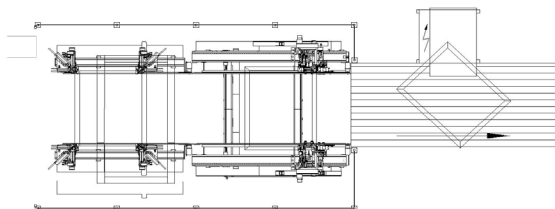


Hűtő és megmunkáló állomás ZOR 941

CNC vezérelt hűtő és megmunkáló állomás hegesztett PVC profilok számára



Hegesztés- Megmunkálás-Tisztítás egy soron



Műszaki adatok:

- Teljesítmény (kW): max. 8
- Feszültség: (V): 400
- Levegőnyomás (bar): 7
- Levegő felhasználás / hegesztés (NL): ca.150
- Profil szélesség (mm): min. 40, max. 140
- Profil magasság (mm): min. 50, max. 80
- Min. Tokméret (mm): 500
- Max. Tokméret (mm): 2500 / 3000
- Súly (kg): ca. 3.000 Kivitel függvényében
- Megmunkálható anyag: Hegesztett PVC profilok

Gép jellemzői:

- Hűtés közbeni megmunkálási idő optimalizálás
- Tolerancia mentes hegesztett szerkezet megmunkálás
- Kiváltja a hűtőállomást egy hegesztő / tisztító soron
- Hely felhasználása elenyésző egy hűtőállomáshoz képest
- Megmunkálási opciók:
 - Vízrés marás
 - Szellőzőrés marás
 - Szellőző furatok készítése
 - Osztoborda hely előfúrása
 - Sarok-osztócsapágy előfúrás a tokon
 - Váltócsapágy fúrás
- Windows ipari PC-vezélés