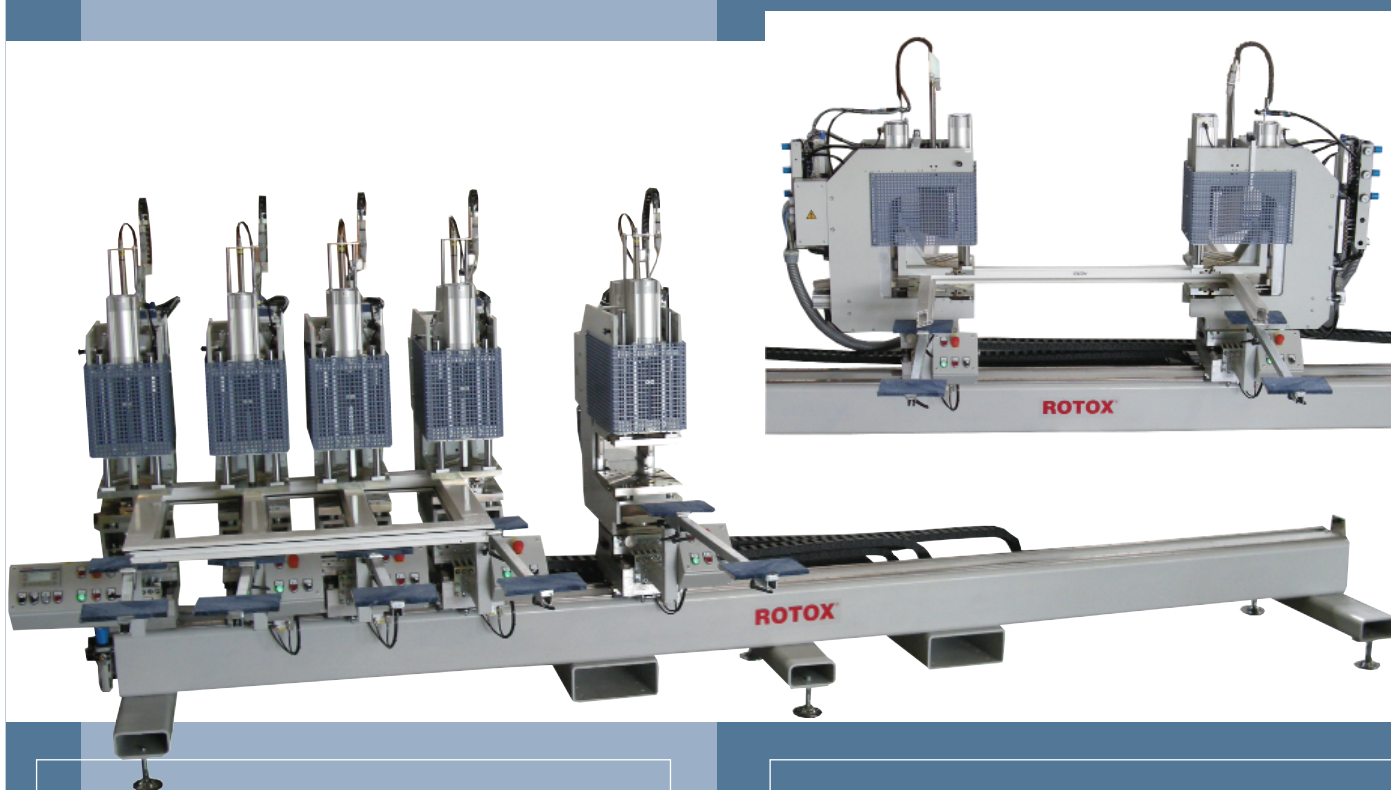


Горизонтальный рядный сарочный агрегат SMK 505

Точная техника для различных методов сварки



Технические данные:

- Присоединенная мощность (кВт):
ок. 3,0 на каждую сварочную голову
- Напряжение (В): 400
- Рабочее давление (бар): 6
- Расход воздуха на цикл сварки (NL):
ок. 30 на каждую голову
- Высота прижима (мм): 30 - 150
- Ширина сварки (мм): max. 5.000
- Обрабатываемые материалы: профили из ПВХ
- Вес: 3.200 кг

Особенности

- До 5 универсальных сварочных голов расположенных в ряд (также поворотных)
- Сварочные головы используются для сварки углов, импостов, крестовин и H-образной сварки (повернуто)
- Альтернативно сварка всеми головами одновременно, парами, или индивидуально
- Настраиваемые и выбираемые упоры для различных сварочных операций с импостами
- Ограничительные ножи из нержавеющей стали регулируемые для ширины сварного шва 0,2 - 2 mm
- Быстро сменяемые сварочные цулаги
- Опции:
 - Подогрев ограничительных ножей, сверху и снизу
 - Включая опорные балки на сварочных головах

Для улучшения изделия, все характеристики могут изменяться без уведомления – 22.09.2008