

# Двухголовый сварочный автомат SZK 502

Современная технология и модульная конструкция. Для сварки двух углов 90° - за один рабочий цикл



## Технические данные:

- Потребляемая мощность (кВт): 2
- Напряжение (В): 400
- Давление воздуха (бар): 7
- Расход воздуха за цикл сварки:  
ок. 150 л на два сваренных угла
- Ширина свариваемого изделия (мм): 440 - 2600  
(возможно меньше при помощи фронтальных инструментов)
- Высота профиля (мм): 30 - 140
- Габариты станка Д x Ш x В (мм):  
ок. 3700 x 1000 x 1450
- Вес (кг): ок. 600

## Особенности:

- Жесткая рама
- В конструкции сварочных голов использованы прочные алюминиевые отливки
- Жесткие направляющие для подвижной головы
- Автоматическое прижатие и отвод столов
- Ограничительные ножи из закаленной нержавеющей стали
- Револьверный упор для различных высот профиля
- Управление при помощи современного микропроцессора (SPS)
- Ограничение ширины сварного шва 2,0 мм
- Устройство быстрого прижима профиля
- Устройство быстрой смены цулаг
- Дополнительные опции:
  - Ограничение ширины сварного шва 0,2 мм
  - Устройство быстрой смены тефлоновой пленки
  - Подогрев ножей
  - Опорные брусья для профиля
  - Модуль прижима резинового уплотнителя
  - Возможность сварки углов 30° - 180°

Для улучшения изделия, все характеристики могут измениться без уведомления – 09.03.2012