

VCS 261

V-Schnitt-Sägeautomat

PVC

PRODUKTMERKMALE

- Vorlegemagazin für 2 / 4 oder 2x2 / 2x4 Profilstäbe bis max. 6400mm Länge
- Drehsystem für bis zu 4 verschiedene Profilaufgaben im Vorlegemagazin
- Zuschnittsoptimierung mit Reststückvermessung (1 bahnig / 2 bahnig)
- Höhenverstellung und Seitenverstellung der Profilverfänger mittels NC-Achsen
- Vertikale Zustellung der Sägeaggregate pneumatisch oder mittels NC-Achse
- 90°-Sägeeinheit
- Slop-Sill-Sägeeinheit von oben
- Sägevorschub mittels NC-Achse, individuell einstellbare Geschwindigkeit für jedes Profil
- Höhenverstellung der Trägerplatten pneumatisch oder mittels NC-Achse
- Seitenverstellung der Trägerplatten pneumatisch oder mittels NC-Achse
- Bearbeitungsaggregate für Fräs- und Bohrbearbeitungen, bis 6 Aggregate pro Trägerplatte
- Fräsaggregate für Hybridprofile
- Profilverfänger in verschiedenen Ausführungen
- Entnahmetisch mit Querschleifer
- Entnahmetisch für Hybrid-Profile aus PVC und Alu
- Etikettendrucker
- Absauganlage mit Motor 3,0 kW
- Steigförderer für Abfallstücke



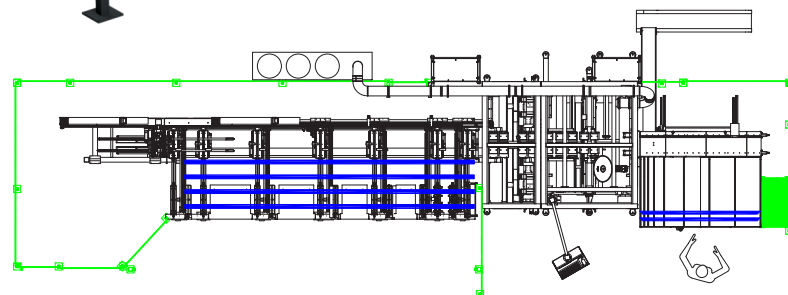
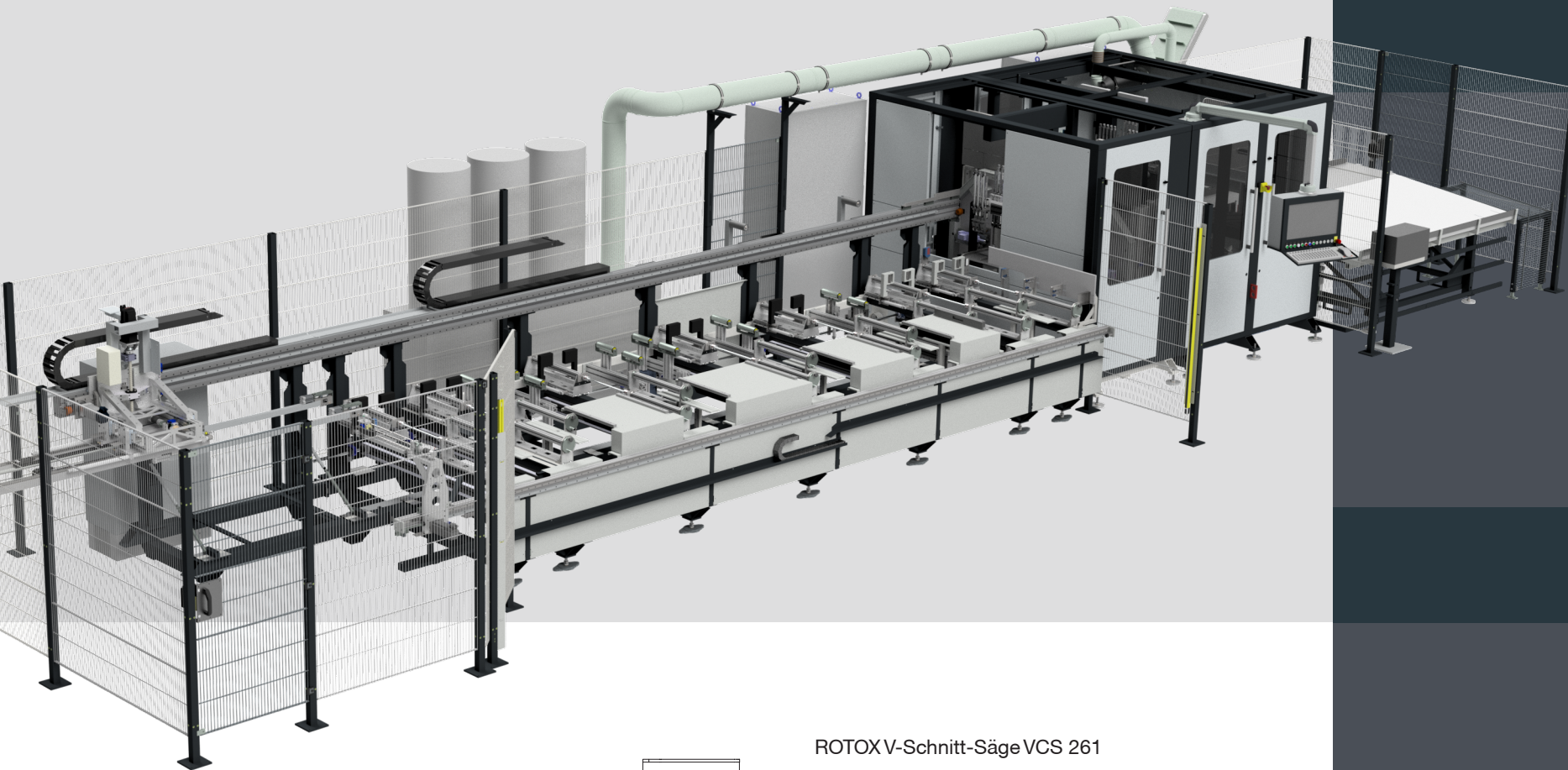
TECHNISCHE DATEN

