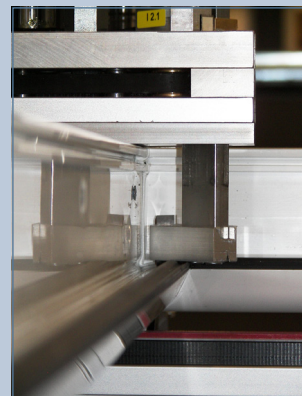
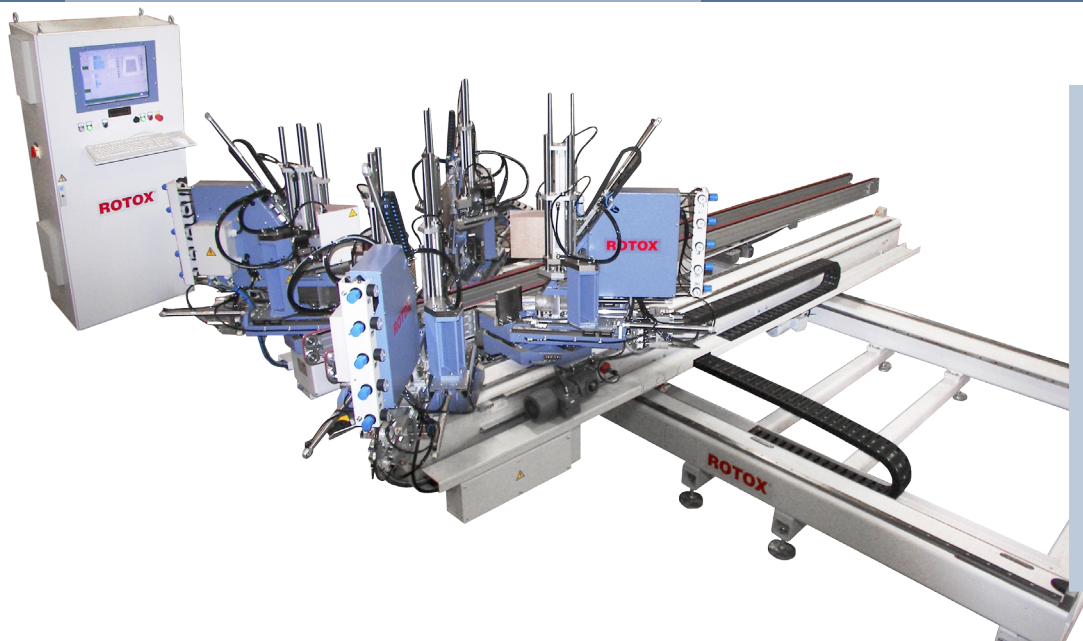


Многоголовый сварочный автомат SMK 504

Для одновременной сварки четырех углов с параллельной подачей.



Опция: Устройство прижима уплотнителя

Технические данные:

- Присоединенная мощность (кВт): max. 10
- Напряжение (В): 400
- Рабочее давление (бар): 6-7
- Расход воздуха на цикл сварки (NL): ок. 150
- Длина свариваемого изделия (мм):
320 - max 4000
(без устройства прижима уплотнителя),
- 430 - max. 4000 (с устройством прижима уплотнителя) в зависимости от спецификации
- Ширина свариваемого изделия (мм):
430 - max 3500
в зависимости от спецификации
- Высота профиля (мм):
30 - 125 / *Дополнительные опции 180*
- Ширина профиля (мм): max. 140 без цулаг
- Габариты станка Д x Ш x В (мм):
в зависимости от спецификации
- Вес (кг): ок. 3 100 в зависимости от спецификации
- Обработываемый материал: профили ПВХ

Особенности:

- Сварка при параллельной подаче - движение столов от общего привода
- Электронное позиционирование сварочных голов
- Высококачественная конструкция
- Управление от ПК
- Ограничение сварного шва 2 мм
- Автоматическая выгрузка сваренного контура
- Устройство быстрой смены сварочной пленки
- Встроенные рамные цулаги
- *Дополнительные опции:*
 - Подогрев ограничительных ножей
 - Автоматическая регулировка ширины сварного шва от 0,2 мм до 2 мм
 - Ограничительные ножи для ламинированных профилей
 - Сварка П-образных контуров
 - Устройство прижима уплотнителя
 - Сканер штрих-кода

Для улучшения качества, все характеристики могут изменяться без уведомления - 16.06.2015