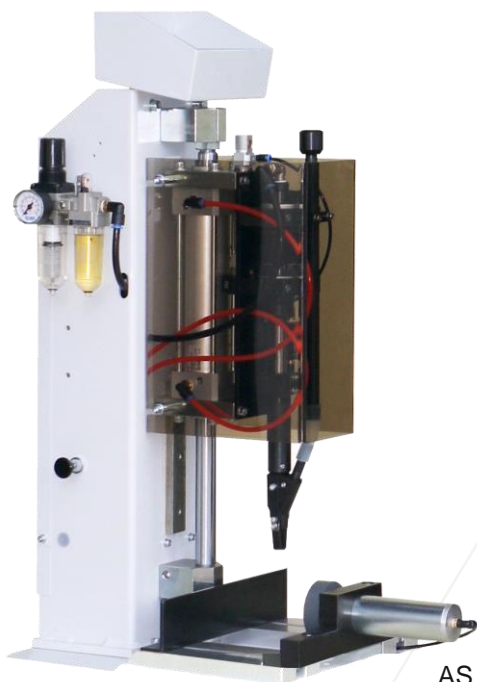


## Visseuse à renforts

Pour le vissage optimal des renforts dans les profilés en PVC

AS 1950 / 1960 / 1965



AS 1950



AS 1960

### ✔ Caractéristiques générales :

- Pour la fixation des renforts en acier dans les profilés PVC jusqu'à 100 mm de hauteur avec embase et commande par pédale
- Alimentation manuelle des vis (AS 1950)
- Alimentation automatique des vis (AS 1960) avec sélecteur de mise en attente
- Pour vis de 15 à 40 mm
- Actionnable par pédale

### Options :

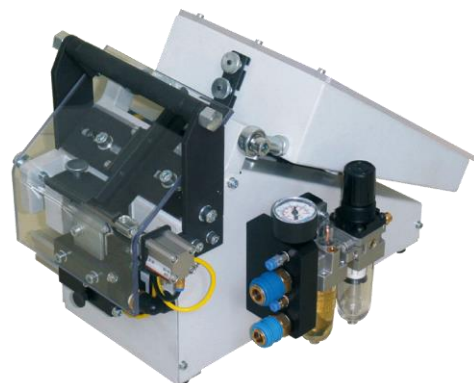
- Vérin de serrage horizontal pour un vissage sans cales
- Support machine avec aménagement à rouleaux 1.500 x 200 mm
- Fin de course
- Chargeur manuel complémentaire (AS 1960)
- Laser de positionnement

### ✔ Caractéristiques techniques :

- Pression de service (bar) : 7
- Consommation pneumatique (l/min) : env. 800
- Augmentation de la course à 130 mm
- Vitesse de rotation (tr/min) : environ 2.850
- Hauteur de travail (mm) : 900
- Dimensions machine L x P x H (mm) :  
320 x 400 x 760 (AS 1950)  
320 x 520 x 1.200 (AS 1960)
- Poids (Kg) :  
env. 40 (AS 1950)  
env. 50 (AS 1960)

**Visseuses à renforts AS 1950 / 1960 / 1965**


Visseuse à renforts AS 160 avec bâti et aménagement à rouleaux (option)



Dispositif de vissage automatique type MF 2. Pour le vissage des renforts en PVC, avec sélecteur de mise en attente, fonctionnement par pédale. Pour vis Ø 2,4 jusqu'à 4,2 mm, longueur de 15 à 40 mm.



Visseuse à renfort en ligne AS 165 avec 2 unités de vissage à alimentation automatique des vis. Distance de vissage réglable de 250 à 540 mm. Bâti de machine avec aménagement à rouleaux, commutable sur 1 ou 2 unités de vissage.



Visseuse manuelle type 93.923 pour le raccordement au dispositif de vissage automatique type MF2. Pour vis Ø 2,4 à 4,2 mm, longueur de vis de 15 à 40 mm.



Également disponible en version double dispositif de vissage.

Sous réserve de modifications - 00300620