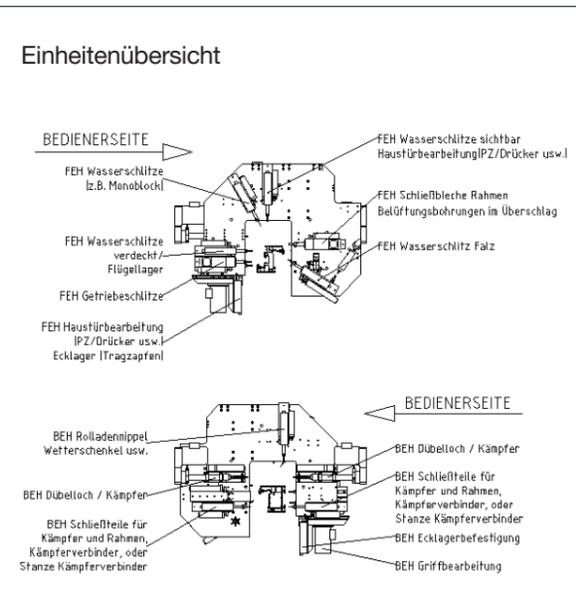


Produktmerkmale:

- CNC Maschine mit 3 interpolierenden CNC-Achsen und integrierter SPS-Steuerung
- Ca. 60 bis 140 Fenstereinheiten pro Schicht, je nach Maschinenspezifikation
- Zur Herstellung von:
 - Belüftungs- und Entwässerungsschlitzen
 - Dübel- und Kämpferlöchern
 - Verschraubungen der Stahlarmierung
 - Grifflovenbohrungen und Kantengetriebschlitzen
 - Schließteilmarkierungen durch Bohren oder Stanzen
 - Eck- und Scherenlagerbohrungen
 - Haustürbearbeitungen am Flügel und Rahmen
- 2 Greifer für die Profilzufuhr und -entnahme
- Datenübernahme über Netzwerk vom AV-Programm oder einer vorangeschalteten Maschine und Auswahl der Bearbeitung durch Barcode
- PC für die Maschinenbedienung und Visualisierung

