

Двухголовочная сварочная машина SZK 509

Эффективный способ сварки ПВХ профилей под углом от 30° до 150°, а также закругленных оконных конструкций по специальному заказу.



Технические данные:

- Присоединенная мощность (кВт): 5
- Напряжение (В): 400
- Давление воздуха (бар): 6
- Потребление воздуха на один цикл (NL): около 40
- Габариты свариваемых конструкций (мм):
 - min. 540, при сварке под 90° и инструменте спереди
 - min. 300, при сварке под 90°
 - max. 3.000 (опционально: 4.000)
- Высота прижима профиля (мм): 30 - 110
- Длина свариваемого среза профиля (мм): max. 300
- Габариты машины Д x Ш x В (мм):
 - 3.700 x 1.200 x 1.800 (ширина сварки 3.000)
 - 4.700 x 1.200 x 1.800 (ширина сварки 4.000)
- Вес (кг): около 1400
- Свариваемый материал: пустотелые профильные балки из ПВХ

Особенности:

- Сварка каждым агрегатом под углом от 30° до 150°, а также в положении 0°
- Неограниченные возможности комбинации углов сварки как в правом, так и в левом агрегате
- Электронная регулировка угла и опорного стола с четырехосными прижимными устройствами
- Ручная регулировка длины, точно регулируемая на цифровом дисплее
- Возможность сварки как с ограничителем, так и без ограничителя профиля
- Постоянное плавление профиля 2,0 мм
- Ограничительные ножи настраиваются от 0,2 до 2,0 мм, включая нагреваемые ножи для стола и прижимных плит
- Зафиксированный агрегат можно использовать как одноголовую сварочную машину

Для улучшения изделия, все характеристики могут измениться без уведомления – 09.03.2012