

Многоголовый сварочный агрегат SMK 506 6/8 голов

Особенности:

- Высококачественная конструкция станка
- Сварка диагональной подачей
- Встроенные рамные цулаги
- Опциональная V-образная сварка импоста, торцевая сварка или трапецевидная сварка импоста
- Электронное позиционирование сварочных голов
- Высококачественные плоские направляющие на подвижных механизмах
- Легкая и быстрая смена цулаг
- Регулируемая ширина сварного шва 0,2 - 2 мм
- Легкий доступ к нагревательным зеркалам на угловых и импостных головах
- Собственный привод импостных голов позволяет добиться скорости и точности позиционирования
- Суппорт импостной головы с электроприводом
- Управление от ПК
- Автоматический выгрузной транспортер
- Система быстрой смены тефлоновой пленки

- Управление станцией охлаждения
- При заказе одновременно: Передача данных на зачистной автомат ROTOX под управлением ПК

Дополнительные опции:

- Широкая сварочная голова для сварки двух элементов (один за другим)
- Автоматически регулируемая ширина сварного шва 0,2 - 2 мм
- Многофункциональные сварные головы (например для ручной вставки стали)
- Автоматическое смещение суппорта для сварки рамных комбинаций (сварка профилей разной высоты)
- Двухуровневая сварка (только угловые головы)
- Электронный контроль точности резки
- Устройство формирования уплотнителя
- Сканер штрих-кода
- Другие опции по запросу

Технические данные:

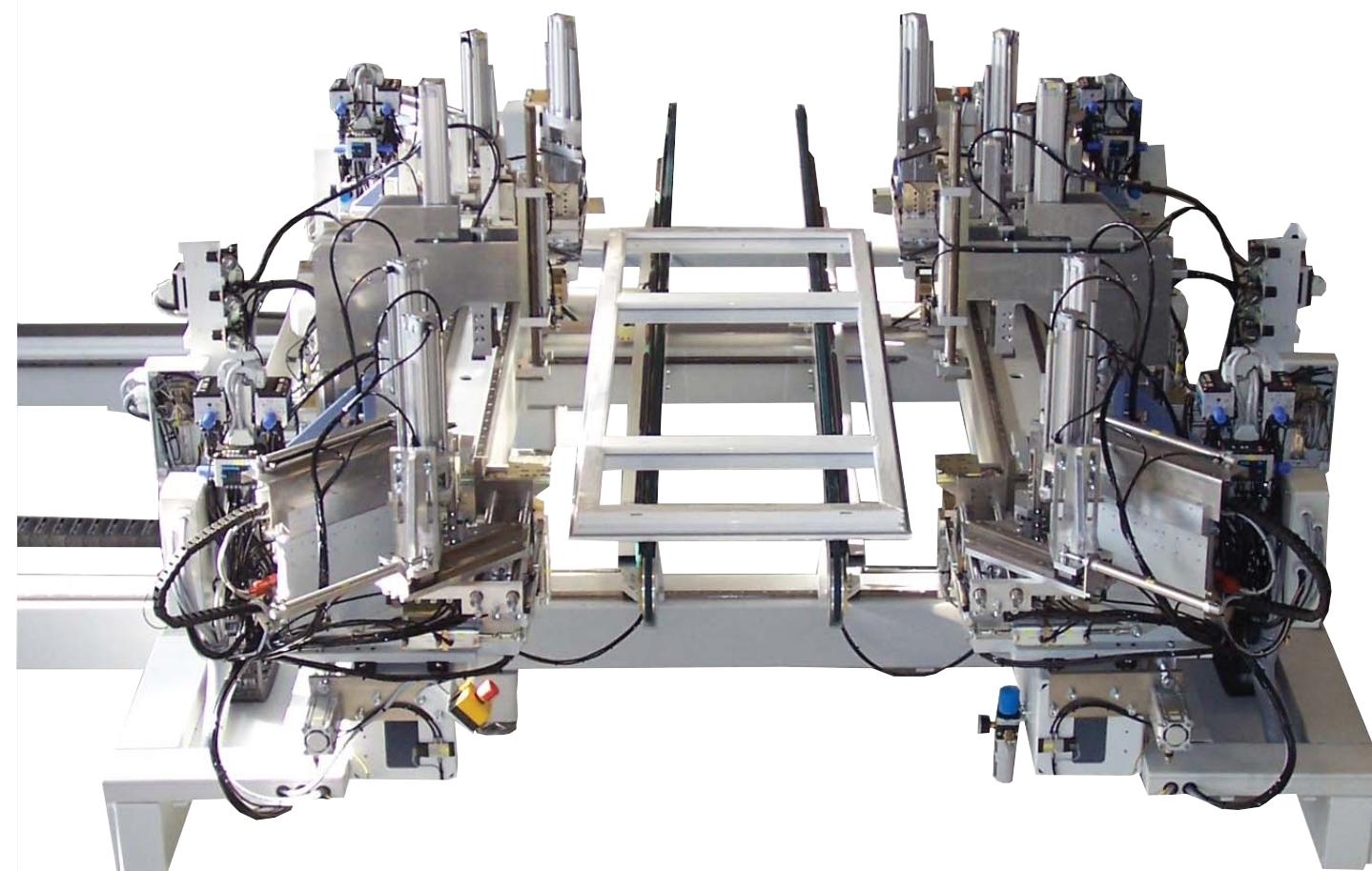
	SMK 506-6	SMK 506-8
• Мощность (кВт):	12	14
• Напряжение (В):	400	400
• Рабочее давление (бар):	6	6
• Расход воздуха на цикл сварки (NL):	ок. 200	ок. 240
• Максимальная ширина профиля (mm):	140	140
• Высота профиля (mm):	45 - 160 (200*)	45 - 160 (200*)
• Min. размеры окна ш x в (mm)*:	440 x 460	440 x 610
• Max. размеры окна ш x в (mm)*:	3000 x 4000	3000 x 4000
• Вес (кг) (на базе 3000 x 2500)*:	3400	3800

