

Produkt-Merkmale:

- Bedarfsgerechte Anzahl von Fächern sowie von Ein- und Auslagerungsstellen
- Abstellen von mehreren Scheiben in einem Fach möglich
- Rückmeldung von Daten an den Leitreechner möglich (Scheiben komplett eingelagert, defekt usw.)
- Einfaches Ausschleusen von eingelagerten Kommissionen
- Manuelle Scheibenwahl am Steuerungsrechner
- Kontrollstation mit Beleuchtung zur Scheibenqualitätskontrolle vor dem Einlagerungsprozess

Technische Daten:

- Leistung (kW):
12 (GSS)
10 bis 20 je nach Anlagenauslegung (GSA)
- Spannung (V): 400
- Luftdruck (bar): 7
- Druckluftverbrauch (l/min): ca. 100
- Max. Fachbreite (mm): 55
- Max. Scheibenbreite (mm):
1.500 (GSS Standard, 2500 Optional)
2.500 (GSA)
- Max. Scheibenhöhe (mm): 2.300 (GSS), 2.500 (GSA)
- Maschinenmaße L x T x H (mm): nach Spezifikation

Zusätzliche Produkt-Merkmale GSS:

- Verschleißfreie Fachregale mit gummierten Stellflächen ohne Antriebsbänder
- Dadurch geringer Platzbedarf bei gleicher Fächeranzahl
- Verteilwagen mit angetriebenen Rollen zum Ein- und Austransport der Glasscheiben
- Shuttlewagen unter den Fachregalen mit bedienerfreundlicher Serviceposition

Zusätzliche Produkt-Merkmale GSA:

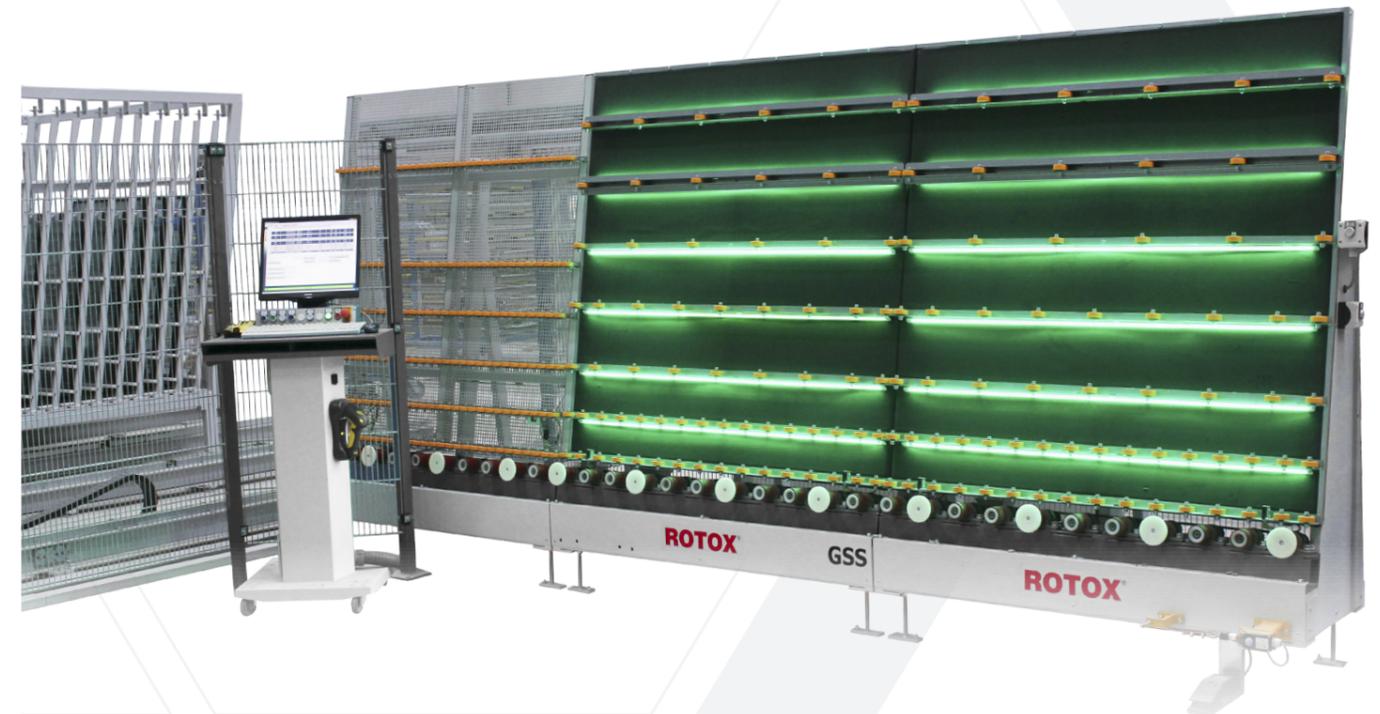
- Stellflächen mit Antriebsbändern
- Verteilwagen Ein- oder Zweispurig mit Antriebsbändern zum schonenden Glastransport
- Regalfächer werden über Verteilerwagen angetrieben und können somit auch um Hindernisse platziert werden
- Regale ein- oder beidseitig von Verteilerwagen positionierbar
- Leuchtwand der Kontroll- und Einschleusstation in Regenbogenfarben einstell- und dimmbar