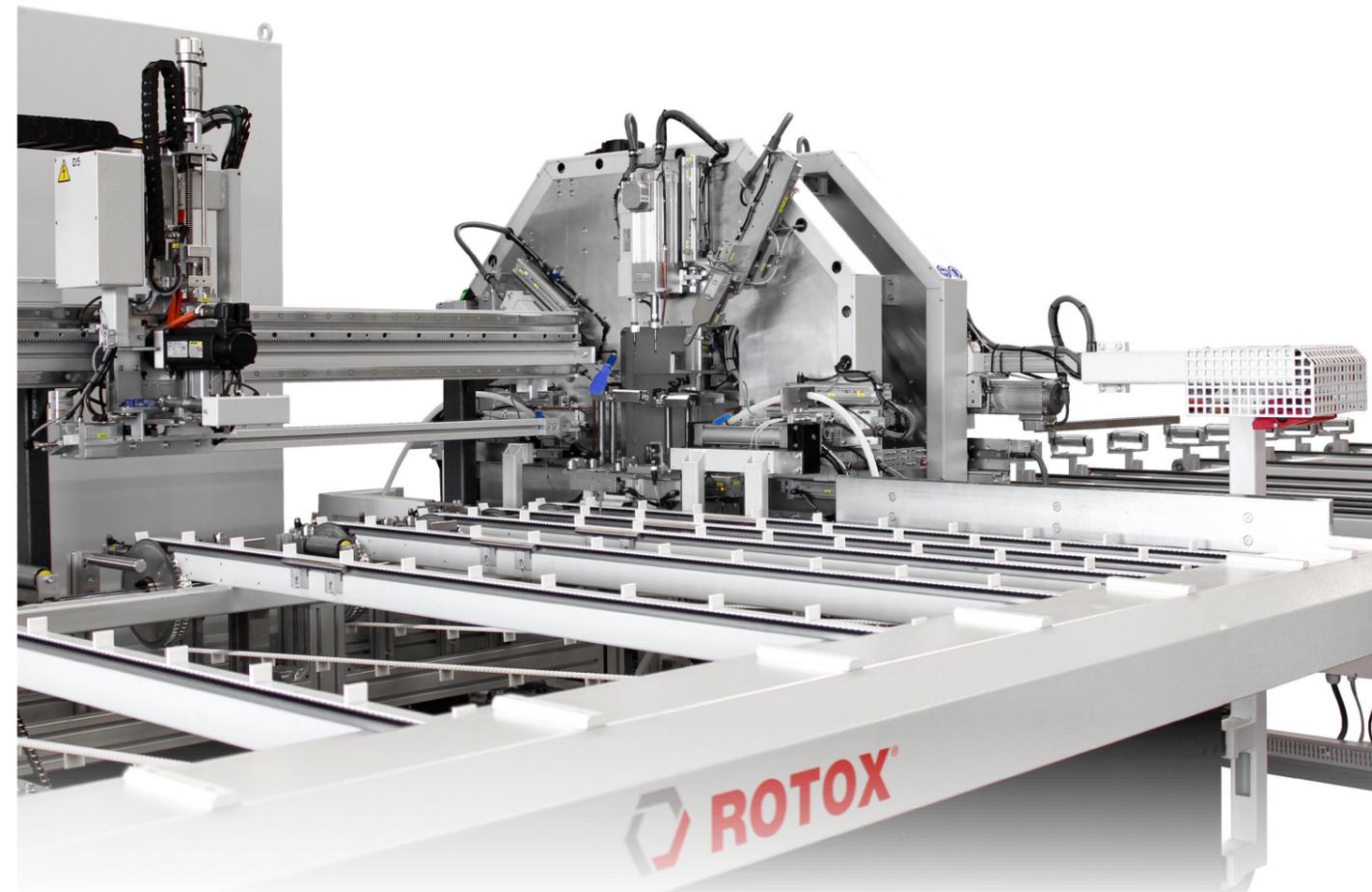


Optionen:

- Zufuhr- und Entnahmemagazin für 10 bzw. 20 Profilstäbe
- Bis zu 6 CNC-Achsen
- Verlängerung des Maschinenständers für bis max. 6.500 mm Profilstablänge
- Armierungsschraubbrücke
- Verschiedene Bearbeitungseinheiten
- Schließteilmontagestation
- Barcodescanner
- Klinkschnittsägeaggregat
- Adaption an Zuschnittautomaten

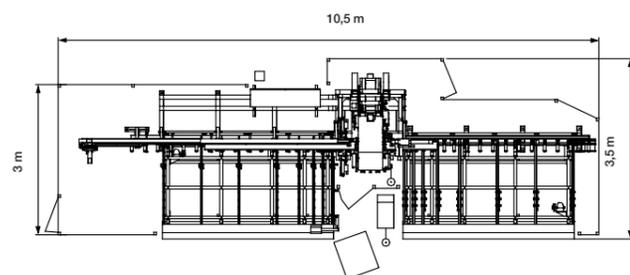
Technische Daten:

- Leistungsaufnahme (kW): 8
- Spannung (V): 400
- Betriebsdruck (bar): 7
- Luftverbrauch (l/min): ca. 900
- Bearbeitbare Profilstärke (mm): 60 - 120
- Bearbeitbare Profilhöhe (mm): 55 - 120
- Stablänge (mm): min. 300 (lichte Weite), max. 3.500-6.500
- Maschinenmaße B x T x H (in mm): 10.500 x 3.500 x 2.100
- Gewicht (inkl. Zuführtisch + Entnahmestation) (kg): ca. 5.000
- Bearbeit. Material: PVC-Stabhohlprofile mit Stahlarmierung

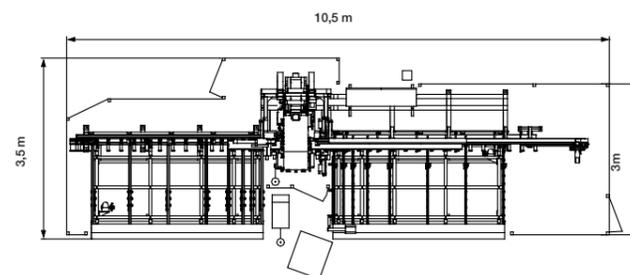




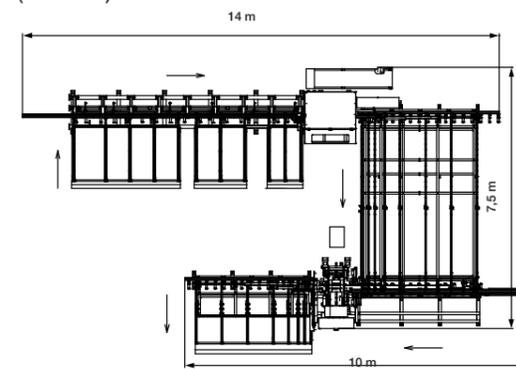
Version 1
 Beispiel: 10er Eintransport und
 10er Entnahmemagazin
 Zuführung links
 Stablänge max. 3,5 m



Version 2
 Beispiel: 10er Eintransport und
 10er Entnahmemagazin
 Zuführung rechts
 Stablänge max. 3,5 m



ZBZ 488
 Kombinationsbeispiel SBA mit ZSA
 (U-Form)



ZBZ 488
 Kombinationsbeispiel SBA mit ZSA
 (Z-Form)

