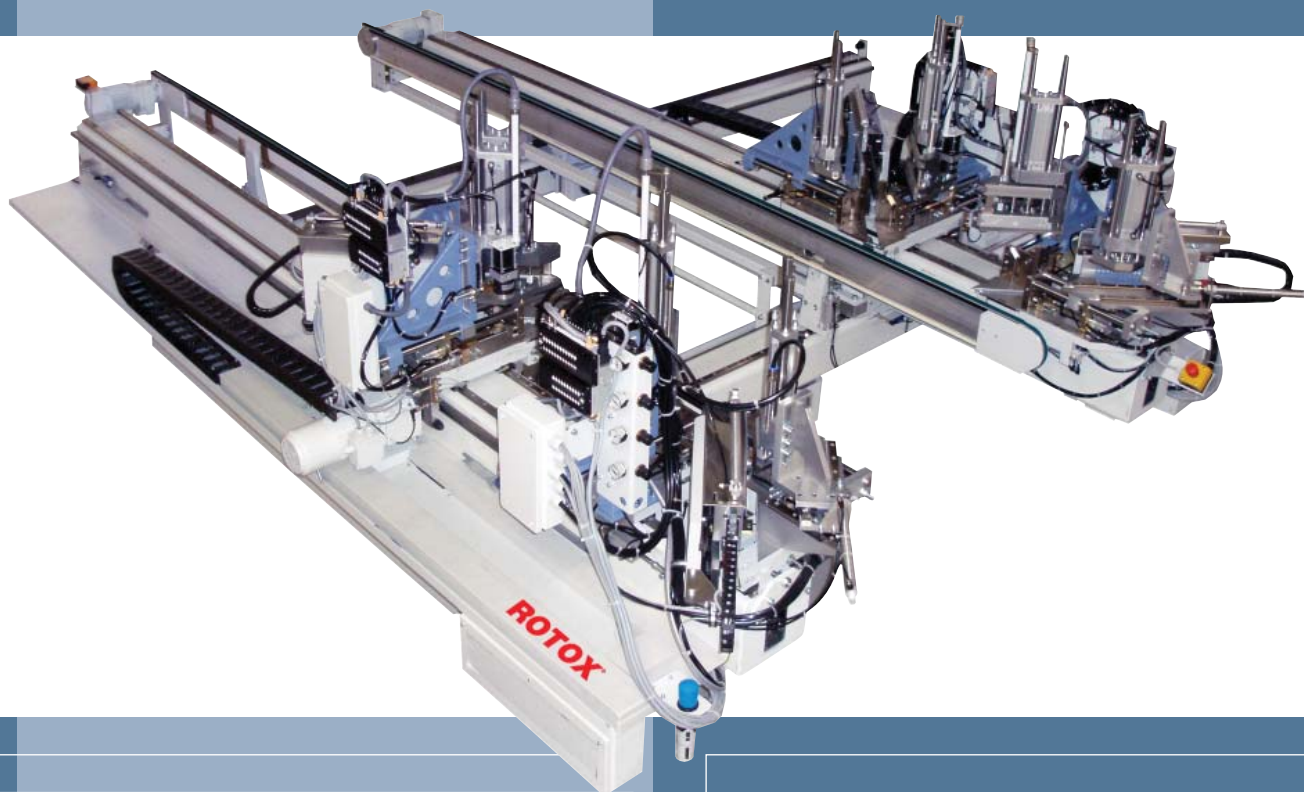


Многоголовый сварочный автомат SMK 506

4-х головая версия

Для сварки профилей с диагональной подачей



Технические данные:

- Присоединенная мощность (кВт): 10
- Напряжение (В): 400
- Рабочее давление (бар): 6
- Расход воздуха за цикл сварки (NL): ок. 150
- Ширина профиля (мм): max. 140
- Высота профиля (мм): 45 - 160
- Длина сварки (мм): 320 - max. 4000 (без устройства прижима уплотнителя), в зависимости от спецификации
- Ширина сварки (мм): 420 - max. 3000 (без устройства прижима уплотнителя), в зависимости от спецификации
- Габариты станка Д x Ш x В (мм): в зависимости от спецификации
- Вес (кг): ок. 3 000
- Обрабатываемый материал: ПВХ профили

Особенности:

- Сварка при помощи диагональной подачи
- Высококачественная конструкция
- Возможны варианты 6- или 8-голового исполнения
- интегрированные рамные цулаги
- Ограничение ширины сварного шва от 0,2 до 2 мм
- Дополнительные опции:
 - Подогрев ограничительных ножей
 - автоматическая регулировка ширины сварного шва от 0,2 мм до 2 мм
 - Устройство быстрой смены сварочной пленки
 - Устройство прижима уплотнителя
 - Контроль точности нарезки профиля
 - Двухуровневая сварка (один над другим)
 - Многофункциональная сварочная голова
 - Дополнительные опции по запросу

Для улучшения изделия, все характеристики могут изменяться без уведомления – 29.06.2010