

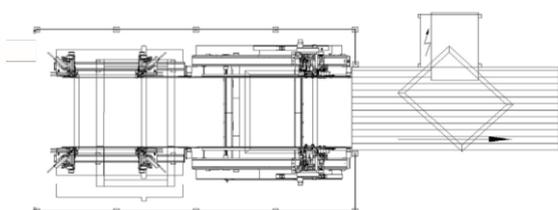
## Table d'usinage et de vissage

Machine à commande numérique pour le refroidissement et l'usinage de profilés en PVC soudés

# BSS 942



Souder, usiner, ébavurer en une seule ligne



### ✔ Caractéristiques générales :

- Optimisation de l'usinage en réalisant des opérations pendant le temps de refroidissement
- Suppression des dispersions de positionnement des usinages en travaillant sur des cadres soudés
- Remplace la table de refroidissement d'une ligne soudage-ébavurage
- Encombrement proche des dimensions d'une table de refroidissement
- Usinage optimal :
  - Drainage, équilibrage, aération
  - Fraisage des grilles de ventilation
  - Perçages pour le montage mécanique
  - Perçages OB sur dormants
  - Perçages OB sur ouvrants
- Commande par PC sous Windows

### ✔ Caractéristiques techniques :

- Puissance (kW) : max. 8
- Tension d'alimentation (V) : 400
- Pression de service (bar) : 7
- Débit d'air par cycle de soudage (NL) : env. 150
- Largeur profilé (mm) : min. 40, max. 140
- Hauteur profilé (mm) : min. 55, max. 90
- Dimension mini des cadres (mm) : 500
- Dimension max. des cadres (mm) : 2.500 / 3.000
- Poids (kg) : env. 3.000 (selon configuration)