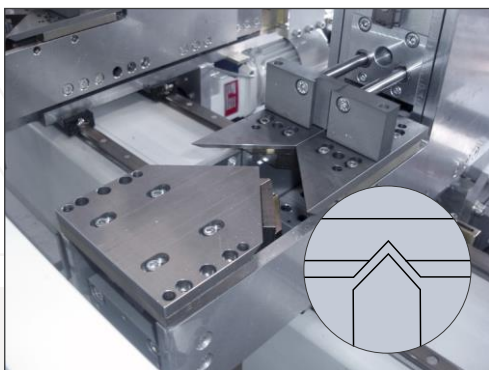
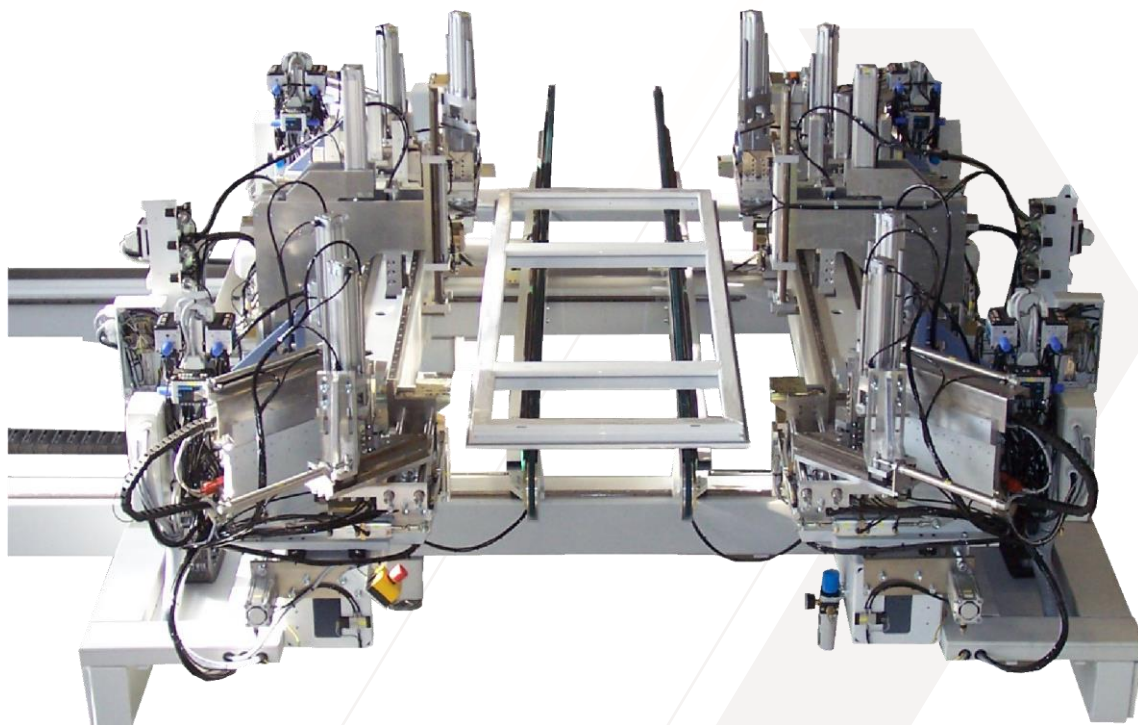


Soudeuse multi-têtes 4-/6-/8- têtes

Pour le soudage de profilés avec une avance diagonale

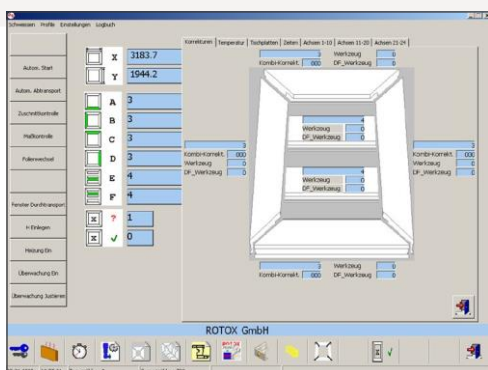
SMK 506



Meneau – soudure en V

✓ Caractéristiques techniques :

- Puissance (kW) : à partir de 8
- Tension d'alimentations (V) : 400
- Pression de service (bar) : 6 - 7
- Débit d'air par cycle de soudage (NL) : env. 150
- Largeur max. du profilé (mm) : 145
- Hauteur profilé (mm) : 40 - 160 (option : 40 - 220)
- Capacité de soudage en longueur (mm) : 320 - max. 4.000 (sans pressage de joints) selon configuration
- Capacité de soudage en largeur (mm) : 420 - max. 4.000 (sans pressage de joints) selon configuration
- Poids (kg) : env. 3.000 (selon configuration)



Visualisation

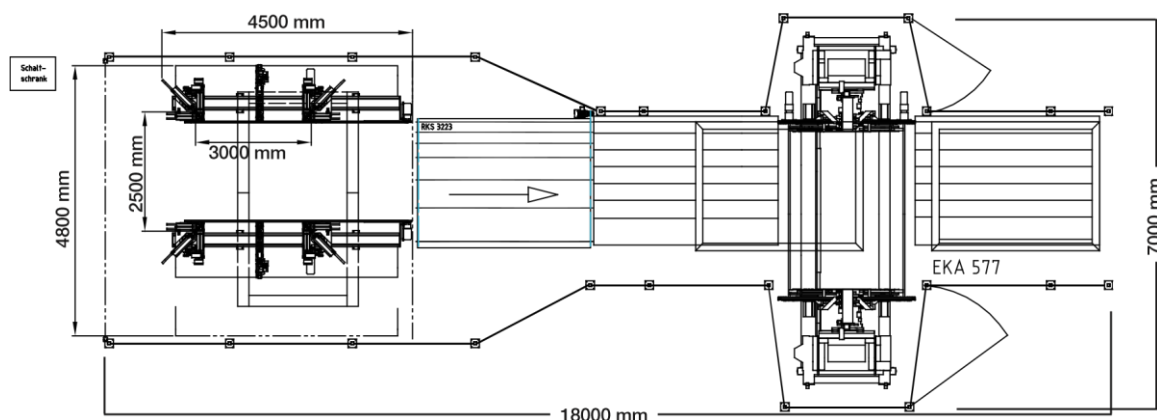
Caractéristiques générales :

- Procédé de soudage à déplacement diagonal
- Construction de très haute qualité
- Cales de soudage dormant intégrées
- Possibilité de soudage au choix : meneau avec soudage en V, à plat, ou en trapèze (6-/8-têtes)
- Guidages linéaires
- Changement simple et rapide des cales
- Réglage manuel des couteaux de limitation 0,2 - 2 mm
- Commande par PC
- Evacuation automatique des cadres
- Dispositif de changement rapide des feuilles de Téflon
- Pilotage d'une table de refroidissement

Options :

- Couteaux de limitations chauffants
- Réglage automatique de la limitation du cordon de soudure de 0,2 mm - 2 mm
- Dispositif de pressage du joint de vitrage
- Surveillance des coupes
- Soudage double cadres (sans traverses)
- Têtes de soudage multifonctions (par ex. pour l'insertion d'éléments pré-soudés)
- Lors d'une commande simultanée : Transmission de données vers une ébavureuse ROTOX avec PC
- Autres options sur demande

Exemple d'implantation SMK 506-6 (2500 x 3000) + RKS 3223 + EKA 577:



Modes de travail possibles (en partie en option) :

