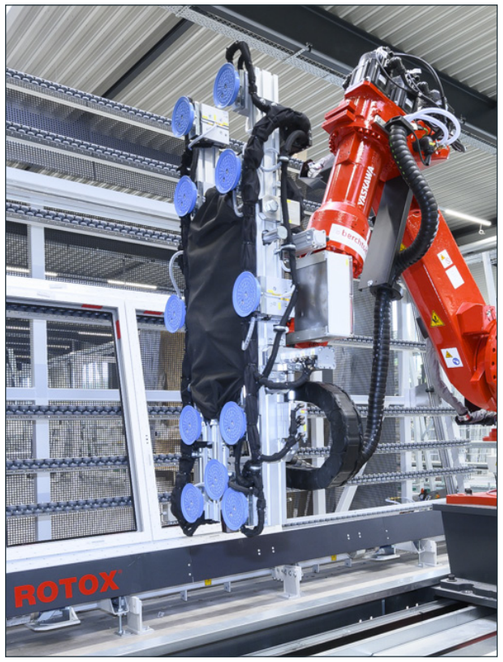
Robotersystem
für die Glasmontage.

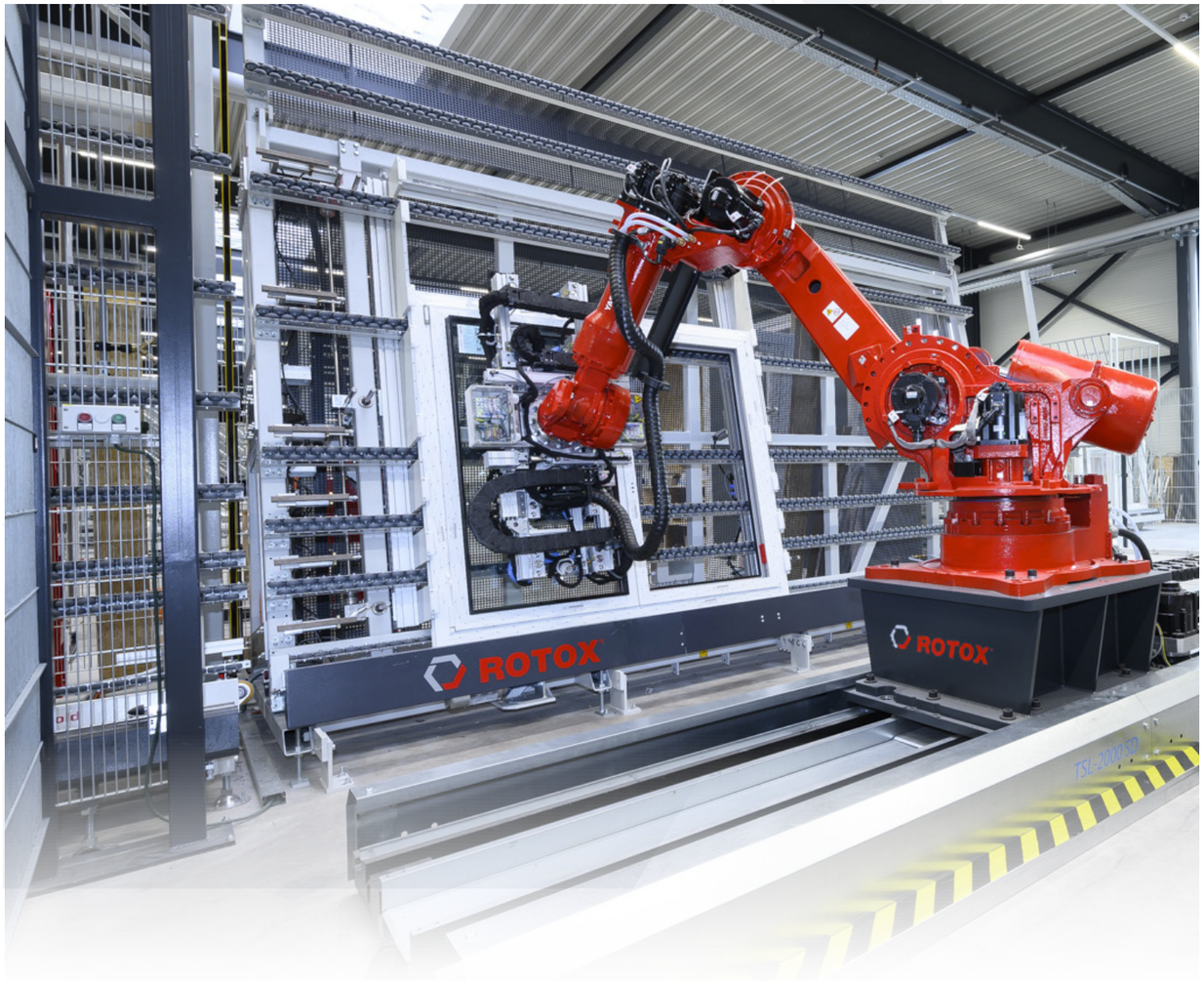
ROS 591

Produkt-Merkmale:

