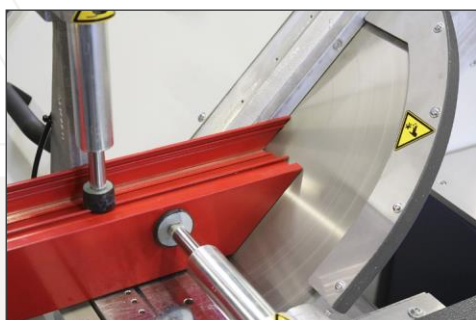


Tronçonneuse double têtes

Pour le tronçonnage de profilés en Aluminium et PVC.

ZGS 314 - 315



Transport des copeaux

✔ Caractéristiques techniques :

- Puissance (kW) : 2 x 3
- Tensions d'alimentation (V) : 230/400
- Pression de service (bar) : 7
- Consommation pneumatique (l/min) : env. 200
- Diamètre lame de scie (mm) : 550
- Vitesse de rotation lame de scie (tr/min) : 2.800
- Longueur de coupe (mm) :
min. 420 – max. 3.700 à 6.000 (selon modèle)
- Dimensions machine L x P x H (mm) :
5.600 x 1.800 x 1.800 (selon modèle)
- Poids (kg) : env. 1.400 à 1.800

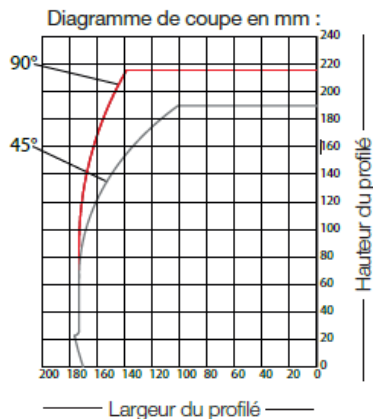
Tronçonneuse double têtes ZGS 314 - 315

Caractéristiques générales :

- Avance de coupe pneumatique (ZGS 314)
- Avance de coupe hydropneumatique (ZGS 315)
- Positionnement motorisé de l'unité de tronçonnage gauche ou droite avec commande
- Lecture de positionnement par bande magnétique
- Orientation pneumatique des unités de coupe à 45° et 90°
- Serrage pneumatique horizontal du profilé
- Pré-équipée pour le branchement d'une aspiration
- Butée pour petite longueur

Options :

- Orientation pneumatique des unités de coupe à 45°, 90° et 135°
- Orientation motorisée des unités de coupe de 22,5° à 135°
- Butée électronique pour petites longueurs pour angles de coupe de 45°- 135° (uniquement sur machine à pivotement intérieur et extérieur)
- Avance de coupe hydropneumatique (ZGS314)
- Dispositif de pulvérisation (Aluminium) (Standard sur ZGS 315)
- Programme pour la coupe en pointe des meneaux (uniquement sur machine à pivotement intérieur et extérieur)
- Affichage digital pour angles intermédiaires
- Diverses unités de serrage verticales
- Système de mesure des hauteurs de profilés (uniquement pour machine à pivotement extérieur)
- Dispositif de pressage du joint (uniquement pour machine à pivotement extérieur)
- Dispositif d'aspiration
- Evacuation des copeaux en plusieurs variantes
- Butée pour coupe en pointe des meneaux (seulement pour PVC)
- Aménagement à rouleaux
- Imprimante d'étiquettes
- Programme d'optimisation de coupe
- Programme pour la coupe en sur-longueur jusqu'à 2.000 mm
- Autres options sur demande



Dimensions machine (sans aménagement à rouleaux)

L = Largeur / S = longueur de coupe mini et maxi

L	Breite	S	min. Schnittlänge	S	max. Schnittlänge
L	: ca. 5.600 mm	S	: min. 420 mm	S	: max. 3.700 mm
L	: ca. 6.900 mm	S	: min. 420 mm	S	: max. 5.000 mm
L	: ca. 7.900 mm	S	: min. 420 mm	S	: max. 6.000 mm

