Unité de vissage

Pour le vissage automatique des renforts

DSA 1600

Caractéristiques générales :

- Cycle de travail automatique
  - Déposer le profilé dans la machine
  - Le profilé est transporté et usiné automatiquement dans la machine
  - Après l'usinage, le profilé est évacué de la machine
- 2 unités de vissage réglables
- Panneau de commande LCD tactile
- Direction de transport : de droite à gauche ou de gauche à droite

Options :

- Unité de vissage réglable 6 positions
- Deuxième unité de vissage, avec alimentation automatique des vis, à distance fixe
- Enlèvement par transfert latéral sur table tampon
- Enlèvement par transfert latéral et retour coté opérateur
- Laser pour reconnaissance de la position du boîtier

Le visuel comprend des options

Caractéristiques techniques :

- Puissance (kW) : 2
- Tension d'alimentation (V) : 230
- Pression de service (bar) : 6
- Hauteur de profilé max. (mm) : 130
- Largeur de profilé max. (mm) : 200
- Dimensions machine L x P x H (mm) : 5.600 x 1.500 x 2.000
- Poids (kg) : environ 560

ROTOX GmbH
Am Sportplatz 2
56858 Grenderich

Tel. +49(0)2673 981-0
E-Mail: info@rotox.com
www.rotox.com

Rotox France Sarl
5 rue de la Gare
67590 Schweighouse sur Moder

Tél : +33 3 88 59 68 68
E-Mail : info-fr@rotox.com
www.rotox.com.fr

Sous réserve de modifications - 00110718