- Robotersystem mit 6 Servoachsen
- Mediensstecker-Set
- Roboter-Kabelsatz Länge 6 m
- Steuerung YRC 1000
- Handbediengerät
- Übergabeelement für I/O-Signale inkl. Unterbauschrank
- Platine mit EtherCAT-Schnittstelle,
- Bedienpult mit PC

Optionen:
- Bodenfahrbahn 7. Achse
- Verlängerung der Fahrstrecke
- Schutzeinrichtungen für Glasscheibenhandling
- Sockel für Robotersystem
- Vakuum Greifapplikation
- Ausricht- und Spannstation
- Rollenbahn integriert in eine Austransportstrecke einer GSS
- Barcode-Scanner
- ROTOX-Web-Control





Technische Daten:

- Leistung (kVA): 5
- Spannung (V): 400
- Betriebsdruck (bar): 7
- Traglast (kg): 280 (abzgl. Vakuum Greifapplikation)
- Maschinenmaße L x T x H (mm)*:
  6.800 x 9.600 x 4.000
- Gewicht (kg): ca. 6.000

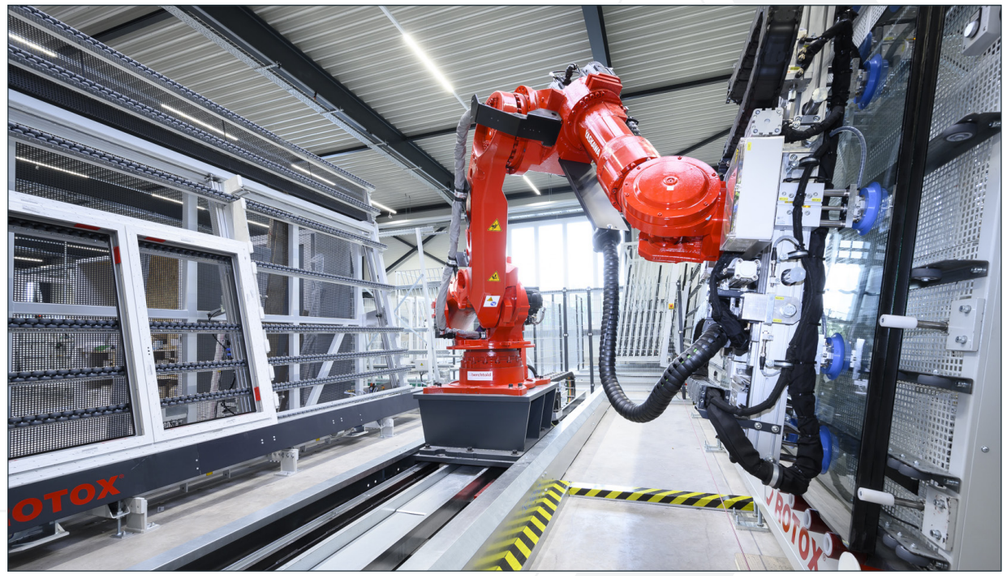
*(Je nach Layout)

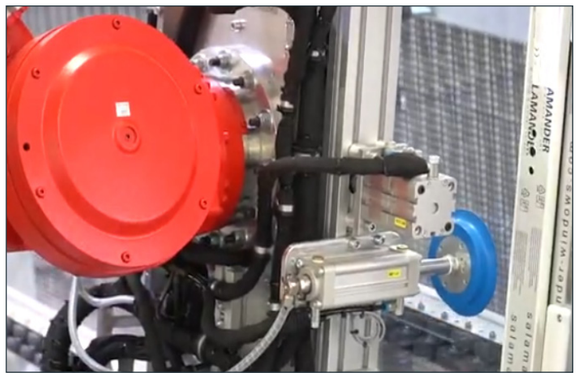
Vakuum Greifapplikation:

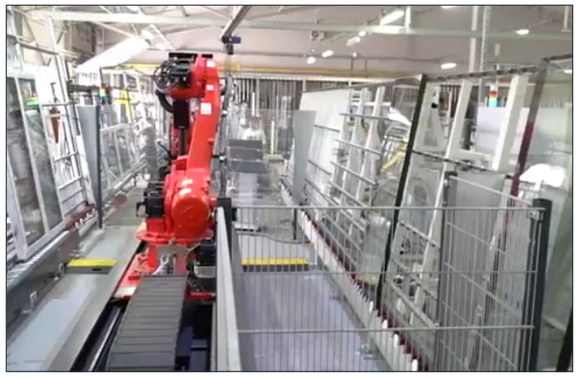
- Mit ca. 80-100 kg Eigengewicht incl. Anbauteile
- Mit 10-11 Stück Saugplatten je nach Ausstattung
- Ejektoren mit Vakuumüberwachung und verschiedenen Vakuumkreisen
- Kollissionüberwachung
- Sensorik zum Vermessen der Elemente
- Scheibengewicht: max. 180 kg
- Max. Scheibengröße:
  2.300 x 2.300 mm (B x H) - jedoch max. 180 kg,
- Min. Scheibengröße: 294 x 218 mm (B x H)

