

Perceuse et visseuse à renforts

Pour le perçage et le vissage des profilés en PVC renforcés.

ASB 1970



Caractéristiques générales :

- Visseuse à renfort avec alimentation automatique des vis ; actionnable par pédale
- Unité de perçage par le dessus avec moteur et avance hydropneumatique, avance rapide réglable, mandrin Ø 13 mm et actionneur à pédale
- Serrage pneumatique horizontal des profilés
- Aménagement à rouleaux 2.500 x 200 mm

Options :

- Jeu de cales pour profilés spéciaux
- Dispositif de réglage pneumatique de l'axe Y pour unité de perçage ou vissage via butée révoluer 4 positions
- Réglage de la profondeur de vissage au coupe par un embrayage



Caractéristiques techniques :

- Pression de service (bar) : 6 – 7
- Consommation pneumatique (l/min.) :
Unité de vissage environ 450
Unité de perçage environ 70
- Puissance (kW) : unité de perçage 0,75
- Hauteur de serrage (mm) : 30 – 140
- Hauteur de travail (mm) : env. 900
- Dimensions machine L x P x H (mm) :
2.500 x 600 x 1.900
- Poids (kg) : environ 86

Sous réserve de modifications - 00191217