Minimale Fenstergröße b x t (mm)*:	440 x 460	440 x 610
• Maximale Fenstergröße b x t (mm)*:	3000 x 4000	3000 x 4000
• Gewicht (kg) (auf Basis 3000x2500)*:	3400	3800

\*(Abhängig von Bau, Größe und Option)

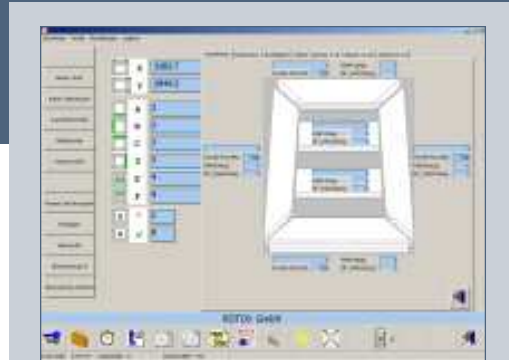
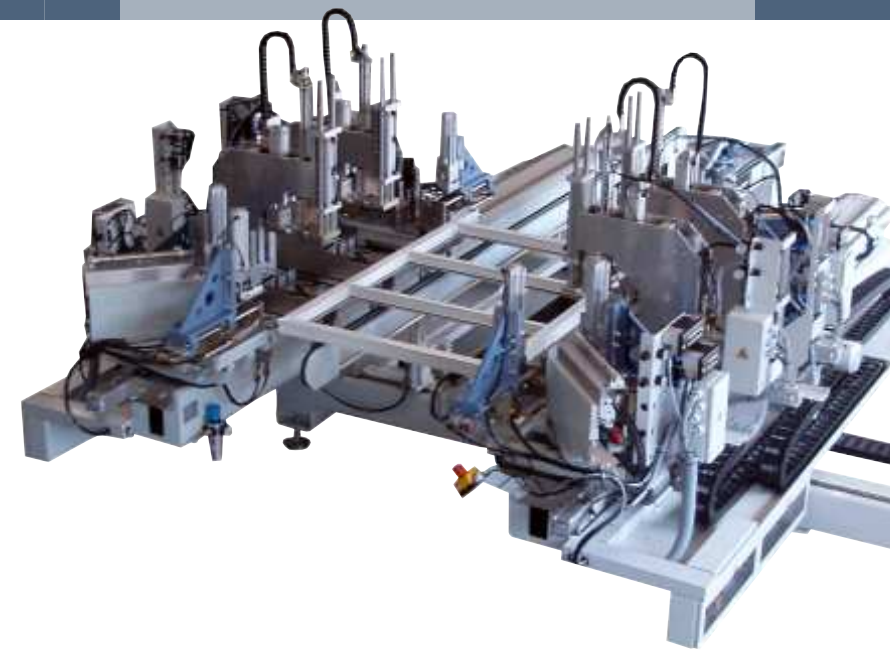
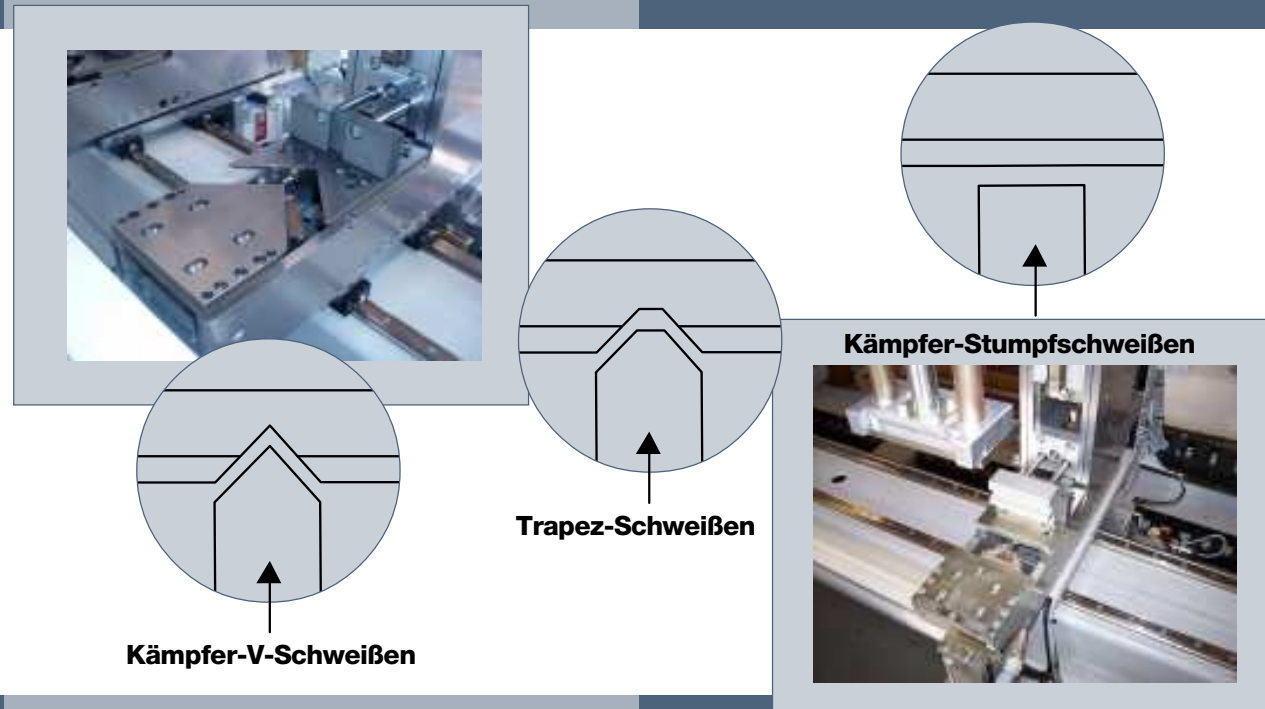
Maß- und Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten - 29.06.2010

## Mehrkopf-Schweißautomat SMK 506 6-/8-Kopf Varianten

Zum Verschweißen von Profilen im Diagonalschubschweißverfahren.



