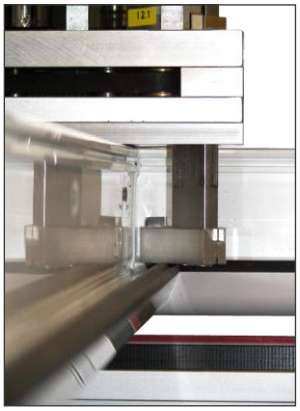
Soudeuse horizontale multi-têtes

Pour le soudage simultané des 4 angles d'un cadre en PVC avec une avance parallèle.

SMK 504



Option :
Dispositif de pressage du joint

Caractéristiques générales :

- Procédé de soudage à déplacement parallèle avec un mouvement synchronisé des chariots de forgeage
- Positionnement électronique, par axes, des têtes de soudage
- Construction de haute qualité
- Commande par PC
- Réglage manuel de la limitation du cordon de soudure de 0,2 - 2 mm
- Evacuation automatique
- Dispositif de changement rapide des feuilles de téflon
- Cales de soudage pour dormants intégrées
- Axes mobiles montés sur guides plats
- Changement simple et rapide des cales de soudage
- Pilotage d'une table de refroidissement

Caractéristiques techniques :

- Puissance (kW) : max. 10
- Tensions d'alimentation (V) : 400
- Pression de service (bar) : 6 – 7
- Débit d'air par cycle de soudage (NL) : env. 150
- Capacité de soudage en longueur maxi (mm) :
  320 – max. 4.000 (sans pressage de joints)
  430 – max. 4.000 (avec pressage de joints) selon configuration
- Capacité de soudage largeur maxi (mm) :
- 430 – max. 3.5000 (sans pressage de joints)
  500 – max. 3.5000 (avec pressage de joints) selon configuration
- Hauteur de profilé (mm) : 30 – 125 (option : 180)
- Largeur profilé (mm) : max. 140 mm sans cales
- Poids (kg) : env. 3.100 selon configuration

ROTOX GmbH
Am Sportplatz 2
56858 Grenderich

Tel. +49(0)2673 981-0
E-Mail: info@rotox.com
www.rotox.com

ROTOX France
5 rue de la Gare
67590 Schweighouse sur Moder

Tél. +33 3 88 59 68 68
E-Mail: info-fr@rotox.com
www.rotox.com/fr

Sous réserve de modification - 00280621