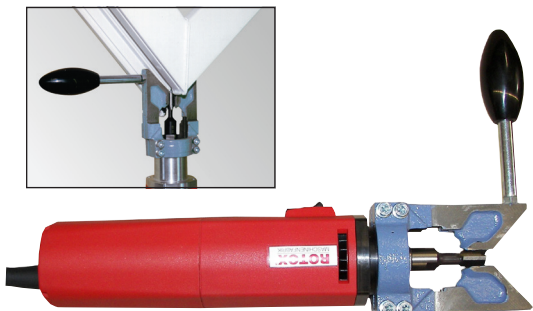


Ruční zařízení

Opracování hliníkových a plastových profilů.

Odfrézování svarové housenky vnějších rohů na svařeném PVC profilu:

Frézka svarových housenek SA



Použitelná jen při rozích s ohraničením svarové housenky.

11 00 11 02 SA - Elektromotor 230V
(s 1 frézou Ø 11,5 mm)

Začištění vnějších rohů na svařeném PVC profilu:

Frézka svarových housenek SE

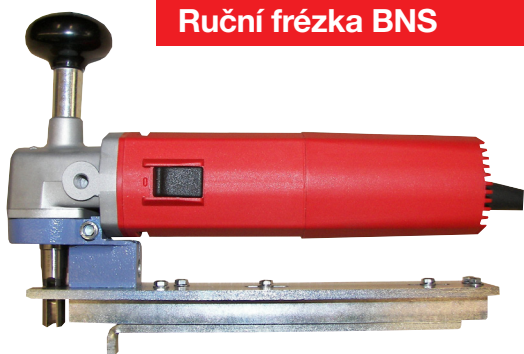


Pomocí vodící lišty, která je nastavená podle frézky do šířky průměru frézy a do výšky a i do délky, umožní přesné rovné odfrézování svarové housenky.

11 00 11 01 SE - Elektromotor 230V
11 00 31 01 SE - Pneumatický motor 5-7 bar
(s 1 frézou Ø 12 mm)

Zafrézování otočně-sklopných pantů:

Ruční frézka BNS

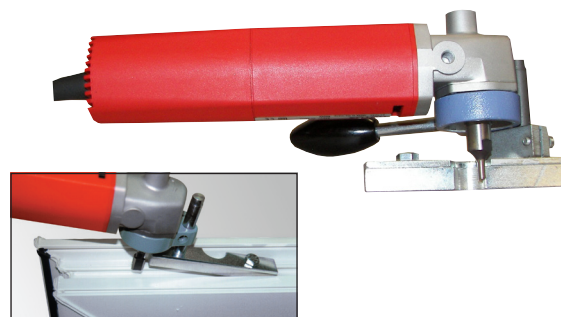


Pro levé a pravé panty není zapotřebí žádné přestavení. Frézka je nastavitelná na rozdílné panty a profilové systémy.

13 00 13 31 BNS - Elektromotor 230V
13 00 33 31 BNS - Pneumatický motor 5-7 bar
(s 1 frézou Ø 10, 12, 14, 16 nebo 18 mm)

Frézování drážek a kanálků pro kování:

Frézka kování BN



Frézování např. vložky, zámky, pantu, pásu atd., jako i odvodňovacích drážek.

13 00 13 02 BN - Elektromotor 230V
13 00 33 02 BN - Pneumatický motor 5-7 bar
(s 1 frézou Ø 4, 5 a 8 mm)

Ruční zařízení

Frézování odvodňovacích drážek čištění drážky těsnění:

Drážkovací frézka WS



K frézování ca. 45° úhlu odvodňovací drážky ve falci a odfrézování svarové housenky v drážky těsnění na rohu z vnitřní a vnější strany.

13 00 13 11 WS - Elektromotor 230V
13 00 33 11 WS - Pneumatický motor 5-7 bar
(s 1 frézou Ø 4 a 5 mm)

Leštička svařených PVC profilů a ALU profilů:

Leštící stroj PLW



Leští profily.

14 00 14 41 PLW - Elektromotor 230V
14 00 34 41 PLW - Pneumatický motor 5-7 bar
(s ochranným krytem a leštícím válcem)

Broušení čelních ploch:

Excentrická bruska GX



14 00 14 21 GX Ø 75 - Elektromotor 230V
14 00 34 21 GX Ø 75 - Pneumatický motor 5-7 bar
14 00 14 22 GX Ø 110 - Elektromotor 230V
14 00 34 22 GX Ø 110 - Pneumatický motor 5-7 bar
(s 10 brusnými kotouči)

Vyfrézování drážky těsnění:

Frézka na drážky těsnění DN



Tato fréza je ve své velikosti pokládána za velmi malou, z toho důvodu dosáhne drážky i v extrémních případech.

13 00 34 11 DN - Pneumatický motor 5-7 bar
(s 1 frézou Ø 3 nebo 4 mm)

Fréza svarové housenky z vnitřního rohu:

Ruční frézka DI

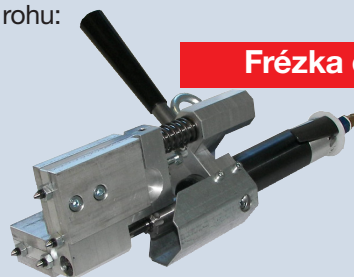


Úhlové vodítko umožňuje bezproblémové nasazení na vnitřní roh. Frézka s kulatou hlavičkou odstraní přečnávající svarovou housenku.

13 00 34 41 DI - Pneumatický motor 5-7 bar
(s 1 frézou Ø 3 nebo 4 mm)

Vyfrézování drážky těsnění na vnitřním a vnějším rohu:

Frézka drážek DNF 133



Speciálně na váš profil vyspecifikovaná frézka odstraní svarovou housenku a podfrézuje drážku.

13 00 13 32 DNF - Elektromotor 230V
13 00 34 32 DNF - Pneumatický motor 5-7 bar
(bez frézky)