Mehrkopf-Schweißautomat SMK 506 6-/8-Kopf

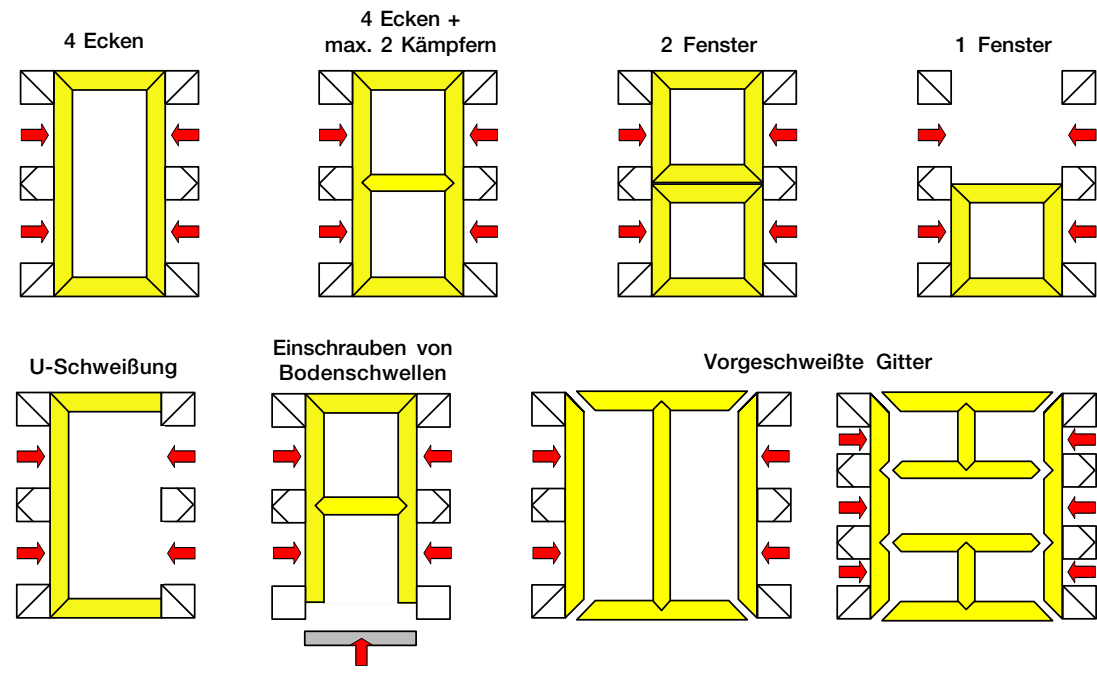


Visualisierung

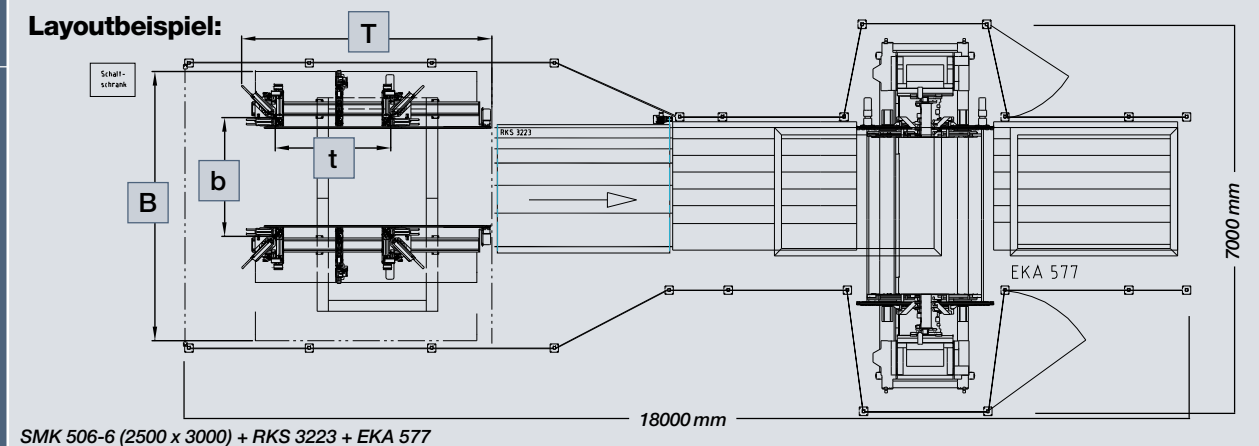


Option: Doppelstockschweißen (nur Eckaggregate)

Bearbeitungsmöglichkeiten (teilweise Option):



Layoutbeispiel:



Schweißgrößenbeispiele (in mm):

<b>Schweißgröße b x t:</b>	2500 x 2500	2500 x 3000	2500 x 4000	3000 x 3000	3000 x 3500	3000 x 4000
<b>Maschinengröße B x T:</b> (ca. Maschinenaußenmaße ohne Umzäunung)	4800 x 4000	4800 x 4500	4800 x 5500	5300 x 4500	5300 x 5000	5300 x 5500