- Sägeblatt-Ø (mm): 550
- Sägeblatt-Drehzahl (U/min-1): 2.860
- Min. Schnittlänge 90° (mm): 250
- Min. Schnittlänge 45° (mm): 250 + Profillänge
- Profillänge (mm):
min. 1.300 - max. 6.400
- Betriebsdruck (bar): 7
- Maschinenmaße B x T x H (in mm):
15.600 x 4700 x 2.600(je nach Ausstattung)



Präzise Schnitte, die begeistern -

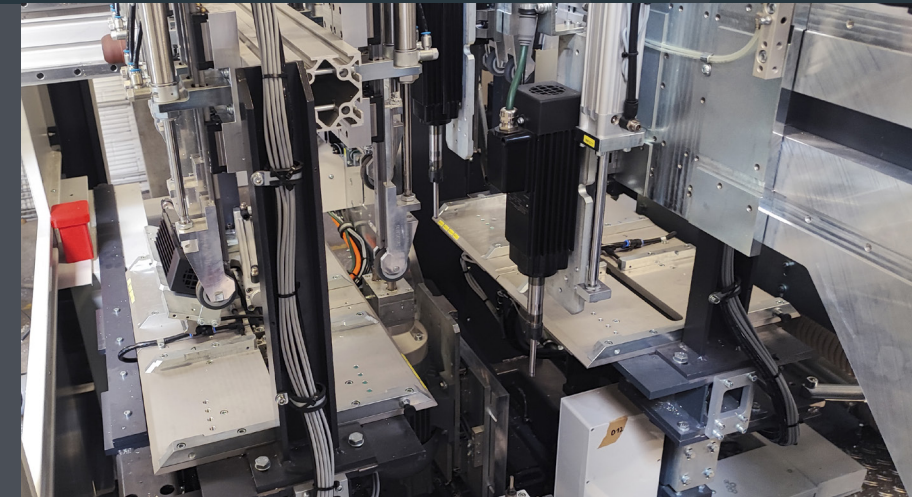
mit unserem V-Schnitt-Sägeautomat zum perfekten Ergebnis



ROTOX V-Schnitt-Säge VCS 261

- Unabhängige Programmierung für alle aktuellen und zukünftigen Konfigurationen
- Bearbeitung von Rahmenprofilen, einschließlich Doppel-/Einfügel-/Schiebe-/Panoramafensterkonfigurationen
- Ausklinken von Schrägfensterbänken
- Zweifach-Profilhalterungen
- Vorlegemagazin für 6 Profilstäbe oder optional bis zu 12 Flügelstäbe

Fräsmodul mit Profilspeicherung



CNC-gesteuerte
Fräsbearbeitung am Stab



Herstellung von
Schräg- und Schwellenprofilen