*(в зависимости от конструкции, размеров и комплектации)

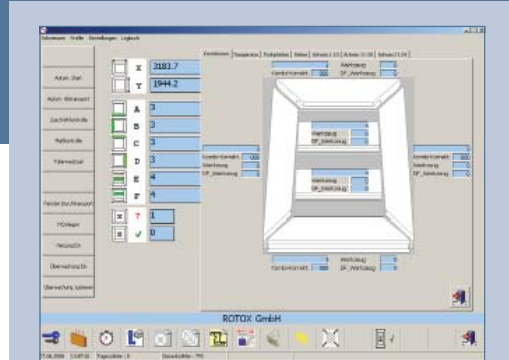
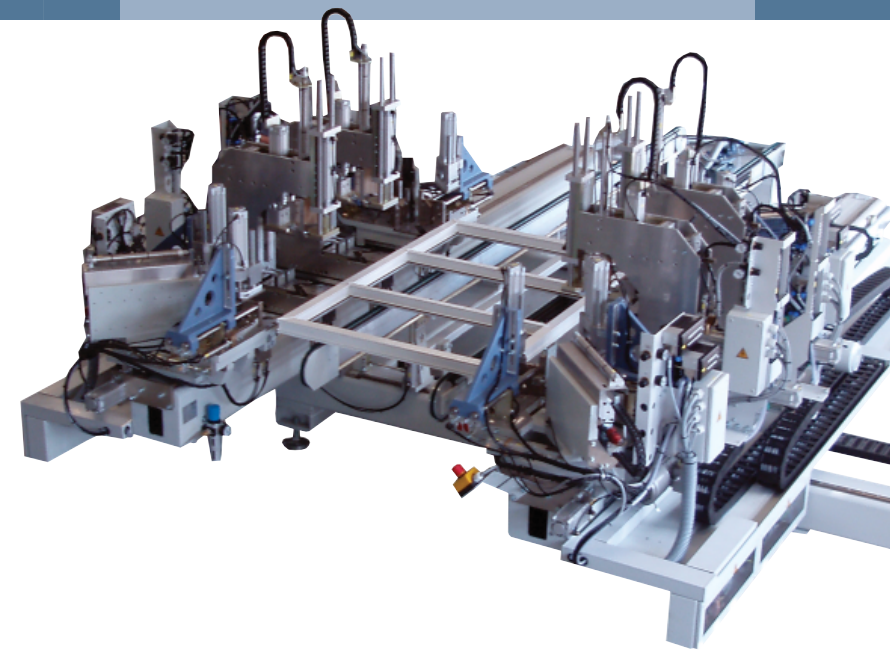
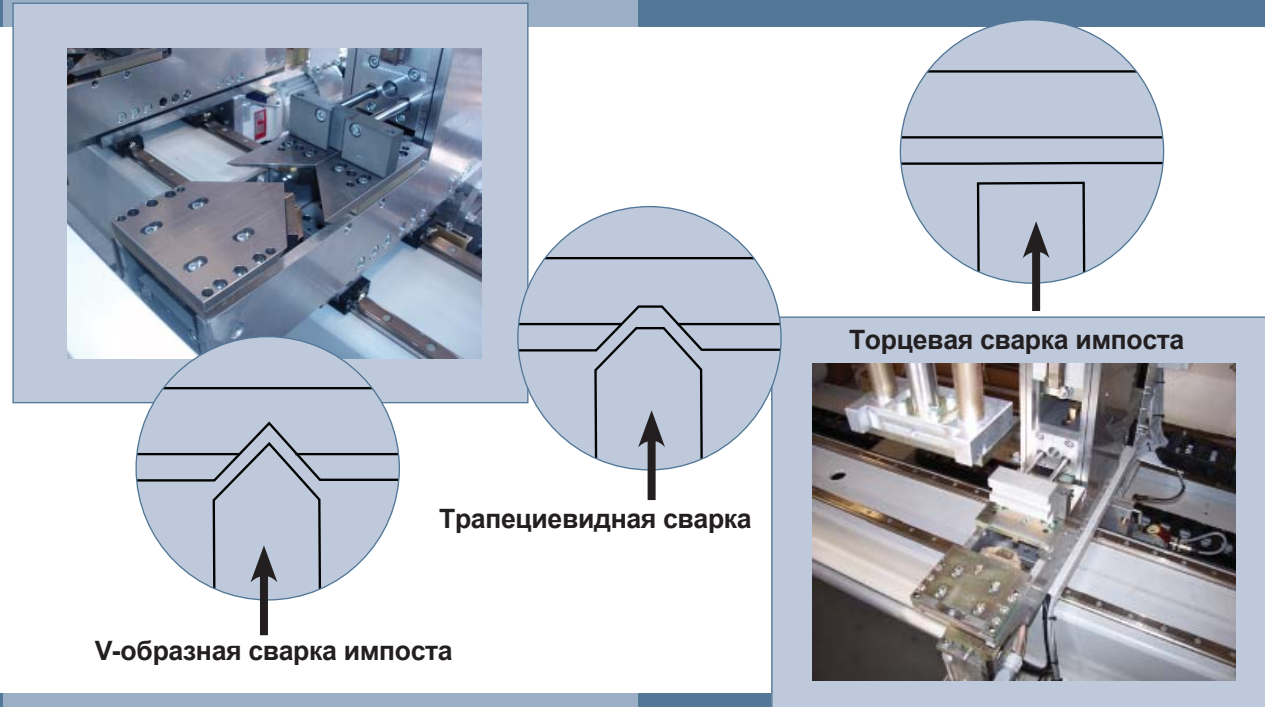
Для улучшения изделия, все характеристики могут измениться без уведомления – 28.06.2010

