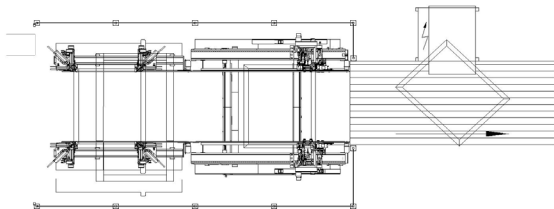


Auskühl- und Bearbeitungsstation ZOR 941

CNC gesteuerte Station für das Auskühlen und Bearbeiten von verschweißten PVC-Profilen.



Schweißen - Bearbeiten - Verputzen in einer Linie



Technische Daten:

- Anschlusswert (kW): max. 8
- Spannung (V): 400
- Betriebsdruck (bar): 7
- Luftverbrauch pro Schweißung (NL): ca. 150
- Profilbreite (mm): min. 40, max. 140
- Profilhöhe (mm): min. 50, max. 80
- Min. Rahmengröße (mm): 500
- Max. Rahmengröße (mm): 2500 / 3000
- Gewicht(kg): ca. 3.000 je nach Ausführung
- Bearbeitbares Material: Verschweißte PVC-Profile

Produktmerkmale:

- Optimierung der Taktzeit durch Bearbeitungen während der Kühlzeit
- Bearbeitungen am fertigen Fensterprofil sind toleranzfrei
- Ersetzt die Kühlstation einer Schweiß-Putzlinie
- Der Platzbedarf der Maschine ist unwesentlich größer als bei einer Kühlstation
- *Optionale Bearbeitungen:*
 - Entwässerungsschlitze
 - Belüftungsschlitze
 - Belüftungsbohrungen
 - Kämpferverbindungsbohrungen
 - Eck- und Scherenlagerbohrungen
 - Eckbandbohrungen
- Windows-PC-Steuerung