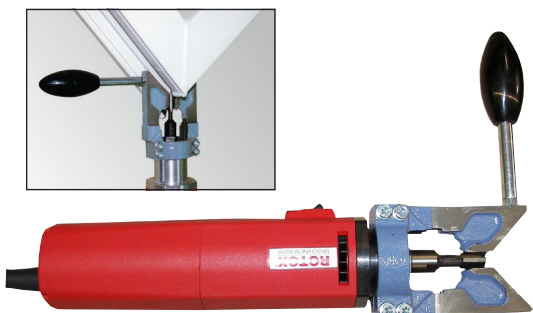


# Kézi gépek

Alumínium és műanyag profilok megmunkálása.

A hegesztett műanyag profilok külső sarkain lévő hegesztési varrat letisztítására:

## Hegesztési varrat maró SA

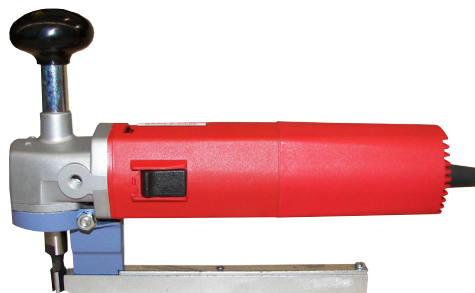


Csak hegesztési varrat behatárolással rendelkező sarkaknál használható.

11 00 11 02 SA - Elektromos motor 230V  
(1 marószárral Ø 11,52 mm)

A hegesztett műanyag profilok külső sarkain lévő hegesztési varrat letisztítására:

## Hegesztési varrat maró SE

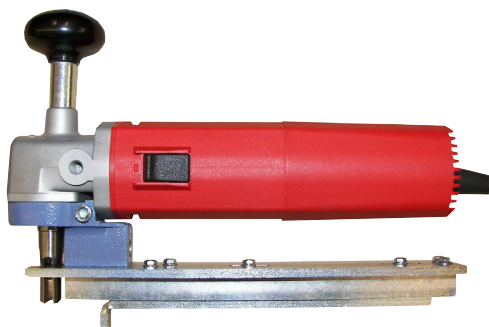


Egy vezetőlista segítségével, amely a marószár szélességére, magasságára, átmérőjére és hosszára van kialakítva és amely által pontos síkban való marás jön létre.

11 00 11 01 SE - Elektromos motor 230V  
11 00 31 01 SE - Levegő motor 5-7 bar  
(1 marószárral Ø 12 mm)

A billenő és forgó ollók marására:

## Kézi maró BNS

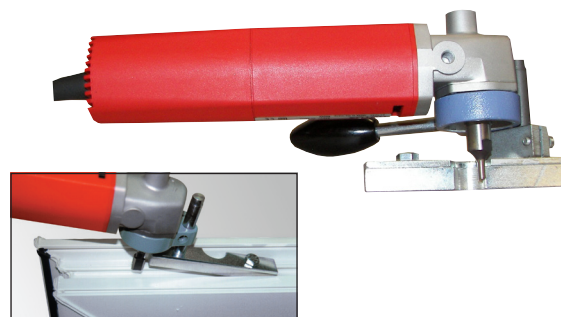


A bal és jobb oldali olló marásához nem szükséges átállítás. A maró az összes olló és profilrendszerre beállítható.

13 00 13 31 BNS - Elektromos motor 230V  
13 00 33 31 BNS - Levegő motor 5-7 bar  
(1 marószárral Ø 10, 12, 14, 16 vagy 18 mm)

Nútok, nyílások és a vasalatokhoz szükséges kiképzések marása:

## Vasalat maró BN



Például csukólapok, ollók és pántok helyeinek marása stb. valamint vízrések.

13 00 13 02 BN - Elektromos motor 230V  
13 00 33 02 BN - Levegő motor 5-7 bar s  
1 marószárral Ø 4, 5 és 8 mm)

## Kézi gépek

A vízrések marására és tömítésnútok megtisztítására:

### Résmaró WS



A kb. 45°-os ferdeségű vízrések és a hegesztési varratok eltávolítása a falcsarokból valamint tömítésnútból a külső és belső sarkaknál.

13 00 13 11 WS - Elektromos motor 230V  
13 00 33 11 WS - Levegő motor 5-7 bar  
(1 darab Ø 4 és 5 mm marószárral)

Az alumínium és a hegesztett műanyag profilok fényezésére:

### Fényezőgép PLW



A csiszolt sarkak szerkezeti fényezésére hasonlóan, mint a megmunkálatlan profilfelületek.

14 00 14 41 PLW - Elektromos motor 230V  
14 00 34 41 PLW - Levegő motor 5-7 bar  
(védőborítással és fényezőhengerrel)

A látható felület csiszolására:

### Csiszológép GX



14 00 14 21 GX Ø 75 - Elektromos motor 230V  
14 00 34 21 GX Ø 75 - Levegő motor 5-7 bar  
14 00 14 22 GX Ø110 - Elektromos motor 230V  
14 00 34 22 GX Ø110 - Levegő motor 5-7 bar  
(10 darab csiszolólapal)

A tömítésnútok kimarására:

### Tömítésnút maró DN



Az a marógép a méretei által nagyon kicsire van tervezve, azért hogy minden esetben el lehessen érni vele a tömítésnútot.

13 00 34 11 DN - Levegő motor 5-7 bar  
(1 darab Ø 3 vagy 4 mm-es marószárral)

A hegesztési varrat marására a belső sarkaknál:

### Kézi marógép DI



A szögletes vezetés lehetővé teszi a gép problémamentes felrakását a külső sarokra. A gömbölyű fejű marószár eltávolítja a túlnyúló hegesztési varratot.

13 00 34 41 DI - Levegő motor 5-7 bar  
(1 darab Ø 3 vagy 4 mm-es marószárral)

A tömítésnútok területének kimarására a belső és külső sarkakon:

### Tömítésnút marógép DNF 133



Egy speciálisan a Ön profiljára kiképzett marószár eltávolítja a hegesztési varratot és kimarja a tömítésnútot.

13 00 33 32 DNF - Elektromos motor 230V  
13 00 34 32 DNF - Levegő motor 5-7 bar  
(marószár nélkül)