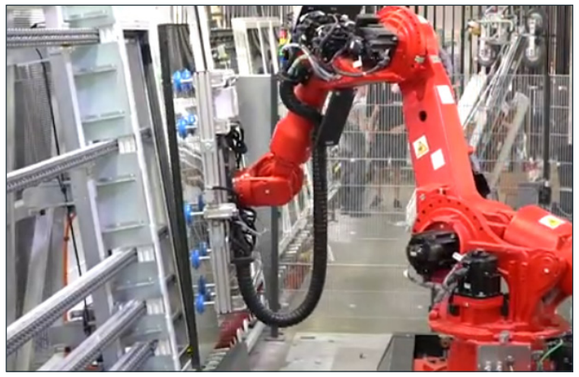
ROTOX GmbH
Tel. +49 (0)6763 63352-0 E-Mail: info@rotox.com www.rotox.com

Änderungen bleiben vorbehalten - 00080822

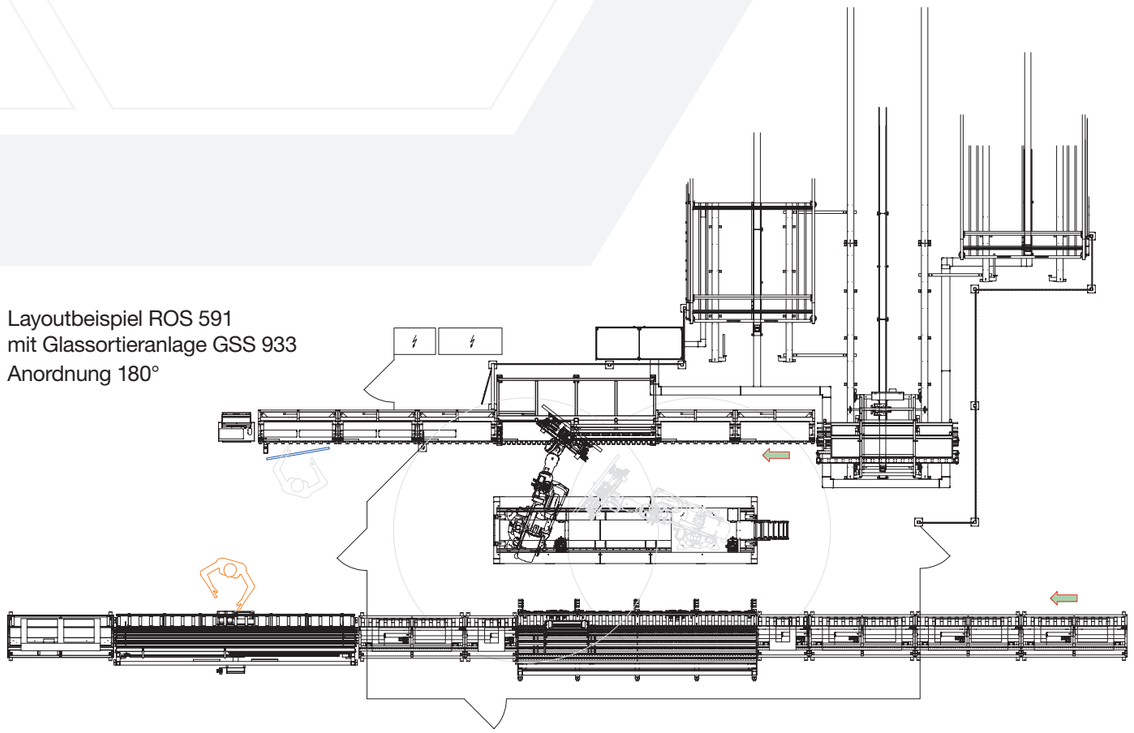
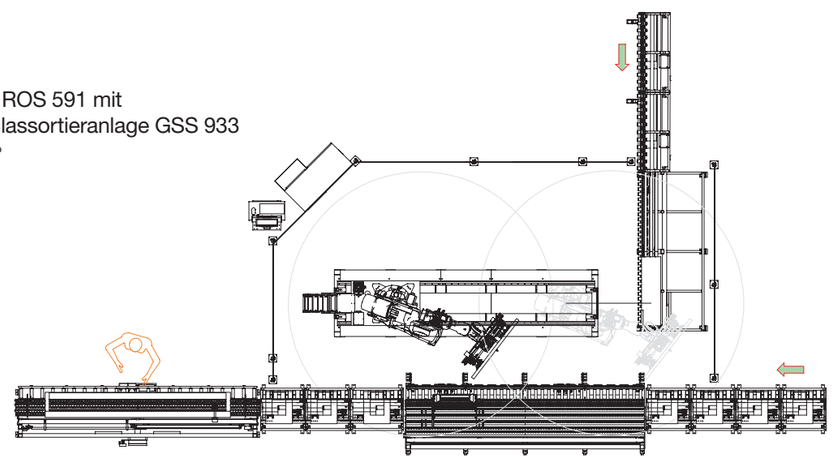








Layoutbeispiel ROS 591
mit Glassortieranlage GSS 933
Anordnung 180°



Layoutbeispiel ROS 591 mit
Auslagerung Glassortieranlage GSS 933
Anordnung 90°