Многоголовый сварочный агрегат SMK 506 6-/8-головое исполнение

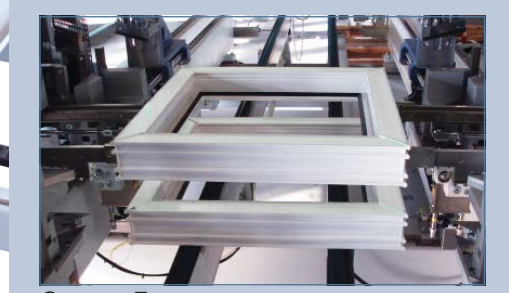
Сварка профилей при помощи диагональной подачи.



Многоголовый сварочный агрегат SMK 506 6/8 голов

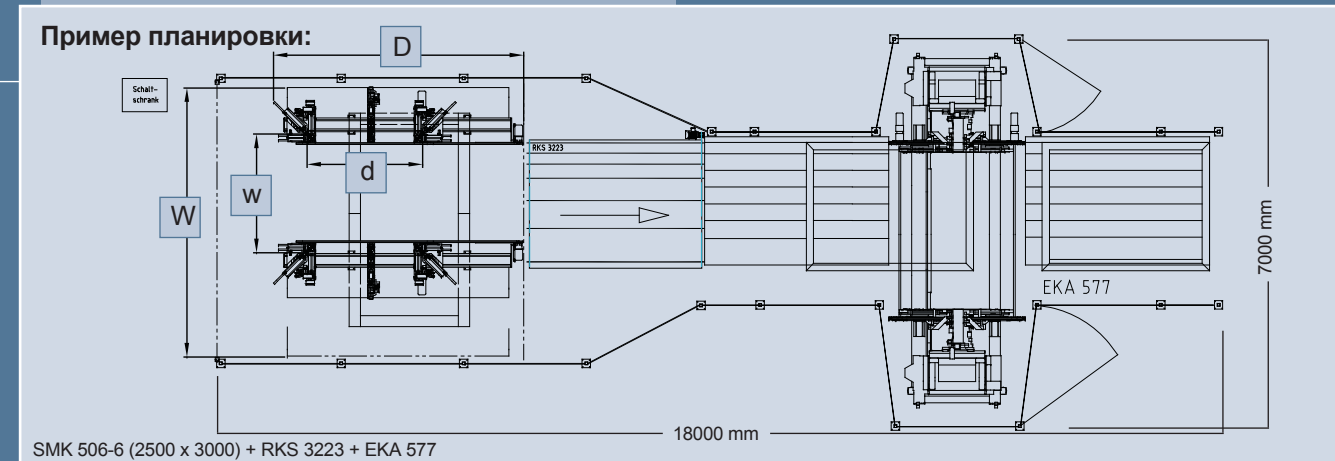
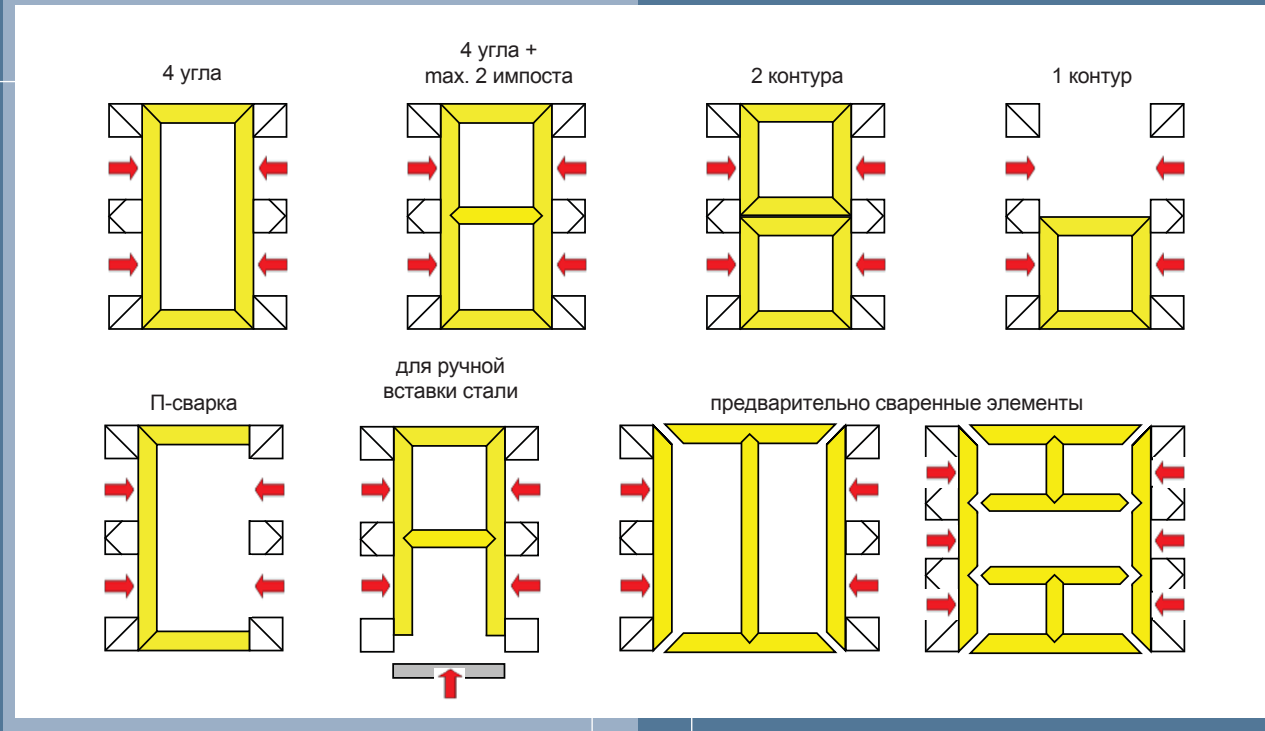


Визуализация



Опция: Двухуровневая сварка (Только угловые головы)

Варианты выполняемых работ (частично как опции):



Пример максимальных размеров сварки (мм):

Сварка: ш x в:	2500 x 2500	2500 x 3000	2500 x 4000	3000 x 3000	3000 x 3500	3000 x 4000
Габарит станка ш x в:	4800 x 4000	4800 x 4500	4800 x 5500	5300 x 4500	5300 x 5000	5300 x 5500

(приблизительные габариты без защитного ограждения)