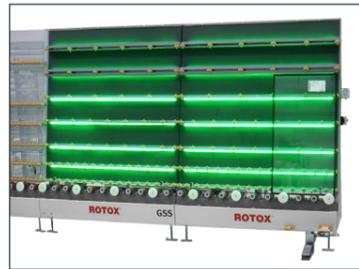


Glassortieranlage

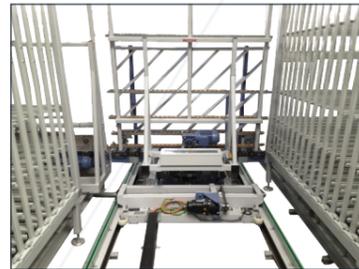
Automatisches Einschleusen und Bereitstellen von Glasscheiben

GSS / GSA





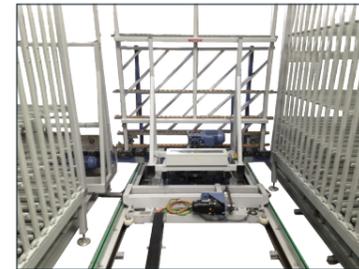
Einschleusen mit Glaskontrolle



Verteilen



Puffern



Ausschleusen



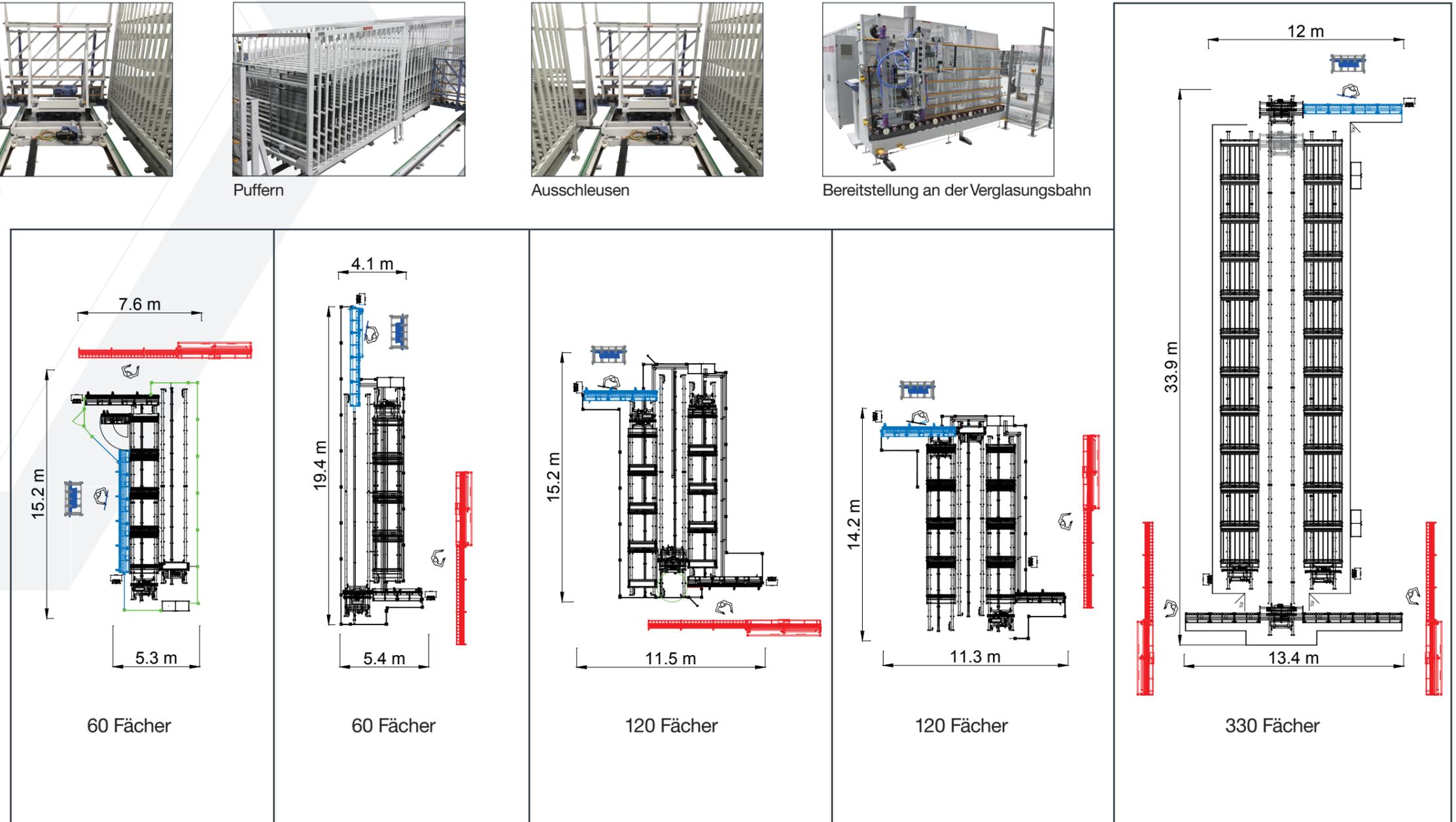
Bereitstellung an der Verglasungsbahn

Vorteile einer ROTOX-Glassortieranlage:

- Umlagern vom Transportgestell auf Glasböcke entfällt
- Beschicken der Anlage durch einen Mitarbeiter
- Frühzeitiges Erkennen von fehlenden oder defekten Glasscheiben
- Wechsel der Scheibenseite vom Einlagern bis zum Ausschleusen (Scheiben müssen dann vom Verglaser nicht mehr gedreht werden)
- Einsatz und Installation von ergonomischem Hebezeug an der zentralen Einlagerungs- und der zentralen Auslagerungsstelle problemlos möglich
- Keine Stillstandszeiten in der Verglasungslinie durch Suchen von Glasscheiben
- Kapazitätssteigerung ohne zusätzliches Personal
- Wegfall der Glasschäden im Gegensatz zur manuellen Sortierung auf Ständern

Zusätzliche Vorteile einer GSA:

- Regalfächer werden über Verteilerwagen angetrieben und können somit auch um Hindernisse wie Pfosten platziert werden



Wir planen auch Ihre Glassortieranlage individuell an Anzahl und Anordnung!

Glasbock



Einlagerung



Verglasungsbahn

