

Dvojhlavý zvarací automat SZK 509

Racionálna možnosť zvárania rôznouhľích prvkov od 30° až 150°, ako aj oválnych a segmentových oblúkov pre atypické stavby



Technické údaje:

- Výkon (kW): 5
- Napätie (V): 400
- Tlak vzduchu (bar): 6 - 7
- Spotreba vzduchu pri zvárení (NL): ca. 100 - 130
- šírka zvaru (mm):
 - min. 540, pri 90° zvare s preduloženým nástrojom
 - min. 300, pri 90° zvare
 - max. 3.000 (Možnosť: 4.000)
- Výška upnutia (mm): 30 - 110
- dĺžka rohového spoja (mm): max. 300
- Rozmery stroja Š x H x V (mm):
 - 3.700 x 1.200 x 1.800 (pri šírke zvárania 3.000)
 - 4.700 x 1.200 x 1.800 (pri šírke zvárania 4.000)
- Hmotnosť (kg): ca. 1.400
- Opracovateľný materiál: PVC-duté profilové tyče

Popis výrobku:

- Nastavenie zvarov na oboch zvarových hlavách 30° až 150° s možnosťou nastavenia oboch hláv do 0°
- Žiadne obmedzenie v kombináciách nastavenia uhlu na pravej alebo ľavej strane zvarovej hlavy
- Elektronicky nastaviteľný uhol a úložného stola a upínacej jednotky, so 4 osmi
- Manuálne nastaviteľná dĺžka ; precízne nastavenie dĺžky s pomocou digitálneho displeja
- Zvárania dorazom
- Konštančný taviaci prídavok 2,0 mm
- Ohraničenie nožov nastaviteľných od 0, 2 až 2,0 mm
- Použitelný aj ako jednohlavá zvaráčka na strane pevného agregátu

Zmeny rozmerov a konštrukcie zostávajú vyhradené - 09.03.2012